

天祝永峰韵商贸有限公司
天祝县马圈湾台加油站及汽车服务设施建设项目
安全评价报告
(备案版)

建设单位：天祝永峰韵商贸有限公司

建设单位法定代表人：张金勇

建设项目单位：天祝永峰韵商贸有限公司

建设项目单位主要负责人：张金勇

建设项目单位联系人：张金勇

建设项目单位联系电话：13675346789

(建设单位公章)

2024年07月

天祝永峰韵商贸有限公司

天祝县马圈湾台加油站及汽车服务设施建设项目

安全评价报告

(备案版)

评价机构名称：江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心

资质证书编号：APJ-(赣)-002

法定代表人：应宏

审核定稿人：段萌

评价负责人：吴爽

评价机构联系电话：0791-87379386

(安全评价机构公章)

2024年07月

天祝永峰韵商贸有限公司
天祝县马圈湾台加油站及汽车服务设施建设项目
安全评价技术服务承诺书

一、在本项目安全评价活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全评价活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证了技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全评价，确保出具的报告均真实有效，报告所提出的措施具有针对性、有效性和可行性。

四、我单位对本项目安全评价报告中结论性内容承担法律责任。

江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心

2024年7月12日

评价人员

分类	姓名	职业资格证书编号	从业信息 识别卡编 号	专业能力	签字
项目负责人	吴爽	S011041000110202001456	040505	石油工程	
项目组成员	赵雪姣	S011041000110203001200	040685	安全工程	
	朱继科	S011041000110203001270	040820	机械设计 制造及自 动化	
	黄香港	S011035000110191000617	024436	化工工艺	
	罗沙浪	S011035000110193001260	036829	化工机械	
报告编制人	吴爽	S011041000110202001456	040505	石油工程	
	赵雪姣	S011041000110203001200	040685	安全工程	
	朱继科	S011041000110203001270	040820	机械设计 制造及自 动化	
报告审核人	段萌	S011013000110193000285	036250	电气工程 及自动化	
过程控制负 责人	檀廷斌	1600000000200717	029648	工艺设备 与控制	
技术负责人	周红波	1700000000100121	020702	化工工艺	

前言

天祝永峰韵商贸有限公司(以下简称“该公司”),成立于2021年03月30日,法定代表人:张金勇,类型:有限责任公司(自然人独资)。住所:甘肃省武威市天祝藏族自治县华藏寺镇南山村二组44号。统一社会信用代码:91620623MA73HCQ70D。经营范围:许可项目:食品销售;建设工程施工;房屋建筑和市政基础设施项目工程总承包;道路货物运输(不含危险货物);住宅室内装饰装修。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动,具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准)***一般项目:办公用品销售;日用百货销售;石油制品销售(不含危险化学品);石油钻采专用设备销售;石油天然气技术服务;成品油批发(不含危险化学品);新兴能源技术研发;站用加氢及储氢设施销售;气体、液体分离及纯净设备销售;谷物销售;劳动保护用品销售;食用农产品批发;食品销售(仅销售预包装食品);润滑油销售;日用品销售;日用品批发;普通机械设备安装服务;工程管理服务;园林绿化工程施工;针纺织品及原料销售;针纺织品销售;通用设备修理;五金产品零售;建筑装饰材料销售;建筑材料销售;专用设备修理;体育用品及器材批发;体育用品及器材零售;办公设备耗材销售;电子产品销售;机械设备销售;五金产品批发。(除依法须经批准的项目外,凭营业执照依法自主开展经营活动)***

该公司拟建设天祝县马圈湾台加油站及汽车服务设施建设项目(以下简称“该项目”),该项目于2023年06月07日取得了武威市天祝藏族自治县发改局出具的《甘肃省投资项目备案证》(备案号:武威市天祝藏族自治县发改局行政审批股备[2022]308号),项目名称:天祝县马圈湾台加油站及汽车服务设施建设项目,项目法人单位:天祝永峰韵商贸有限公司,项目代码:2209-620623-04-01-513267,建设地点:天祝县华藏寺镇南山村,统一社会信用代码:91620623MA73HCQ70D,建设性质:

新建，法定代表人：张金勇，计划建设时间：2023年6月-2025年6月。
备案建设规模及内容：主要建设加油站、汽车服务设施等内容，总占地约5240平方米，其中加油站按三级标准建设，主要建设1层框架式营业室(内设办公区、员工休息区、便利店、发电室、配电室、水厕等)、罩棚，安装柴油汽油双层罐、4台加油机，占地约2240平方米；汽车服务设施主要建设1500平方米大型车辆简易保养清洗区，1500平方米司机休息服务及车辆停车充电等，并配套建设场地硬化及水、电、通信、环保、安全等附属设施。

该项目实际拟建内容及规模：该项目总用地面积5048.23m²。该项目拟新建站房两座，分别为站房一、站房二；拟新建螺栓球网架罩棚一座，罩棚底下设加油岛4座，设2台四枪双油品汽油加油机，设2台双枪双油品柴油加油机；拟新建非承重罐区1处，共设置4具30m³埋地SF双层油罐，其中2台汽油罐(92#、95#)、2台柴油罐(0#、-10#)；拟设置双层油罐及双层管道渗漏检测报警装置，设置成品防渗油罐人孔操作井，安装成品防渗加油机底槽，加油管线采用双层热塑性塑料管，其余工艺管线采用无缝钢管；拟新建卸油口箱1座、通气管1处，消防沙箱及消防器材箱各1座、防滑减速带、挡土墙、绿地(绿化面积满足当地的规划条件及海绵城市的要求)；拟新建杆式变压器一座；拟新建汽车服务设施：大型车辆简易保养清洗区约1500m²；拟建其他相关配套设施。

该项目拟设30m³埋地SF双层油罐4具，其中2台汽油罐(92#、95#)、2台柴油罐(0#、-10#)，油罐总容积为120m³，折标罐容90m³(柴油罐容积折半计入总容积)。依据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第3.0.9条的规定，该加油站油罐总容积 $V \leq 90\text{m}^3$ ，汽油罐单罐容积 $\leq 30\text{m}^3$ ，柴油罐单罐容积 $\leq 50\text{m}^3$ ，故该加油站为三级站。

该项目经营的汽油(CAS号：86290-81-5)、柴油(CAS号：68334-30-5)被列入《危险化学品目录(2015版)》(2022调整版)中，属于危险化学品，

因此，该项目属于新建危险化学品经营项目。

依据《危险化学品建设项目安全监督管理办法》(国家安全生产监督管理总局〔2012〕第45号，根据国家安全生产监督管理总局令〔2015〕第79号修正)的要求，受天祝永峰韵商贸有限公司的委托，江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心(以下简称“我公司”)承担了天祝永峰韵商贸有限公司天祝县马圈湾台加油站及汽车服务设施建设项目的安全评价工作。本次安全评价范围包括：拟建项目的选址、总平面布置及建(构)筑物、工艺、设备设施及配套的公用工程和安全管理等。

为使评价准确反映建设项目的实际情况，我公司组织该项目安全评价组对项目进行了现场勘查，收集了大量能说明项目实际情况的资料和数据，根据企业提供的总平面布置、工艺过程、汽(柴)油的性质、主要设备和操作条件等，研究系统固有危险、有害因素；然后划分安全评价单元；进行定性、定量评价，确定可能发生的事故原因及危害程度。最后进行安全评价结果的综合分析，有针对性地提出消除、预防和减弱危险的对策措施，进而给出安全评价结论。

根据《安全评价通则》(AQ8001-2007)、《安全预评价导则》(AQ8002-2007)及《危险化学品建设项目安全评价细则(试行)》(安监总危化〔2007〕255号)的要求，我公司项目组编制完成了该项目的安全评价报告。本报告经审查批准后，将为下一阶段的安全设施设计，以及应急管理局实施监督管理提供依据。

在本次安全评价过程中得到了企业及有关人员的大力支持，在此表示衷心地感谢！

目 录

1 安全评价工作经过	1
1.1 安全评价概况和前期准备情况	1
1.2 安全评价目的、对象及范围	3
1.3 安全评价的工作经过和评价程序	4
2 建设项目概况	7
2.1 建设单位简介	7
2.2 建设项目概况	8
2.3 原料、中间产品、最终产品或者储存的危险化学品的理化性能指标	27
2.4 危险化学品包装、储存、运输的技术要求	27
2.5 安全管理情况	28
2.6 安全投入占比情况	29
3 危险、有害因素辨识与分析	31
3.1 危险、有害因素的辨识依据说明	31
3.2 危险、有害因素的辨识结果	32
3.3 重大危险源辨识结果	34
3.4 防爆区域划分结果	34
4 安全评价单元的划分结果及理由说明	36
4.1 评价单元划分的原则	36
4.2 安全评价单元划分的理由说明	36
5 采用的安全评价方法及理由说明	38
5.1 采用的安全评价方法	38
5.2 采用的安全评价方法的理由说明	38
5.3 评价方法与评价单元的对应关系	39
6 定性、定量分析危险、有害程度的结果	40
6.1 固有危险程度的定性定量分析结果	40

6.2 风险程度的分析结果	41
6.3 各评价单元定性定量的评价结果	44
6.4 典型事故案例分析	45
7 安全条件的分析	48
7.1 安全条件的分析过程	48
7.2 主要技术、工艺或者方式和装置、设备、设施及其安全可靠 性	51
8 安全对策措施与建议 and 结论	56
8.1 安全对策措施与建议	56
8.2 安全评价结论	57
9 与建设单位交换意见的情况结果	82
附件 1 有关附图	83
附件 2 选用的安全评价方法简介	84
附 2.1 选用的安全评价方法	84
附 2.2 选用的安全评价方法简介	84
附件 3 定性、定量分析危险、有害程度的过程	87
附 3.1 危险、有害因素的辨识过程	87
附 3.2 固有危险程度的分析	108
附 3.3 风险程度的分析	123
附件 4 安全评价依据	128
附 4.1 法律、法规	128
附 4.2 部门规章及地方规章	129
附 4.3 标准、规范	130
附件 5 收集的文件、资料目录	133

附录一有关附件

1. 安全评价委托书
2. 现场勘查人员组成表
3. 营业执照
4. 《甘肃省投资项目备案证》(备案号: 武威市天祝藏族自治县发改局行政审批股备[2022]308 号)
5. 《建设用地规划许可证》(地字第 620623202400008)
6. 《天祝县马圈湾台汽车服务设施建设项目岩土工程勘察报告》
7. 安全评价报告内部论证意见及整改情况
8. 专家组意见及修改确认表

附录二有关附图

- 附图 1 地理位置图
- 附图 2 用地现状图
- 附图 3 总平面图
- 附图 4 工艺流程图
- 附图 5 竖向及雨排总平面图
- 附图 6 绿化总平面图
- 附图 7 消防总平面图

1 安全评价工作经过

1.1 安全评价概况和前期准备情况

1.1.1 安全评价概况

天祝永峰韵商贸有限公司(以下简称“该公司”),成立于2021年03月30日,法定代表人:张金勇,类型:有限责任公司(自然人独资)。住所:甘肃省武威市天祝藏族自治县华藏寺镇南山村二组44号。统一社会信用代码:91620623MA73HCQ70D。经营范围:许可项目:食品销售;建设工程施工;房屋建筑和市政基础设施项目工程总承包;道路货物运输(不含危险货物);住宅室内装饰装修。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动,具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准)***一般项目:办公用品销售;日用百货销售;石油制品销售(不含危险化学品);石油钻采专用设备销售;石油天然气技术服务;成品油批发(不含危险化学品);新兴能源技术研发;站用加氢及储氢设施销售;气体、液体分离及纯净设备销售;谷物销售;劳动保护用品销售;食用农产品批发;食品销售(仅销售预包装食品);润滑油销售;日用品销售;日用品批发;普通机械设备安装服务;工程管理服务;园林绿化工程施工;针纺织品及原料销售;针纺织品销售;通用设备修理;五金产品零售;建筑装饰材料销售;建筑材料销售;专用设备修理;体育用品及器材批发;体育用品及器材零售;办公设备耗材销售;电子产品销售;机械设备销售;五金产品批发。(除依法须经批准的项目外,凭营业执照依法自主开展经营活动)***

该公司拟建设天祝县马圈湾台加油站及汽车服务设施建设项目(以下简称“该项目”),该项目于2023年06月07日取得了武威市天祝藏族自治县发改局出具的《甘肃省投项目备案证》(备案号:武威市天祝藏族自治县发改局行政审批股备[2022]308号),项目名称:天祝县马圈湾

台加油站及汽车服务设施建设项目，项目法人单位：天祝永峰韵商贸有限公司，项目代码：2209-620623-04-01-513267，建设地点：天祝县华藏寺镇南山村，统一社会信用代码：91620623MA73HCQ70D，建设性质：新建，法定代表人：张金勇，计划建设时间：2023年6月-2025年6月。备案建设规模及内容：主要建设加油站、汽车服务设施等内容，总占地约5240平方米，其中加油站按三级标准建设，主要建设1层框架式营业室(内设办公区、员工休息区、便利店、发电室、配电室、水厕等)、罩棚，安装柴油汽油双层罐、4台加油机，占地约2240平方米；汽车服务设施主要建设1500平方米大型车辆简易保养清洗区，1500平方米司机休息服务及车辆停车充电等，并配套建设场地硬化及水、电、通信、环保、安全等附属设施。

该项目实际拟建内容及规模：该项目总用地面积5048.23m²。该项目拟新建站房两座，分别为站房一、站房二；拟新建螺栓球网架罩棚一座，罩棚底下设加油岛4座，设2台四枪双油品汽油加油机，设2台双枪双油品柴油加油机；拟新建非承重罐区1处，共设置4具30m³埋地SF双层油罐，其中2台汽油罐(92#、95#)、2台柴油罐(0#、-10#)；拟设置双层油罐及双层管道渗漏检测报警装置，设置成品防渗油罐人孔操作井，安装成品防渗加油机底槽，加油管线采用双层热塑性塑料管，其余工艺管线采用无缝钢管；拟新建卸油口箱1座、通气管1处，消防沙箱及消防器材箱各1座、防滑减速带、挡土墙、绿地(绿化面积满足当地的规划条件及海绵城市的要求)；拟新建杆式变压器一座；拟新建汽车服务设施：大型车辆简易保养清洗区约1500m²；拟建其他相关配套设施。

该项目拟设30m³埋地SF双层油罐4具，其中2台汽油罐(92#、95#)、2台柴油罐(0#、-10#)，油罐总容积为120m³，折标罐容90m³(柴油罐容积折半计入总容积)。依据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第3.0.9条的规定，该加油站油罐总容积 $V \leq 90\text{m}^3$ ，汽

油罐单罐容积 $\leq 30\text{m}^3$ ，柴油罐单罐容积 $\leq 50\text{m}^3$ ，故该加油站为三级站。

该项目经营的汽油(CAS号:86290-81-5)、柴油(CAS号:68334-30-5)被列入《危险化学品目录(2015版)》(2022调整版)中,属于危险化学品,因此,该项目属于新建危险化学品经营项目。

1.1.2 前期准备情况

在对该项目安全评价前,我公司组织有关专家进行了现场勘察,对该项目的站址进行实地考察,在对项目进行风险分析后,签定了评价合同,并与企业交换意见,收集安全评价需要的相关资料。

1.2 安全评价目的、对象及范围

1.2.1 安全评价的目的

为了贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的方针,落实安全设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的要求,为安全设施设计提供科学依据。该项目安全评价目的为:

(1)查找、分析和预测工程、系统存在的危险、有害因素及可能导致的危险、危害后果和程度,提出科学、合理、可行的安全对策措施建议,指导危险源监控和事故预防,以达到最低事故率、最少损失和最优的安全投资效益;

(2)提高系统本质安全化程度,避免选用不安全的工艺流程和危险的原材料以及不合适的设备、设施,避免安全设施不符合要求或存在缺陷,并提出减少或消除危险的有效方法;

(3)为应急管理部门的监管工作提供科学依据。

本报告通过对天祝永峰韵商贸有限公司天祝县马圈湾台加油站及汽车服务设施建设项目的主要危险、有害因素进行定性、定量分析与评价,确定其危险等级或程度,根据危险、有害因素发生原因提出科学、合理、可行的安全对策措施建议,以利于提高建设项目本质安全程度,同时为

应急管理部门实施监察、管理提供依据。

1.2.2 安全评价的对象及范围

本次安全评价的对象为天祝永峰韵商贸有限公司天祝县马圈湾台加油站及汽车服务设施建设项目。

本次安全评价的范围包括：该项目的选址、总平面布置及建(构)筑物、工艺、设备设施及配套的公用工程等。

该加油站预留充电设施及车位不在本次评价范围内；该加油站涉及的危险化学品的站外运输及后期的新、改、扩建项目不在本次评价范围内。

1.3 安全评价的工作经过和评价程序

1.3.1 安全评价工作经过

我公司受天祝永峰韵商贸有限公司委托，对天祝永峰韵商贸有限公司天祝县马圈湾台加油站及汽车服务设施建设项目进行安全评价。经过风险分析后，我公司与天祝永峰韵商贸有限公司签订技术服务合同，合同签订后公司指定了项目负责人，并组织专业人员成立安全评价组。

项目组成员对该项目站址进行实地勘察，收集、查阅有关资料，与同类建设项目进行类比分析认为：该项目具备安全条件。之后按安全评价工作程序开始安全评价工作，并编制安全评价报告。

1.3.2 建设项目安全评价程序

(1) 前期准备

明确被评价对象和范围，收集相关法律法规，技术标准及评价对象相关资料。收集现场资料进行现场调查。

(2) 辨识与分析危险、有害因素

根据工艺过程及当地自然环境特点和周边环境特点，识别和分析该

项目存在的危险、有害因素。

(3) 划分评价单元

根据评价需要，将评价对象按生产工艺功能、生产设施设备相对空间位置、危险、有害因素及事故范围划分评价单元。

(4) 定性、定量评价

选择科学、合理、适用的评价方法，对危险、有害因素进行定性、定量评价，确立引起发生重大事故的影响因素和事故严重程度，为制定安全对策措施提供科学依据。

(5) 提出安全对策措施建议

(6) 做出安全评价结论

分析确定建设项目选址与国家相应的法律法规、标准规范的要求的符合性，以确定企业的外部安全条件是否满足安全生产的要求。

(7) 与建设单位交换意见

包括安全技术对策措施和安全管理对策措施。

(8) 编制安全评价报告

安全评价程序框图如下图 1.3.2 所示：

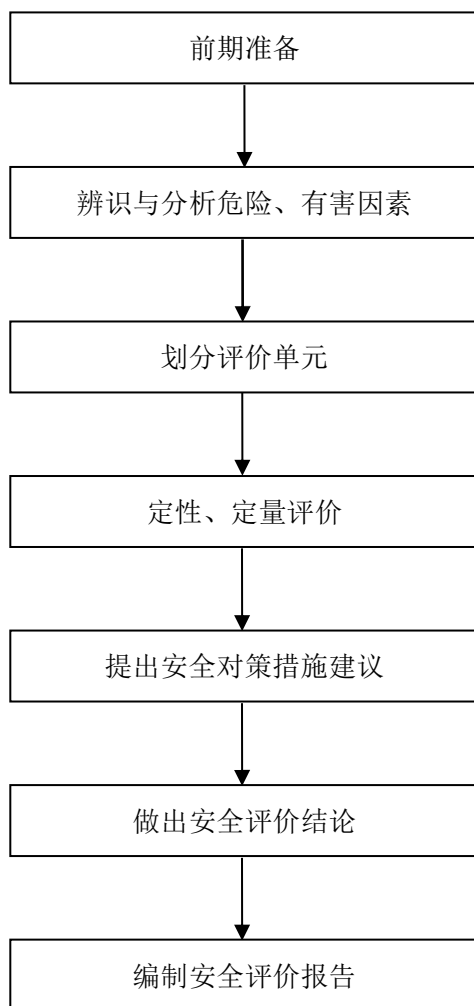


图 1.3.2 安全评价程序框图

2 建设项目概况

2.1 建设单位简介

2.1.1 建设单位基本情况

天祝永峰韵商贸有限公司(以下简称“该公司”),成立于2021年03月30日,法定代表人:张金勇,类型:有限责任公司(自然人独资)。住所:甘肃省武威市天祝藏族自治县华藏寺镇南山村二组44号。统一社会信用代码:91620623MA73HCQ70D。经营范围:许可项目:食品销售;建设工程施工;房屋建筑和市政基础设施项目工程总承包;道路货物运输(不含危险货物);住宅室内装饰装修。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动,具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准)***一般项目:办公用品销售;日用百货销售;石油制品销售(不含危险化学品);石油钻采专用设备销售;石油天然气技术服务;成品油批发(不含危险化学品);新兴能源技术研发;站用加氢及储氢设施销售;气体、液体分离及纯净设备销售;谷物销售;劳动保护用品销售;食用农产品批发;食品销售(仅销售预包装食品);润滑油销售;日用品销售;日用品批发;普通机械设备安装服务;工程管理服务;园林绿化工程施工;针纺织品及原料销售;针纺织品销售;通用设备修理;五金产品零售;建筑装饰材料销售;建筑材料销售;专用设备修理;体育用品及器材批发;体育用品及器材零售;办公设备耗材销售;电子产品销售;机械设备销售;五金产品批发。(除依法须经批准的项目外,凭营业执照依法自主开展经营活动)***

2.1.2 建设项目简介

项目名称:天祝县马圈湾台加油站及汽车服务设施建设项目

项目代码:2209-620623-04-01-513267

项目性质：新建项目

建设地点：天祝县华藏寺镇南山村

项目等级：三级加油站

项目建设总投资：1600 万元

该项目实际拟建内容及规模：该项目总用地面积 5048.23m²。该项目拟新建站房两座，分别为站房一、站房二；拟新建螺栓球网架罩棚一座，罩棚底下设加油岛 4 座，设 2 台四枪双油品汽油加油机，设 2 台双枪双油品柴油加油机；拟新建非承重罐区 1 处，共设置 4 具 30m³埋地 SF 双层油罐，其中 2 台汽油罐(92#、95#)、2 台柴油罐(0#、-10#)；拟设置双层油罐及双层管道渗漏检测报警装置，设置成品防渗油罐人孔操作井，安装成品防渗加油机底槽，加油管线采用双层热塑性塑料管，其余工艺管线采用无缝钢管；拟新建卸油口箱 1 座、通气管 1 处，消防沙箱及消防器材箱各 1 座、防滑减速带、挡土墙、绿地(绿化面积满足当地的规划条件及海绵城市的要求)；拟新建杆式变压器一座；拟新建汽车服务设施：大型车辆简易保养清洗区约 1500m²；拟建其他相关配套设施。

2.2 建设项目概况

2.2.1 建设项目设计上采用的主要技术、工艺(方式)和国内、外同类建设项目水平对比情况

(1) 采用密闭卸油工艺

该项目拟采用国内外通用的密闭卸油系统，这种技术在国内使用多年，工艺技术成熟可靠。采用密闭卸油是减少油料挥发，确保防火安全的一项重要措施。

密闭卸油的主要优点是可以减少油品挥发损耗，避免敞口卸油时出现油气沿地面扩散，加重对空气的污染，发生不安全事故。汽油属易挥发性油品，汽油油罐车的卸油采用密闭油气回收系统，使加油站油罐内

的油气在卸油的同时，回收至油罐车内，不向大气中排放。

(2) 采用油气回收工艺

该项目油气回收拟采用一次、二次油气回收系统。一次油气回收(卸油油气回收系统)是对油罐车在卸油过程产生的油气进行的回收。在埋地油罐与运油罐车之间设置气相平衡管，通过气相平衡管，依靠埋地油罐与罐车之间的压差将产生的油气通过密闭方式收集到罐车内的系统，实现一次油气回收。二次油气回收(加油油气回收系统)，即加油机在加油过程中产生的油气，利用加油枪上的特殊装置，将加油过程中产生的油气经过加油枪、油气回收泵、油气回收管道回收至油罐内。根据《关于推广大气污染联防联控工作改善区域空气质量指导意见的通知》(国办发[2010]33号)，该项目拟设置一次、二次油气回收，以减少油气泄漏的可能性，并提高经济效益。

(3) 采用潜油泵加油工艺

该项目拟采用潜油泵加油工艺，油罐正压出油、技术先进、加油噪音低、工艺简单，一般不受罐位较低和管道较长等条件的限制，是我国加油站的技术发展趋势。

(4) 使用自封式加油枪

该项目拟采用自封式加油枪，使用自封式加油枪加油能对汽车的油箱起到冒油防溢作用，避免浪费及着火，相对安全有利。

(5) 采用卧式双层油罐埋地设置

该项目拟采用内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐。从国内外的有关调查资料统计来看，油罐埋地设置，发生火灾的几率很少，即使油罐发生着火，也容易扑救。另外，埋地油罐与地上油罐比较，占地面积较小。因其不需要设置防火堤，省去了防火堤的占地面积。埋地油罐较安全，与其它建(构)筑物的防火间距要求小，也可减少加油站的占地面积。另一方面，也避免了地面罐必须设置冷却水，以及油罐受紫外线照射、气

温变化大等带来的油品蒸发和损耗大等问题。该项目油罐渗漏检测拟采用在线监测系统，渗漏检测仪具有实时监测功能，当夹层间发生渗漏时，夹层内的液体会接触到传感器，传感器会发出电子信号给渗漏检测仪，当检测仪接收到信号后，程序会自动判断出油水渗漏并进行灯光和声频报警。

(6) 工艺管道的选用

该项目通气管道、卸油管道、油气回收管道拟采用符合国家现行标准《输送流体用无缝钢管》GB/T8163-2018 的规定的 20#无缝钢管，出油管道拟采用双层热塑性塑料管。

(7) 油罐区的设置

油罐区拟设置在站房南侧，为非承重罐区，油罐采用直埋方式。

2.2.2 建设项目所在的地理位置、周边关系及自然条件

2.2.2.1 地理位置

该项目位于甘肃省武威市天祝县华藏寺镇南山村。天祝藏族自治县地处甘肃省中部，武威市南部；位于河西走廊和祁连山东端，东经 $102^{\circ}07' \sim 103^{\circ}46'$ ，北纬 $36^{\circ}31' \sim 37^{\circ}55'$ 之间。东西宽 142.6 千米，南北长 158.4 千米，面积 7149 平方千米，占甘肃省的 1.54%，武威市的 21.51%。东有景泰县，西邻青海省门源、互助、乐都 3 县，南接永登县，北靠凉州区、古浪县，西北与肃南县交界。

该项目地理位置图如下图所示：

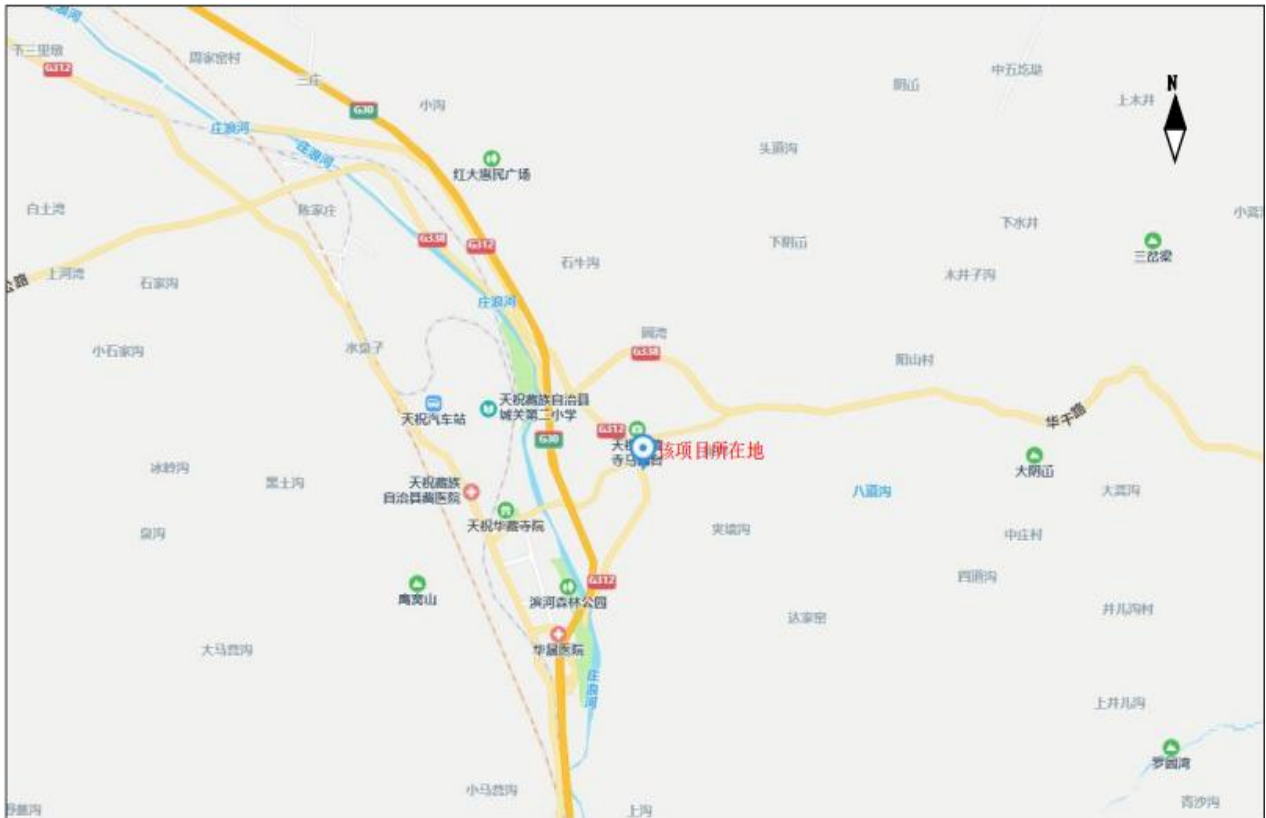


图 2. 2. 2-1 地理位置图

2. 2. 2. 2 周边关系

该项目拟建场地位于甘肃省天祝县华藏寺镇南山村，站区东侧为空地；南侧为空地及乡村道路；西侧为在建312国道，北侧为新华秀路。该项目50m范围内没有重要公共建筑物。该项目站址周边情况如下图所示：

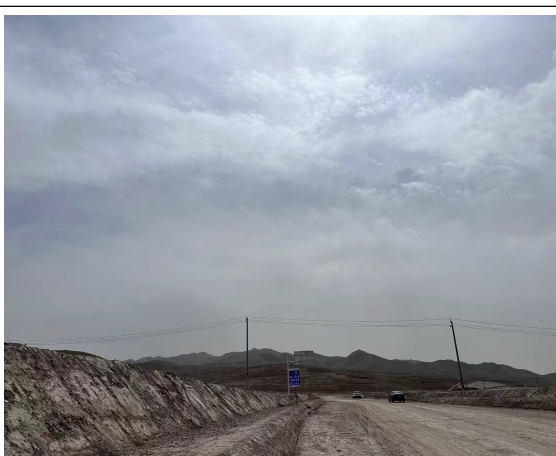


图 2. 2. 2. 2-1 站址的东侧

图 2. 2. 2. 2-2 站址的南侧



图 2.2.2.2-3 站址的西侧

图 2.2.2.2-4 站址的北侧

该项目拟建设备设施与周边建(构)筑物之间的安全间距情况详见表 2.2.2。

表 2.2.2 该项目拟建设备设施与站外建(构)筑物之间的安全间距一览表

站内设施		周边站外设施		标准要求安全间距 (m)	拟设安全间距 (m)	是否符合要求	备注
汽油设备	埋地油罐	南	乡村道路	5	24.8	符合	支路
		西	在建 312 国道	5.5	63.7	符合	主干路
		北	新华秀路	5.5	81.8	符合	主干路
	加油机	南	乡村道路	5	40.3	符合	支路
		西	在建 312 国道	5	47.7	符合	主干路
		北	新华秀路	5	51.0	符合	主干路
	油罐通气管口	南	乡村道路	5	26.0	符合	支路
		西	在建 312 国道	5	72.4	符合	主干路
		北	新华秀路	5	87.8	符合	主干路
柴油设备	埋地油罐	南	乡村道路	3	19.0	符合	支路
		西	在建 312 国道	3	63.7	符合	主干路
		北	新华秀路	3	87.5	符合	主干路
	加油机	南	乡村道路	3	40.2	符合	支路
		西	在建 312 国道	3	32.8	符合	主干路
		北	新华秀路	3	48.7	符合	主干路
	油罐通气管口	南	乡村道路	3	26.0	符合	支路
		西	在建 312 国道	3	72.4	符合	主干路
		北	新华秀路	3	87.8	符合	主干路

注：表中标准要求安全间距依据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)中第 4.0.4 条。

2.2.2.3 自然条件

(1) 气候条件

根据建勘勘测有限公司于 2023 年 3 月编制的《天祝县马圈湾台汽车服务设施建设项目岩土工程勘察报告》可知，天祝县深居内陆，属大陆干旱~半干旱性气候，由于地理位置及地势的不同，各地气候略有差异，金强驿、下古城以东属陇中北部温带半干旱气候区，祁连山地属河西走廊南部高寒半干旱气候区。

陇中北部温带半干旱气候区，多年平均气温 4.8℃左右，降水量 260~400 毫米，潮湿系数 0.21-0.28，属湿度过低带。河西走廊南部高寒半干旱气候区的显著特点是垂直分带明显，气温低，降水多（多地形雨），无霜期短。该气候区 3000 米以上山区，多年平均气温 2.3℃左右，多年平均降水量 500~650 毫米，多年平均蒸发度 1000~1100 毫米，潮湿系数 0.5~0.56，属湿度不足带。在 3000 米以下的低山丘陵和河谷平原区，多年平均气温增值 3.4~6.9℃，多年平均降水量 400~500 毫米，多年平均蒸发度 1175~1400 毫米，潮湿系数 0.34~0.36，属湿度过低带。

据乌鞘岭气象站（高程 3039 米）资料，每年只有 6~8 月份没有积雪，7 月下旬~9 月下旬没有冻土。

区内降水量年内分配极不均匀，多集中在 6、7、8、9 四个月内，约占全年总降水量的 70.9%~74.9%，以 7、8 两月最多，约占全年总降水量的 39.9%~45.6%，暴雨亦出现在 7、8 月份。气温以 6~8 月份最高，极高值气温出现在 7 月，最低气温见于元月份。区内以西北风为主导风向，多年平均风速 1.6~2.1 米/秒，一般最大风速 15~18 米/秒。天祝县标准冻土深度为 150cm。

(2) 水文

根据建勘勘测有限公司于 2023 年 3 月编制的《天祝县马圈湾台汽车服务设施建设项目岩土工程勘察报告》可知，天祝县水系较为发育，以黄河外流水系为主，其次是河西走廊的石羊河内陆水系，主要的河流有大通河、庄浪河和古浪河，其余多为季节性山水河系。

大通河：发源于青海省沙果林那穆吉木岭，属黄河水系，傍天祝县东南边界而过，区内流长约 45km，据天堂寺水文站多年观测资料，多年平均径流量 $30.32 \times 10^8 \text{m}^3$ ，最大年径流量 $35.75 \times 10^8 \text{m}^3$ ，最小年径流量 $24.63 \times 10^8 \text{m}^3$ 。

庄浪河：发源于境内马雅雪山，属黄河水系，区内流长约 60km，流域面积 4007km^2 ，据武胜驿水文站多年观测资料，多年平均径流量 $1.77 \times 10^8 \text{m}^3$ ，最大年径流量 $2.44 \times 10^8 \text{m}^3$ ，最小年径流量 $1.38 \times 10^8 \text{m}^3$ 。

古浪河：发源于境内乌鞘岭~毛毛山北麓，属石羊河水系，境内流长 18km，流域面积 433km^2 ，多年平均径流量 $0.77 \times 10^8 \text{m}^3$ ，年际径流量相差悬殊，最大年径流量达 $1.43 \times 10^8 \text{m}^3$ ，最小年径流量仅 $0.37 \times 10^8 \text{m}^3$ 。

拟建场地北西侧约 1.5km 处为庄浪河，由于河道地势较低，且拟建场地附近未见水淹痕迹，庄浪河水位变化对项目建设无影响。该项目勘察最大深度内 23.0m 内未揭露出地下水，设计及施工时不受地下水的影

(3) 地质、地形及地貌

根据建勘勘测有限公司于 2023 年 3 月编制的《天祝县马圈湾台汽车服务设施建设项目岩土工程勘察报告》可知，天祝县地处甘肃省河西走廊西东端，在内外地质应力的综合作用下，形成了中高山地、丘陵、山间盆地、剥蚀平原和河谷平原等多种地貌形态，常见地形地貌如下：

- 1) 中高山地：是区内主要地貌形态；
- 2) 丘陵：主要分布于旦马、炭山岭及庄浪河谷两侧；

3) 山间盆地：分布于调查区东部天祝和扎龙掌一带；

4) 剥蚀平原：松山滩山前起伏平原，北高南低，地形坡度 17‰左右；

5) 河谷平原：分布于大通河、古浪河、庄浪河等河的河谷地带，以庄浪河河谷较为发育，由阶地及河漫滩组成，阶面宽度 400—1500m，前缘高出河床 10—30m。

拟建场区地貌属于河谷平原地貌，微地貌属庄浪河 II 级阶地，场地现状已回填平整，地势开阔，起伏较小，场地高程介于 2399.78~2400.35m，最大高差 0.57m。

根据区域地质资料，依据地层成因类型、沉积环境、沉积时代以及沉积特点，拟建场地范围内地层结构自上而下主要由第四系上更新统 (Q_4^{ml}) 素填土及第四系全新统冲洪积 (Q_4^{al+pl}) 粉土及角砾等组成。天祝县在大地构造上位于祁吕弧形褶皱带（一级构造单元），二级构造单元分属于北祁连多字型构造系、陇西帚状构造系和河西构造系（二级构造单元）三个构造体系。受多次构造运动的影响，次级构造发育，各构造单元之间均发育有北西西向和近东西向的深大断裂。拟建项目区受构造波及影响，场地周边出露岩体整体裂隙较发育。经实地调查，该项目区近场区范围 10km 内无全新世活动断裂通过。

(4) 地震

根据国家标准《建筑抗震设计规范(2016 年版)》(GB50011-2010)的地震烈度区划和《中国地震动参数区划图》(GB18306-2015)，该项目所在区域抗震设防烈度为 8 度，设计基本地震加速度值为 0.20g，设计地震分组为第三组，场地设计特征周期为 0.45s。

根据建勘勘测有限公司于 2023 年 3 月编制的《天祝县马圈湾台汽车服务设施建设项目岩土工程勘察报告》可知，场地地基土类型属于中软土，确定拟建场地类别为 II 类（抗震设计参数需根据场地类别

调整), 无饱和沙土及液化土层。

2.2.3 建设项目平面布置、竖向布置、建(构)筑物基本情况及储存规模

2.2.3.1 平面布置

该项目总占地面积为 5048.23m², 站区大致面向在建 G312 国道敞开布置, 站区拟布置站房、加油区、洗车区、油罐区、充电区(预留)及其他配套辅助设施。

加油区布置在站区中部, 设置 4 座加油岛, 其中 2 座加油岛上拟设 2 台四枪双油品(95#、92#)潜油泵式汽油加油机、2 座加油岛上拟设 2 台双枪双油品(0#、-10#)潜油泵式柴油加油机。加油区拟建 1 座螺栓球网架结构加油罩棚。

站房 1(1F)布置在加油区的东侧, 拟设营业室、办公室、值班室、配电室、发电室、仓库、卫生间等。

站房 2(1F)布置在站房 1(1F)北侧, 拟设值班室、工具间等。

油罐区布置在站房 1 的南侧, 拟设 30m³埋地卧式 SF 双层非承重油罐 4 具, 自北向南依次为 92#汽油油罐、95#汽油油罐、0#柴油油罐、-10#柴油油罐。卸油口拟设置在油罐区南侧, 通气管拟设置在油罐区东侧。卸油口拟设置静电接地报警仪。

洗车区布置在加油区北侧, 大型车辆简易保养清洗区约 1500m²。

杆变拟设在站区南部。

站区南部预留充电车位。

南侧、东侧拟设置挡土墙。

加油站出入口拟沿在建 G312 道路及新华秀路分开设置, 实行单、双车道通过式加油作业。该加油站内共设有加油车道 4 条, 双车道最小宽度为 13.5m, 单车道最小宽度为 5.5m。站区出入口道路宽度不小于 9.0m, 内部除加油线路外, 在西侧设置 8m 宽消防通道, 道路转弯半径为 15m,

在站区北部和南部均有满足要求的消防回车场地，可满足消防车辆的通行。

该项目拟建设备设施之间防火间距情况详见表 2.2.3-1。

表 2.2.3-1 该项目拟建设备设施之间防火间距一览表

设施名称		汽油罐	柴油罐	汽油通气管口	柴油通气管口	汽油加油机	柴油加油机	油品卸车点	依据
汽油罐	标准值	0.5	0.5	--	--	--	--	--	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 5.0.13-1 条
	拟设距离	--	0.5	--	--	--	--	--	
	结论	--	符合	--	--	--	--	--	
柴油罐	标准值	0.5	0.5	--	--	--	--	--	
	拟设距离	0.5	--	--	--	--	--	--	
	结论	符合	--	--	--	--	--	--	
汽油通气管口	标准值	--	--	--	--	--	--	3	
	拟设距离	--	--	--	--	--	--	6.5	
	结论	--	--	--	--	--	--	符合	
柴油通气管口	标准值	--	--	--	--	--	--	2	
	拟设距离	--	--	--	--	--	--	6.5	
	结论	--	--	--	--	--	--	符合	
油品卸车点	标准值	--	--	3	2	--	--	--	
	拟设距离	--	--	6.5	6.5	--	--	--	
	结论	--	--	符合	符合	--	--	--	
站房 1	标准值	4	3	4	3.5	5	4	5	
	拟设距离	8.5	14.0	13.5	13.5	7.0	22.0	20.5	
	结论	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	
站房 2	标准值	4	3	4	3.5	5	4	5	
	拟设距离	41.2	47.0	46.5	46.5	17.0	30.0	53.2	
	结论	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	
站区围墙	标准值	2	2	2	2	--	--	--	
	拟设距离	5.0	5.0	5.0	5.0	--	--	--	
	结论	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	
发电室	标准值	8	6	8	6	8	6	8	
	拟设距离	11.9	17.7	16.8	16.8	12.6	27.6	24.0	
	结论	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	
洗车机 (三类保护物)	标准值	7	6	7	6	7	6	7	
	拟设距离	70.5	76.1	77.0	77.0	40.0	38.0	83.5	
	结论	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	
杆变	标准值	10.5	9	10.5	9	10.5	9	10.5	
	拟设距离	22.0	19.5	27.6	27.6	31.3	30.5	24.3	
	结论	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	

充电桩 (预留)	标准值	12.5	10	12.5	10	12.5	10	12.5	
	拟设距离	30.0	27.7	36.0	36.0	35.6	31.5	33.0	
	结论	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	
配电室	标准值	4.5	3	5	3	6	3	4.5	(GB50156 -2021)第 5.0.8条
	拟设距离	8.5	14.2	13.5	13.5	12.6	27.6	20.6	
	结论	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	

注：1) 该站安装有加油油气回收系统、卸油油气回收系统。

2) 依据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第2.1.18条及5.0.8条，汽油设备距配电间的防火间距采用爆炸危险区域边界线的距离加3m检查。汽油加油机距配电间的防火间距不小于6m，汽油油罐距配电间的防火间距不小于4.5m，汽油通气管口距配电间的防火间距不小于5m，油品卸车点距配电间的防火间距不小于4.5m。柴油设备为设备外缘加3m。

3) 依据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第4.0.4条注2，杆变按照丙类物品生产厂房检查。

4) 预留充电桩按散发火花地点检查。

2.2.3.2 竖向布置

该项目拟对站区地面回填，回填后整体标高高于站前道路，使雨水可及时排至站外，站区雨水可排至绿地内，作为绿地用水。

站内雨水拟以不小于0.003且不大于0.08的坡度排向站外道路。站房室内地坪标高为±0.00，加油区地坪标高为-0.15~-0.10，油罐区地坪标高为-0.05，加油岛顶面标高为-0.10~+0.05，出入口与站前道路拟采用自然放坡连接，坡度满足车辆安全通行。

2.2.3.3 建(构)筑物

该项目拟建建(构)筑物情况详见表2.2.3-2。

表2.2.3-2 该站拟建建(构)筑物情况一览表

序号	建筑物名称	层数	结构形式	占地面积(m ²)	建筑面积(m ²)	火灾危险性	耐火等级
1	站房1	1	砖混	261.12	261.12	—	二级
2	站房2	1	砖混	47.68	47.68	—	二级
3	罩棚(高8.49m)	—	钢网架结构	795	397.5	甲	二级
4	油罐区	—	—	98.82	—	甲	—

5	大型车辆简易保养清洗区	--	--	1500	--	--	--
---	-------------	----	----	------	----	----	----

2.2.3.4 储存规模

该项目油罐区拟建埋地卧式 SF 双层油罐 4 具 (30m³ 汽油罐 2 具、30m³ 柴油罐 2 具), 油罐总容积为 120m³, 折标罐容 90m³ (柴油罐容积折半计入总容积)。

2.2.4 建设项目涉及的主要原辅材料和品种名称、数量、储存规模

该项目涉及的物料为汽油、柴油, 属危险化学品。汽油、柴油储量和储存规模详见表 2.2.4 所示:

表2.2.4主要原辅材料情况一览表

名称	CAS 号	储存方式	储罐数量	最大储存量	储存条件	
					温度(°C)	压力(MPa)
汽油	86290-81-5	30m ³ 卧式埋地储罐	2具	45t	常温	常压
柴油	68334-30-5	30m ³ 卧式埋地储罐	2具	52.2t	常温	常压

注: 汽油单罐容积 30m³, 密度取 0.75t/m³, 则储量 $0.75 \times 30 \times 2 = 45t$; 柴油单罐容积 30m³, 密度取 0.87t/m³, 则储量为 $0.87 \times 30 \times 2 = 52.2t$ 。

2.2.5 建设项目拟选择的工艺流程和主要装置(设备)及其上下游生产装置的关系

2.2.5.1 建设项目拟选择的工艺流程

工艺流程主要分为卸油及汽油卸油油气回收系统、储油、加油及汽油加油油气回收系统、量油四部分。工艺流程必须保证卸油畅通, 储油时间合理, 加油无阻, 避免脱销、积压现象。

1) 卸油及汽油卸油油气回收系统

该加油站采用平衡密闭油气回收系统。装满油品的油罐车到达加油

站罐区指定卸油位置停稳熄火，接好静电接地导线，静止 5 分钟消除静电，然后用快速接头将油罐车的卸油管与储油罐的接油口连接在一起，通过自流作业过程卸入储油罐。油罐车向地下油罐卸油的同时，使地下油罐排出的油气直接通过管道(即卸油油气回收管道)收回到油罐车内的系统，而不需外加任何动力。油品卸完后，拆除连通软管及静电接地装置，封闭好油罐接油口和罐车卸油口，静止 5 分钟待油罐车附近油气散尽后，发动油罐车缓慢离开罐区。

汽车油罐车密闭卸油及卸油油气回收工艺基本流程如下：

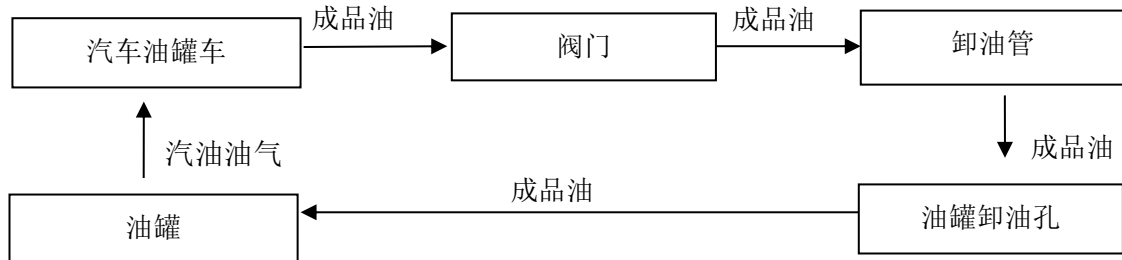


图 2.2.5-1 汽油卸油及油气回收工艺流程示意图

柴油油罐车密闭卸油工艺流程如下：

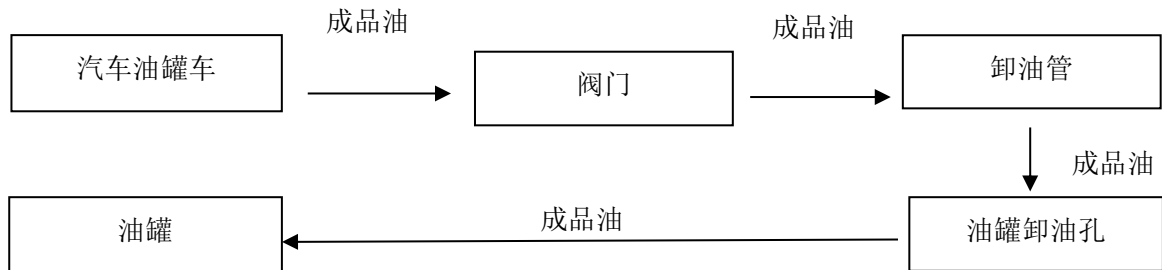


图 2.2.5-2 柴油卸油工艺流程示意图

2) 储油

对油罐车送来的油品在相应的油品储罐内进行储存，储存时间为 2 至 3 天，从而保证加油站不会出现脱销现象。

3) 加油及汽油加油油气回收系统

① 汽油(带加油油气回收系统)

该项目加油拟采用潜油泵加油工艺并安装油气回收系统。通过潜油

泵工作产生压力，将油品送至加油机，流经进油阀、电磁阀，单向阀进入各自流量计。然后通过输油胶管，由加油枪对外供油。加油时汽车油箱内的油气以油气回收真空泵做动力经过油气分离阀、油气过滤器、比例阀回收至低标号油罐中。当人工触及加油枪上的开关或待加油车油箱内油品液位与加油枪口相平时，通过装在加油枪口的传感器，停止加油。加油工艺流程示意图见图 2.2.5-3。

②柴油

油品通过储罐的潜油泵输送到柴油的加油机中给汽车加油，加油时，通过油罐的潜油泵将油品从储油罐抽出，通过管路向加油枪供油，当人工触及加油枪上的开关或待加油车油箱内油品液位与加油枪口相平时，通过装在加油枪口的传感器，停止加油。柴油加油工艺如图 2.2.5-4 所示：

汽油加油及加油油气回收工艺流程如下：

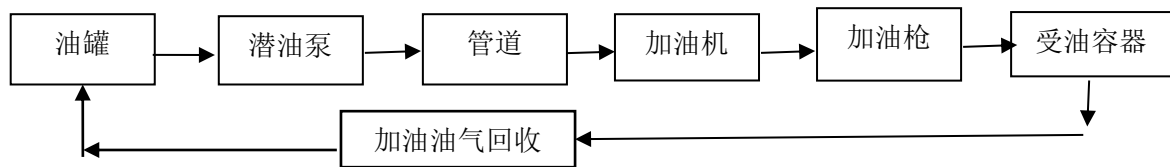


图 2.2.5-3 汽油加油及油气回收工艺流程示意图

柴油加油工艺流程如下：

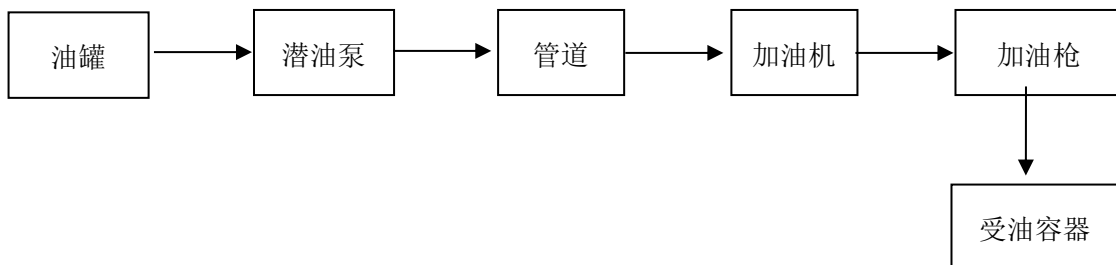


图 2.2.5-4 柴油加油工艺流程示意图

2.2.5.2 建设项目拟选用的主要装置(设备)、设施布局及其上下游生产装置的关系

(1) 主要装置(设备)和设施的布局

该项目加油区布置在站区中部，设置 4 座加油岛，其中 2 座加油岛上拟设 2 台四枪双油品潜油泵式汽油加油机、2 座加油岛上拟设 2 台双枪双油品潜油泵式柴油加油机。加油区拟建 1 座螺栓球网架结构加油罩棚。站房 1(1F)布置在加油区的东侧，拟设营业室、办公室、值班室、配电室、发电室、仓库、卫生间等。站房 2(1F)布置在站房 1(1F)北侧，拟设值班室、工具间等。油罐区布置在站房 1 的南侧，拟设 30m³埋地卧式 SF 双层非承重油罐 4 具。卸油口拟设置在油罐区南侧，通气管拟设置在油罐区东侧。卸油口拟设置静电接地报警仪。洗车区布置在加油区北侧。杆变拟设在站区南部。该项目选用的主要装置(设备)和设施布局合理。

(2) 上下游生产装置的关系

该项目外购油品经汽车槽车运至站区油品卸车点，通过管道密闭卸油至油罐区的储罐内；外售时，油罐内的油品经潜油泵加油机售油。

该项目上下游生产装置布置合理，流程顺畅。

2.2.6 建设项目配套和辅助工程名称、能力(或者负荷)介质(或者物料)来源

(1) 采暖通风

1) 采暖：

该站站房拟采用空气热地暖采暖的方式进行采暖，站房采暖热媒按供水 50℃、回水 40℃循环连续供暖。

2) 通风：

加油区采用敞开式罩棚设计，自然通风，不采暖。卸油口和通气管口自然通风。卫生间采用天花板式换气扇机械通风，换气次数10次/h；发电机间：采用壁式排风扇机械通风。

(2) 给排水

1) 给水

站内用水拟来自市政给水管网，站内最高日用水量为 $5\text{m}^3/\text{d}$ ，压力 0.2MPa ；供水水质拟符合《生活饮用水卫生标准》GB5749-2022中的相关要求，站内拟设置水量计量装置。

2) 排水：

该站排水主要包括生活污水排放和站区雨水排放。生活污水经污水管网排至隔油池除去含油废水中可浮性油类物质，再排至化粪池处理后由建设方按当地专业部门的要求定期处理。建筑屋顶雨水通过建筑外排水系统，加油罩棚顶雨水通过罩棚立柱旁落水管排至地面。洗车污水经三级水处理后循环使用或外排。

(3) 供配电

1) 电源

依据《供配电系统设计规范》以及《汽车加油加气加氢站设计标准》GB50156—2021, 该项目用电负荷为三级负荷。

工作电源引自站区已有杆上变 0.4kV 侧出线回路, 经电缆穿管埋地敷设至站房动力配电柜, 0.4kV 配电, 低压配电系统采用 TN-S 系统, 进线处重复接地。站内设置一台 100kW 柴油发电机组作为市电停电状态下的备用电源, 主电源与备用电源之间设置电气联锁, 严禁并列运行。发电机的接入相序与市电保持一致。该项目用电负荷装接功率约为 75kW , 并预留后期发展余量。在动力配电柜进线侧设置计量装置。无功补偿由上级配电系统进行集中补偿, 设置功率因数补偿装置, 补偿后功率因数不低于 0.95 。动力配电柜至各用电设备均采用放射式供电。监控系统、通信系统等用电负荷采用在线 UPS 电源不间断供电方式, 信息系统设置管理系统(UPS 容量 3kVA)、监控系统(UPS 容量 2kVA)。油气回收配电采用加油机电源, 不另设电源。

2) 配电系统

①总配电柜选用落地安装形式，箱内预留 10%~20%备用回路，且不少于 2 个。相同(相近)性质负荷共箱集中设置，并根据负荷特性分回路控制，供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均接地，在供配电系统的电源端安装于设备耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器。

②主配电柜预留备用电源界面。

4) 照明

站房办公室和营业室照度为 300LX，配电间照度为 200LX，卫生间照度为 75LX，采用节能荧光灯/LED 灯照明；罩棚选用加油站专用节能型照明灯具，光源选用 LED 灯，防护等级不小于 IP55；罩棚檐面和标识、标牌照采用外置电极荧光灯等灯具。罩棚、办公室、配电间等处设消防应急照明，应急时间不低于 90min。照明回路均采用 BV 铜芯线，穿钢管沿楼板沿墙暗敷。

5) 加油站视频安防监控系统

在加油站站房办公室设电视监控系统主机，在营业室、加油区、油罐区以及出入口等场所设监控摄像头。

6) 防雷防静电

罩棚屋顶防雷按二类防雷设计，站房按三类防雷设计。站房屋顶利 $\phi 12$ 水平连接线成不大于 $20\text{m}\times 20\text{m}$ 或者 $24\text{m}\times 16\text{m}$ 的网格，引下线间距不大于 25m，罩棚利用金属屋面做接闪器。利用钢柱内的主钢筋做引下线底板与每根柱基的主钢筋之间的连接均应焊接。

站内防直接雷击，防闪电电涌侵入，防闪电感应，功能接地，保护接地，防静电接地共用同一接地装置，接地电阻不大于 4Ω 。

(4) 消防、医疗

消防：该站为三级加油站，依据《汽车加油站加气加氢站技术标准》GB50156-2021，该加油站可不设置消防水系统。拟在加油区、油罐区、

站房、杆变等处设置一定数量的灭火器等灭火设施，以及时扑救初期零星火灾。该项目距离天祝县消防救援大队约 3.7km，约 10 分钟到达现场，发生火灾、爆炸等事故可依托天祝县消防救援大队。该项目拟设消防器材详见表 2.2.6-1 所示：

表 2.2.6-1 加油站拟消防器材、设施一览表

序号	安全防护设施	单位	数量	位置
1	5kg 手提式干粉灭火器	具	14	加油区、站房
2	8kg 手提式干粉灭火器	具	4	油罐区
3	35kg 推车式干粉灭火器	具	2	油罐区
4	7kg 手提式二氧化碳灭火器	具	4	站房、杆变
5	灭火毯	块	2	油罐区
6	消防沙箱体(2m ³)	个	1	油罐区
7	消防锹	把	2	油罐区
8	消防桶	个	2	油罐区

医疗：该站站拟设置医疗救护箱。该站距离天祝县人民医院约 3.3km，约 8 分钟到达现场，外部医疗救援可依托天祝县人民医院。

(5) 信息系统

1) 加油站拟采用的信息化系统包括站级管理系统、生产监测系统、安全环保监测系统。

2) 加油站生产监测系统，实现储罐计量管理及设备在线监测管理功能。

① 加油站进油拟采用地罐交接方式进行计量交接。

② 加油站拟选用计量精度不低于±0.5mm的液位仪作为站内油品进、存的计量器具。

③ 油罐设置带高液位报警功能的液位检测系统，油料达到油罐容量 90%时，能触动高液位报警装置。

(6) 渗漏检测系统

①加油站采用双层油罐、双层管道，配套设置双层油罐、双层管道渗漏检测系统。

②渗漏监测系统在发生渗漏或出现系统故障的情况下发出报警。

③渗漏检测系统应集成设置，并采用网络传输与站级系统交互。

(7) 紧急停泵系统

站区拟在加油岛、营业室设置紧急切断按钮，在事故发生时，现场人员按下紧急停止按钮，急停信号上传至站级过程控制器，通过站级过程控制器实现站内加油设备的紧急停车，并迅速关断设备电源及紧急停泵阀。

(8) 油罐操作井安全设施

双层管道系统的最低点(油罐操作井内)拟设检漏点，操作井内拟设液位检测仪表。埋地油罐人孔操作井、加油机底槽采用玻璃钢防渗成品，管线进出油罐人孔操作井、加油机底槽时采用管道密封件安装，并采用优质耐油密封胶密封。人孔操作井上部采用复合材料井盖，并定期检查操作井内情况。油罐的人孔设置操作井。操作井内采用防爆型电气设备设施。操作井管线法兰设置可靠跨接。每个油罐至少有两点与主接地干线连接，罐进油管始端接地，将接地支线引至操作井内，与油管、电缆保护管做电气连接。

2.2.7 建设项目选用的主要装置(设备)和设施名称、型号(或者规格)、材质、数量和主要特种设备。

该项目拟设置的主要装置(设备)、设施情况详见表 2.2.7 所示：

表 2.2.7 该项目拟设置的主要装置(设备)和设施情况一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	备注
1	SF 双层油罐	V=30m ³	具	4	2 汽 2 柴
2	加油机	Q=5~50L/min	台	4	2 台四枪双油品汽油加油机、 2 台双枪双油品柴油加油机

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	备注
3	潜油泵		台	4	
4	卸油口箱	成品(5口)	个	1	
5	液位监测系统		套	1	
6	双层油罐/管道 渗漏检测系统		套	1	
7	静电接地装置		套	1	
8	通气管	H=4.5m	根	4	
9	柴油发电机	100kW	台	1	

2.3 原料、中间产品、最终产品或者储存的危险化学品的理化性能指标

该项目储存的危险化学品的物理性质、化学性质和危险性和危险类别等理化性能指标详见表 2.3 所示：

表2.3该项目储存的危险化学品的理化性能指标

序号	名称	物理性质(外观与性状)	化学性质(危险特性)	危险性	危险类别
1	汽油	无色或淡黄色易挥发液体，具有特殊臭味	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸，与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。	易燃易爆、毒性	第3类易燃液体
2	柴油	稍有粘性的棕色液体	遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。	易燃易爆、毒性	第3类易燃液体

数据来源于《重点监管的危险化学品名录(2013年完整版)》(国家安全生产监督管理总局)，《危险化学品安全技术全书》(国家安全生产监督管理总局化学品登记中心、中国石化集团公司安全工程研究所组织编写，化学工业出版社2008年出版)等资料。

2.4 危险化学品包装、储存、运输的技术要求

该项目主要物料的包装、储存、运输的技术要求见表 2.4：

表 2.4 主要物料的包装、储存、运输情况一览表

名称	类别	技术要求	该项目情况
汽油	包装	包装类别：II类包装。 包装方法：储罐或汽车槽罐车。	储罐

	储存	远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。保持容器密封。应与氧化剂分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。	30m ³ 埋地储罐 2 具
	运输	运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽(罐)车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。	汽车槽车
柴油	包装	包装类别：II 类包装。 包装方法：储罐或汽车槽罐车。	储罐
	储存	远离火种、热源。应与氧化剂、卤素分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。	30m ³ 埋地储罐 2 具
	运输	运输前应先检查包装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽(罐)车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、卤素、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。	汽车槽车

2.5 安全管理情况

该项目拟定劳动定员 9 人，设主要负责人 1 人，安全管理人员 2 人，设加油员 6 人。该站拟采取两班两倒工作制度。

主要负责人、专职安全管理人员拟取得与本单位所从事的生产经营活动相应的安全生产知识和管理能力考核合格证，负责该项目的安全管理工作。其他人员拟进行三级安全教育培训，考试合格后上岗。该站拟制定卸油操作规程、加油操作规程、发电机操作规程、配电柜操作规程、消防器材使用安全操作规程等操作规程。拟制定以下安全生产管理制度：如卸车设施连接可靠性确认制度、安全生产会议制度、安全风险分级管控制度、安全生产检查制度、安全生产资金投入和安全生产费用提取、使用制度、安全生产教育、培训和持证上岗制度、安全生产责任制考核、奖励和责任追究制度、安全生产标准化管理制度、生产安全事故隐患排查

查、登记、治理制度、重大危险源检测、监控、管理制度、有较大危险、危害因素的生产经营场所、设备和设施的安全管理制度、劳动防护用品采购、配备和使用管理制度、生产安全风险警示和预防应急公告制度、安全设施设备的管理和检修维护制度、特种作业人员管理制度、安全生产应急管理制度、安全生产档案管理制度、其他保障安全生产的管理等。

该站拟为员工购买安全生产责任险及工伤保险，拟为站上配备线手套(9双)、防静电工作服(9套)、防静电鞋(9双)及防静电手套(9双)等劳保用品。

2.6 安全投入占比情况

该项目总投资约为1600万元，计划安全设施方面投入35万元，占总投资的2.2%，主要用于安全附件及其他设施设备安全方面维护保养的费用，具体见表2.6。

表 2.6 加油站安全设施投入计划表

类别		名称	投资额 (万元)	占总投 资比例 (%)
预防事故 设施	检测报警设施	高低液位报警设施、闭路监控设施、卸油 静电接地报警仪	10	2.2%
	设备安全防护设 施	防雷防静电设施、电用保护装置、防护罩、 防撞、防冻、防腐、防渗漏设施等		
	防爆设施	防爆灯具、防爆电器、防爆工具		
	作业场所防护设 施	防撞设施、绝缘工具等		
	安全警示标志	安全警示标识、卸油口标识		
控制事故 设施	泄压和止逆设施	防溢阀、呼吸阀等	5	2.2%
	紧急处理设施	紧急备用电源、潜油泵紧急切断系统		
减少与消 除事故影 响设施	防止火灾蔓延设 施	阻火器、防火材料涂层	20	2.2%
	灭火设施	消防器材		
	紧急个体处置设 施	应急照明灯、带蓄电功能的照明灯、手电 筒等		
	应急救援设施	应急器材、医疗救护箱		
	逃生避难设施	安全通道		

	劳动防护用品和 装备	防静电服、劳保手套等劳动防护用品与装 备		
	其他	教育培训、应急演练、安全评价费用等		
	合计		35	

3 危险、有害因素辨识与分析

3.1 危险、有害因素的辨识依据说明

本报告危险、有害因素的辨识依据主要为《危险化学品目录(2015版)》(2022调整版)、《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)、《重点监管的危险化学品名录(2013年完整版)》、《特别管控危险化学品目录(第一版)》(应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告2020年第3号)、《企业职工伤亡事故分类》(GB6441-1986)、《职业性接触毒物危害程度分级》(GBZ230-2010)及《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB13861-2022)。

(1) 《危险化学品目录(2015版)》(2022调整版)

这是中华人民共和国应急管理部等十部门联合公告2022年第8号令，是确定危险化学品的依据。

(2) 《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)

该标准规定了辨识危险化学品重大危险源的依据和方法。

(3) 《重点监管的危险化学品名录(2013年完整版)》

进一步突出重点、强化监管，指导安全监管部门和危险化学品单位切实加强危险化学品安全管理工作，国家安全监管总局编制了《重点监管的危险化学品名录(2013年完整版)》。该项目重点监管的危险化学品为汽油。

(4) 《企业职工伤亡事故分类》(GB6441-1986)

参照本标准，综合考虑起因物、引起事故的诱导性原因，致害物、伤害方式等，将事故类型分为以下20类：

物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、淹溺、灼烫、火灾、高处坠落、坍塌、冒顶片帮、透水、爆破、火药爆炸、瓦斯爆炸、锅炉爆炸、容器爆炸、其他爆炸、中毒和窒息、其他伤害。

(5) 《职业性接触毒物危害程度分级》(GBZ230-2010)

职业性接触毒物系指工人在生产中接触以原料、成品、半成品、中间体、反应副产物和杂质等形式存在，并在操作时可经呼吸道、皮肤或经口进入人体而对健康产生危害的物质。通过本标准，确定毒物的级别，以进行合理的管理。

(6) 《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB13861-2022)

将生产过程中的危险有害因素分为人的因素、物的因素、环境因素、管理因素 4 大类。每大类又分为若干类，该法全面细致、科学合理，包括了对安全卫生方面危险、有害因素的考虑。

(7) 《特别管控危险化学品目录(第一版)》

这是应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部于 2020 年 5 月 30 日联合制定的，用于确实特别管控的危险化学品。

3.2 危险、有害因素的辨识结果

3.2.1 物料的危险、有害因素的分析结果

该项目经营的汽油(CAS 号 86290-81-5)、柴油(CAS 号: 68334-30-5)被列入《危险化学品目录(2015 版)》(2022 调整版)中,属于危险化学品,同时汽油被列入《重点监管的危险化学品名录(2013 年完整版)》中,属于重点监管的危险化学品。

此外,汽油还被列入《特别管控危险化学品目录(第一版)》(应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告〔2020〕第 3 号)中,属于特别管控危险化学品。

该项目主要物料的综合危险特性详见表 3.2.1:

表 3.2.1 主要物料的综合危险特性表

名称	在《危险化学品目录(2015 版)》中的序号	CAS 编号	闪点(°C)	爆炸极限(V%)	火灾危险性分类	职业接触毒物危害程度分级	存在的主要危险、有害因素	是否属于危险化学品	是否属于重点监管的危险化学品
汽油	1630	86290-81-5	-46	1.4-7.6	甲类	IV级(轻度危害)	火灾、爆炸、中毒和窒息	是	是

名称	在《危险化学品目录(2015版)》中的序号	CAS 编号	闪点(°C)	爆炸极限(V%)	火灾危险性分类	职业接触毒物危害程度分级	存在的主要危险、有害因素	是否属于危险化学品	是否属于重点监管的危险化学品
柴油	1674	68334-30-5	不低于60	--	丙类	--	火灾、爆炸、中毒和窒息	是	否

由该项目主要物料性质分析可知，该项目物料存在的主要危险、有害因素为：火灾、爆炸，次要危险、有害因素为：中毒和窒息。

3.2.2 该项目主要危险、有害因素的辨识结果

该项目主要危险、有害因素辨识结果汇总详见表 3.2.2：

表 3.2.2 该项目主要危险、有害因素分析结果汇总表

评价系统 危险、有害因素	站址周边环境	总平面布置及建(构)筑物	工艺及储存设施			公用工程及辅助设施	检维修过程
			卸油过程	储存过程	加油过程		
火灾	△	△	△	△	△	△	△
爆炸	△	△	△	△	△	△	△
中毒和窒息	—	—	△	△	△	—	△
触电	—	—	—	—	—	△	△
车辆伤害	△	△	△	△	△	△	△
物体打击	—	—	—	—	—	△	△
机械伤害	—	—	—	—	—	△	△
起重伤害	—	—	—	—	—	—	△
高处坠落	—	—	—	—	—	—	△
坍塌	—	△	—	—	—	—	—
灼烫	—	—	—	—	—	△	△
噪声	—	—	—	—	—	△	△
其他伤害	—	—	—	—	—	—	△

注：△：表示存在危险、有害因素，—：表示不存在危险、有害因素。

通过危险、有害因素的分析可知：

该项目存在的主要危险、有害因素为：火灾、爆炸；次要危险、有害因素为：中毒和窒息、触电、车辆伤害、物体打击、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌等。

3.3 重大危险源辨识结果

依据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，该项目涉及的物料汽油、柴油为重大危险源辨识的物质，其主要存在于油罐区的 2 具 30m³ 双层地埋汽油罐、2 具 30m³ 双层地埋柴油罐中，加油区，将油罐区划分为储存单元，将加油区划分为生产单元。

经辨识(详见附 3.1.8)，该项目油罐区储存的危险化学品数量未超过其临界值，油罐区未构成储存单元危险化学品重大危险源；该项目加油区中汽油、柴油存量极小，远小于其临界量，加油区未构成生产单元危险化学品重大危险源。

综上所述，该项目不涉及危险化学品重大危险源。

3.4 防爆区域划分结果

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)的规定，该项目爆炸危险区域的等级范围划分详见表 3.4-1：

表 3.4-1 爆炸性气体危险环境分区一览表

序号	爆炸危险区域等级	设施类型	爆炸危险区域范围	说明
1	0	汽车罐车	油罐车内部油品表面以上的空间	在正常运行时连续或长期出现爆炸性气体混合环境
2		埋地汽油罐	油罐内部油品表面以上的空间	
1	1	汽油设施	汽油设施的爆炸危险区域地坪以下坑、沟	在正常运作时可能出现的爆炸性气体混合物环境
2		加油机	加油机下箱体内部空间	
3		汽油罐车通气口	以通气管口为中心，半径 1.5m 球形空间	
4		汽油罐车密闭卸油口	以密闭卸油口为中心，半径 0.5m 球形空间	
5		埋地汽油罐人孔井	人孔井内部空间	
6		埋地汽油罐通气管管口	以通气管口为中心，半径 0.75 球形空间	
7		埋地汽油罐密闭卸油口	以密闭卸油口为中心，半径 0.5m 球形空间；当地上密闭卸油口设在箱内时，箱体内部空间；当密闭卸油口设在卸油坑内时，坑内空间	

序号	爆炸危险区域等级	设施类型	爆炸危险区域范围	说明
1	2	加油机	以加油机中心线为中心，以半径为 3m 的地面区域为底面和以加油机下箱体顶部以上 0.15m，半径为 1.5m 的平面为顶面的圆台形空间(加油机下箱体内部空间除外)。	在正常运作时不可能出现爆炸性气体混合物或即使出现也仅是短时间存在的环境
2		汽油罐车通气口	以通气口为中心，半径为 3m 的球形并延至地面的空间(油罐车内部空间及以通气管口为中心半径 1.5m 球形空间除外)。	
3		汽油罐车密闭卸油口	以卸油口为中心，半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间(以密闭卸油口为中心，半径 0.5m 球形空间除外)。	
4		埋地汽油罐人孔井	人孔井外边缘 1.5m 以内，自地面算起 1m 高的圆柱形空间。	
5		埋地汽油罐通气管管口	以通气管管口为中心，半径为 2m 的球形空间(以通气管口为中心，半径 0.75 球形空间除外)。	
6		埋地汽油罐密闭卸油口	以密闭卸油口为中心，半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间(以密闭卸油口为中心，半径 0.5m 球形空间除外)；当地上密闭卸油口设在箱内时，箱体外部四周 1m 和箱体顶部以上 1.5m 范围内的空间；当密闭卸油口设在卸油坑内时，坑口外 1.5m 范围内的空间	

爆炸危险区域内其所有电气设备选型、安装、电力线路敷设等拟按照《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB50058-2014 等标准要求进行设计，依据介质选用防爆等级不低于 ExdIIBT4Gb 的电气设备，详见表 3.4-2。

表 3.4-2 爆炸危险区域划分及电气设备选型表

序号	装置（工序、单元、场所、区域）	爆炸危险区域 划分类别	电气设备 防爆等级	备注
1	加油区（甲类）	1区、2区	ExdIIBT4Gb	隔爆型
2	卸油区（甲类）	1区、2区	ExdIIBT4Gb	隔爆型

注：该加油站以上区域的电气设备主要为加油机、潜油泵、照明电器等。

4 安全评价单元的划分结果及理由说明

4.1 评价单元划分的原则

评价单元是在该项目危险、有害因素进行分析的基础上，根据评价目标和评价方法的需要，将系统划分为若干个有限的确定范围而分别进行评价的相对独立的子系统。根据评价单元划分原则和该项目的实际情况，将该项目划分为以下五个评价单元进行评价分析：

- (1) 建设项目外部安全条件单元
- (2) 总平面布置及建(构)筑物单元
- (3) 工艺及储存设施单元
- (4) 公用工程及辅助设施单元
- (5) 安全管理单元

4.2 安全评价单元划分的理由说明

评价单元的划分应综合考虑各方面因素，本次评价主要根据评价单元的划分原则，并综合考虑建设项目设立安全评价的目的及该项目的实际情况划分评价单元。分析过程如下：

(1) 评价单元的划分原则

评价单元的划分一般以生产工艺、工艺装置、物料的特点和特征与危险、有害因素的类别、分布有机结合进行划分，还可以按评价的需要将一个评价单元再划分成若干子评价单元或更细致的单元。

常用的划分原则有：

1) 以危险、有害因素的类别为主划分

①对工艺方案、总体布置及自然条件、社会环境对系统的影响等方面的危险、有害因素的分析 and 评价，可将整个系统作为一个评价单元。

②将具有共性危险、有害因素的场所和装置划为一个单元。

2) 以装置和物质的特性划分

①按装置工艺功能划分。

②按布置的相对独立性划分。

3)按工艺条件划分。

4)按储存、处理危险物质的潜在化学能、毒性和危险物质的数量划分评价单元。

5)根据以往事故资料，将发生事故能导致停产、波及范围大、造成巨大损失和伤害的关键设备做为一个评价单元，将危险性大且资金密度大的区域作为一个评价单元，将危险、有害因素特别大的区域、装置作为一个评价单元，将具有类似危险性潜能的单元合并为一个评价单元。

(2)评价单元划分的理由说明

1)根据上述评价单元划分原则，综合考虑建设项目安全评价的目的及该项目的实际情况，将该项目划分为建设项目外部安全条件单元；总平面布置及建(构)筑物单元；工艺及储存设施单元；公用工程及辅助设施单元；安全管理单元。

2)根据该项目的实际情况和评价需要，在实际评价过程中，还可将一个评价单元再划分成若干子评价单元或更细致的单元。因此，将公用工程及辅助设施单元划分为消防及给排水、供配电子单元。

5 采用的安全评价方法及理由说明

5.1 采用的安全评价方法

5.1.1 安全评价方法选择的原则

选择安全评价方法应遵循充分性、适应性、系统性、针对性和合理性的原则。

充分性是指在选择安全评价方法之前，应该充分分析被评价的系统，掌握足够多的安全评价方法，并充分了解各种安全评价方法的优缺点、适应条件和范围，同时为安全评价工作准备充分的资料。

适应性是指选择的安全评价方法应该适应被评价的系统。

系统性是指安全评价方法与被评价的系统所能提供安全评价初值和边界条件应形成一个和谐的整体。

针对性是指所选择的安全评价方法应该能够提供所需的结果。

合理性是指在满足安全评价目的，能够提供所需的安全评价结果的前提下，应该选择计算过程最简单，所需基础数据最少和最容易获取的安全评价方法。

5.1.2 选定的安全评价方法

根据该项目的特点，本次评价确定采用的评价方法为：

- (1) 安全检查表法
- (2) 预先危险性分析法
- (3) 爆炸冲击波及其伤害破坏模型
- (4) 因果关系图法

5.2 采用的安全评价方法的理由说明

(1) 根据划分的评价单元，对建设项目外部安全条件单元和总平面布置及建(构)筑物单元采用安全检查表，通过安全检查表对评价单元是否符合相

关的国家法律、法规、标准、规章、规范进行检查，并依据检查的符合情况，提出补充的安全对策措施。

(2) 对工艺及储存设施单元和公用工程及辅助设施单元选用预先危险性分析，分析、确定系统容易发生的危险、有害因素及其事故造成的原因、事故情况、结果、危险等级和采取的措施。其目的是发现系统的潜在危险因素，进而确定系统的危险等级，并提出相应的防范措施。

(3) 对汽油储罐采用爆炸冲击波及其伤害破坏模型，分析汽油槽车泄漏爆炸事故造成人员伤亡、财产损失的范围。

(4) 对安全管理单元采用因果关系图法进行分析评价，以阐明管理缺陷与各种引发事故的关系。

5.3 评价方法与评价单元的对应关系

评价方法与评价单元的对应关系见表 5.3：

表 5.3 评价方法与评价单元的对应关系

序号	评价单元		采用的评价方法
1	建设项目外部安全条件单元		安全检查表
2	总平面布置及建(构)筑物单元		
3	工艺及储存设施单元		预先危险性分析法 爆炸冲击波及其伤害破坏模型
4	公用工程及辅助 设施单元	供配电	预先危险性分析法
		消防及给排水	
5	安全管理单元		因果关系图法

6 定性、定量分析危险、有害程度的结果

6.1 固有危险程度的定性定量分析结果

6.1.1 定量分析建设项目中具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的化学品数量、浓度(含量)、状态和所在的作业场所(部位)及其状况(温度、压力)

该项目具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的化学品的数量、浓度(含量)状态和所在的作业场所(部位)及其状况(温度、压力)详见表 6.1.1:

表 6.1.1 具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性化学品情况一览表

序号	名称	储存能力(t)	浓度	状态	所处场所	类别	状况	
							工作温度(°C)	工作压力(MPa)
1	汽油	45	--	液体	埋地卧式储罐	可燃性、爆炸性、毒性	常温	常压
2	柴油	52.2	--	液体	埋地卧式储罐	可燃性、毒性	常温	常压

6.1.2 定量分析建设项目安全评价范围内和各个评价单元的固有危险程度

(1) 具有爆炸性的化学品的质量及相当于梯恩梯(TNT)的摩尔量

该项目具有爆炸性的化学品，其质量及相当于梯恩梯(TNT)的摩尔量详见表 6.1.2-1:

表 6.1.2-1 具有爆炸性的化学品的质量及相当于梯恩梯(TNT)的摩尔量一览表

序号	名称	场所	具有爆炸性的化学品的质量(kg)	相当于梯恩梯(TNT)的当量(kg)	相当于梯恩梯(TNT)的摩尔量(kmol)
1	汽油	30m ³ 汽油储罐 2 具	45000	18920	83.3
2	柴油	30m ³ 柴油储罐 2 具	52200	20880	91.93

(2) 具有可燃性的化学品的质量及燃烧后放出的热量

该项目具有可燃性的化学品为汽油、柴油，其质量及燃烧后放出的热量详见表 6.1.2-2:

表 6.1.2-2 具有可燃性的化学品的质量及燃烧后放出的热量情况一览表

序号	名称	燃烧热(kJ/kg)	场所	质量(t)	燃烧后放出的热量(kJ)
1	汽油	4.73×10^4	30m ³ 汽油储罐 2 具	45	2.12×10^9
2	柴油	4.5×10^4	30m ³ 柴油储罐 2 具	52.2	2.35×10^9

6.2 风险程度的分析结果

6.2.1 建设项目出现具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的化学品泄漏的可能性

该项目存在的爆炸性、可燃性、毒性化学品有汽油、柴油，在加油、卸油及储存过程中均存在着油品泄漏的可能性，具体分析见表 6.2.1：

表 6.2.1 加油、卸油及储存过程中油品泄漏的可能性分析表

泄漏部位	发生泄漏可能性
油罐	油罐防腐处理不好，即可能发生腐蚀、渗漏。
	油罐基础处理不善，地下水的浮力作用造成油罐位移，可能会拉裂油品管道的接口而发生漏油。
	油罐壁厚达不到要求或加工制作质量有缺陷，在储油过程中易造成油罐塌瘪、开裂、漏油、跑油事故。
	油罐受压变形导致油品泄漏。
加油机	加油机在安装过程中，如安装不当或设备缺陷，在进油口下法兰与吸入管口法兰连接处，油泵、油气、分离器排出口等处，易发生渗漏。
	加油枪的胶管在长期作业中也可能由于某一局部频繁曲折、摩擦损坏而发生渗漏。
工艺管道	管道焊接质量有缺陷或防腐处理不好，有可能发生腐蚀渗漏。检维修过程中，未置换，导致管道中油品泄漏。
加油操作	加油员加油时因操作不慎发生溢油、跑油事故。
卸油操作	如未设置密闭卸油设施或密闭卸油装置不符合要求(卸油实际是敞口式不是密闭卸油)，有可能发生跑油、冒油事故。
	加油员操作失误可能发生冒油事故。

6.2.2 出现具有爆炸性、可燃性的化学品泄漏后具备造成火灾、爆炸事故的条件和需要的时间

(1) 造成火灾爆炸具备的条件

发生火灾爆炸的条件有三个，即：可燃性气体浓度达到爆炸下限值，即在爆炸极限范围内；点火源；助燃剂的存在。

(2) 造成火灾爆炸需要的时间

由分析可知，加油站出现火灾爆炸事故的主要原因是油气达到爆炸极限，并遇适当的激发能量。由于该项目的储油罐采取直埋方式，储罐区为敞开设置，并装有卸油油气回收系统。一般条件下不易出现油气浓度达到爆炸极限的情况，该项目只要严格管理，杜绝各种火花和激发能量出现的条件和

时间，其出现火灾爆炸的几率将大为降低。但是如果不严格按照规范施工和严格安全管理，油罐因质量问题发生泄漏造成油气挥发，遇火源就会瞬时发生火灾爆炸事故。加油时，油品不可避免的挥发、洒落，如果没有严格按照相关规定操作和管理，火灾爆炸事故很可能瞬间发生。

该项目若按规范要求采用各项安全设施，并加强管理，能有效防止三个条件的同时发生，发生火灾爆炸的概率很小。

6.2.3 出现具有毒性的化学品泄漏后扩散速率及达到人的接触最高限值的时间

该项目的汽油、柴油具有一定的毒性，储存在埋地储罐中，一般不会发生大量泄漏。加油、卸油过程中若设备及管道发生泄漏，主要对现场直接接触的人员产生中毒危害。

6.2.4 出现爆炸、火灾、中毒事故造成人员伤亡的范围

(1) 通过对该项目 30m^3 汽油罐车爆炸模拟分析可以看出：

在距离爆炸中心 9.87m 范围内大部分人员死亡， $9.87\sim 14.07\text{m}$ 范围内人的内脏严重损伤或死亡， $14.07\sim 18.4\text{m}$ 范围内听觉器官损伤或骨折， $18.4\sim 24.2\text{m}$ 范围内受到轻微损伤。在 $6.32\sim 7.36\text{m}$ 范围内大型钢架结构遭到破坏， $7.36\sim 9.87\text{m}$ 范围内防震钢筋混凝土破坏，小屋倒塌， $9.87\sim 11.7\text{m}$ 范围内砖墙倒塌， $11.7\sim 14.07\text{m}$ 范围内木建筑厂房房柱折断，房架松动， $14.07\sim 18.4\text{m}$ 范围内墙大裂缝、屋瓦掉下， $18.4\sim 24.25\text{m}$ 范围内墙裂缝， $24.25\sim 29.01\text{m}$ 范围内窗框损坏。

综上所述，该项目 30m^3 汽油罐车发生爆炸冲击波对人体的伤害范围为 24.2m ，对建筑物的破坏范围为 29.01m 。主要影响范围为该加油站站房、卸油区、加油区的建(构)筑物及人员。

(2) 中毒事故造成人员伤亡的范围

该项目具有毒性的化学品为汽油、柴油，储存在埋地储罐中，一般不会

产生大量泄漏，加油、卸油过程中若设备及管道若发生泄漏，主要对现场直接接触的人员产生中毒危害。主要影响范围为加油、卸油的现场作业人员。

6.3 各评价单元定性定量的评价结果

(1) 建设项目外部安全条件单元

建设项目外部安全条件单元安全检查表共设检查项5项，经检查全部符合要求。

(2) 总平面布置及建(构)筑物单元

总平面布置及建(构)筑物单元安全检查表法评价结果：共检查11项，经检查全部符合要求。

(3) 工艺及储存设施单元

通过预先危险性分析可知：工艺设施单元存在的危险、有害因素为火灾、爆炸、中毒和窒息、车辆伤害。根据预先危险性分析表，火灾、爆炸的危险等级为IV级，一旦发生将是破坏性的，会造成灾难性的严重后果，因此该项目必须对这一危险因素采取有效控制措施。车辆伤害的危险等级是III级，中毒和窒息的危险等级是II级，可能造成人员伤亡和财产损失，应采取措施加以预防。

(4) 公用工程及辅助设施单元

公用工程及辅助设施单元又包括供配电子单元、消防及给排水子单元，对各子单元分别采用预先危险分析。

1) 供配电子单元

供配电子单元预先危险性分析结果：

供配电子单元存在的危险、有害因素有：电气火灾、触电、高处坠落等。其中电气火灾、触电的危险等级为III级，高处坠落的危险等级为II级。

2) 消防及给排水子单元

消防及给排水子单元预先危险性分析结果：

消防及给排水设施子单元存在的主要危险、有害因素有：火灾、容器爆炸、触电。消防设施不利使初期火灾不能及时扑救，还可能导致火

灾爆炸事故扩大，导致人员伤亡财产损失，火灾的危险等级为Ⅳ级。灭火器故障，操作前未检查，操作不当导致灭火器爆炸，导致人员伤亡财产损失，容器爆炸的危险等级为Ⅲ级。暴雨天气排水不畅，站内形成洪涝灾害，水进入带电设备设施，造成人员触电，导致人员伤亡财产损失，触电的危险等级为Ⅲ级。

(5) 安全管理单元

安全管理单元采用因果关系图(鱼刺图)进行评价，管理缺陷与各种引发事故的关系。造成安全管理缺陷(结果)有6大因素(原因)：即国家安全生产方针与安全生产劳动保护政策不落实、违背科学生产规律决策、指挥、缺乏专业知识、安全生产能力不足、法制观念差、安全意识薄弱。

6.4 典型事故案例分析

案例 1 广东韶关某加油站在卸油过程中发生的一起火灾事故

(1) 事故经过

2001年6月22日21时45分，韶关加油站在3号罐接卸一车97号汽油时，当班卸油工林某某违章将卸油胶管插到量油孔卸油。卸油过程中，汽油从罐中溢出，遇火源引起着火，油罐司机见势不好，关闭卸油阀门，扯断卸油胶管接头后开车离开现场，大火于23日2时被扑灭。事故中，4台双油品双枪加油机及油罐等设施被烧坏，卸油工林某某被烧成重伤，烧伤面积达80%以上。

(2) 事故原因分析

1) 油罐车卸油应采用快速接头密闭卸油，而该站经常是将卸油胶管直接插入量油孔进行违章卸油，严重违章长期无人管理、无人过问，形成习惯性违章。

2) 加油站内的管沟和双油品双枪加油机下部按规定应用砂填实，但是，此加油站的管沟和双油品双枪加油机至事故发生仍然没有按规定整改，为此次事故发生留下隐患。管理部门有关领导严重失职。

3)从这起事故反映出,该站员工对规章制度不清楚,对事故应急处理不知道,对违章作业不以为然,说明对加油站员工培训不到位。

规范中明确规定:加油站的汽油储罐应直埋成地下式,严禁设在建筑物内或地下室内。这次事故暴露出对规范认识不足,对隐患治理重视不够,管理部门在收购加油站的工作中,对必须采取“收购一个,检查整改一个,验收合格一个,投入营业一个”执行不力。

案例2 加油站爆炸事故

(1) 事故经过

2000年9月1日23:30,湖北省荆门市某实业有限公司,用油罐车将5吨90#汽油送达钟祥市某加油站,卸油过程中突然发生爆炸,当场1人死亡,3人受伤。

(2) 事故原因分析

该站采用罐室(地窖罐)储油,卸油时发生喷溅,产生大量静电荷,又无静电接地装置,致使在卸油过程中因静电积聚无法导出产生静电火花而发生爆炸。

(3) 防范措施

1)严禁使用罐室(地窖罐)方式储油,由于油气比空气重,罐室(地窖罐)易积聚油气,并不容易扩散消失,留下了爆炸着火的隐患。

2)严禁敞口卸油,敞口卸油方式在卸油过程中大量的油气会从卸油口溢出,在卸油区积聚和扩散,形成爆炸性气体环境。而采用密闭卸油方式,油气会从油罐的通气管通过阻火器排出,由于通气管高于地面4m,油气容易被吹散,就会减少形成爆炸性气体环境的机会。

3)禁止喷溅式卸油。卸油管路应伸向油罐的底部(距罐底20cm),喷溅卸油会大大增加卸油时产生的静电,从而留下事故隐患。

4)建立可靠的防静电接地系统,及时导走静电,是防止产生静电危害的重要手段。油罐要有可靠的防静电接地系统,卸油时还要对卸油汽

车进行可靠的接地。

5) 严格执行卸油操作规程。在加油站的正常作业中，卸油作业的危险性最大，加油站在操作中必须严格按操作规程作业，以确保卸油过程的安全。

7 安全条件的分析

7.1 安全条件的分析过程

7.1.1 建设项目是否符合国家和当地政府产业政策与布局

该项目储存经营汽油、柴油，属于我国《产业结构调整指导目录(2024年本)》(国家发展和改革委员会令 2023 第 7 号)中第一类鼓励类的第七项。该项目于 2023 年 06 月 07 日取得了武威市天祝藏族自治县发改局出具的《甘肃省投项目备案证》(备案号：武威市天祝藏族自治县发改局行政审批股备[2022]308 号)。符合国家和当地政府产业政策与布局。

7.1.2 建设项目是否符合当地政府区域规划

该项目于 2024 年 03 月 29 日取得了天祝县自然资源局核发的《建设用地规划许可证》(地字第 620623202400008)，该项目符合当地政府区域规划。

7.1.3 建设项目选址是否符合相关标准要求

该项目拟建设的站内设施与周边建(构)筑物之间拟设的距离、站内设施之间拟设的距离均符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)相关条款的要求的防火间距。满足要求。

7.1.4 建设项目周边重要场所、区域及居民分布情况，建设项目的设施分布和连续生产经营活动情况及其相互影响情况，安全防范措施是否科学、可行

该项目拟建场地位于甘肃省天祝县华藏寺镇南山村，站区东侧为空地；南侧空地及乡村道路；西侧为在建 312 国道，北侧为新华秀路。该项目 50m 范围内没有重要公共建筑物。该项目油罐拟采用埋地双层储罐，发生火灾的几率很小。该项目拟建设备与站外建(构)筑物的安全间距全

部满足《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)的要求。与周边建(构)筑物及设施相互影响较小。

综上所述,周边环境与该项目之间产生的影响较小。

7.1.5 当地自然条件对建设项目安全生产的影响和安全措施是否科学、可行

(1) 项目的自然条件

该项目位于武威市天祝县。地质条件适宜,交通便利,水、电、通讯设施完善,气候条件适宜,抗震设防烈度 8 度,站区内地势较为平坦,未发现不良地质现象。

(2) 自然危害因素对项目的影

1) 地震

地震是一种能产生巨大破坏作用的自然现象,它能破坏建筑物,进而威胁设备和人员的安全。该项目所在区域抗震设防烈度为 8 度,设计基本地震加速度值为 0.20g,设计地震分组为第三组,场地设计特征周期为 0.45s。该项目建(构)筑物拟按 8 度设防,能够满足安全要求。

2) 地质

根据建勘勘测有限公司于 2023 年 3 月编制的《天祝县马圈湾台汽车服务设施建设项目岩土工程勘察报告》可知,拟建场地北西侧约 1.5km 处为庄浪河,由于河道地势较低,且拟建场地附近未见水淹痕迹,庄浪河水位变化对项目建设无影响。该项目勘察最大深度内 23.0m 内未揭露出地下水,设计及施工时不受地下水的影响。

根据区域地质资料,依据地层成因类型、沉积环境、沉积时代以及沉积特点,拟建场地范围内地层结构自上而下主要由第四系上更新统(Q_4^{ml})素填土及第四系全新统冲洪积(Q_4^{al+pl})粉土及角砾等组成。天祝县在大地构造上位于祁吕弧形褶皱带(一级构造单元),二级构造单元分属于北祁连多字型构造系、陇西帚状构造系和河西构造系(二级构造单

元)三个构造体系。受多次构造运动的影响,次级构造发育,各构造单元之间均发育有北西西向和近东西向的深大断裂。拟建项目区受构造波及影响,场地周边出露岩体整体裂隙较发育。经实地调查,该项目区近场区范围10km内无全新世活动断裂通过。

场地地基土类型属于中软土,确定拟建场地类别为II类(抗震设计参数需根据场地类别调整),无饱和沙土及液化土层。

3) 雷击

雷击能破坏建筑物和设备,并可能导致火灾和爆炸事故的发生,其出现的机会不大,作用时间短暂。该项目的设备、电气设施和建(构)筑物等,拟按照《建筑物防雷设计规范》(GB50057-2010)设计防雷设施,以有效防止雷电造成的危害。

4) 气温

高温可引发人员中暑,还可使可燃物质的挥发速度加快,增加发生火灾、爆炸的危险;低温则可能冻伤作业人员。该项目区域多年平均气温4.8℃左右,从气象条件来看,项目所在地不存在极度恶劣的气候条件。

5) 暴雨、洪水、大风、暴雪

若遇到连续多天的暴雨天气,站内防洪措施不到位,排水系统排水不顺畅,防洪防汛应急演练不到位,洪水可能会冲毁设备、管线及储罐,导致物料泄漏,发生火灾爆炸及环境污染事故。建议该项目注意对站区排水系统的设计。

该项目加油区有螺栓球网架结构罩棚,如果设计时未考虑风荷载的影响、在施工时未按照设计施工、所选用的材料强度、质量等不满足要求,在遇到大风天气或冬季积雪厚度大时,都可能导致罩棚倒塌,损坏设备或砸伤人员,进而引发火灾爆炸等次生事故。建议在下一步设计中根据本地区自然因素特征,对罩棚的设计施工、所选用材料强度、质量等做详细要求。

综上所述，该项目所在区域不存在极度恶劣的气候条件和地质条件，需要注意的是暴雨、大风、暴雪对该项目的影响。

7.1.6 主要技术、工艺是否成熟可靠

结合我国国情和该项目实际情况，该项目拟采用密闭式卸油和潜油泵加油相结合的工艺；拟设置卸油、加油油气回收系统，既安全，又节约；油品储存拟采用内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐，油罐直埋地下。此套工艺为国内普遍采用的工艺，操作方便。该项目主要技术、工艺安全可靠。

7.1.7 依托原有生产、储存条件的，其依托条件是否安全可靠

该项目为新建项目，不涉及依托。

7.2 主要技术、工艺或者方式和装置、设备、设施及其安全可靠 性

7.2.1 分析拟选择主要技术、工艺或者方式和装置、设备、设施的安全可靠性

(1) 该项目的油罐拟采用卧式埋地方式。从国内外的有关调查资料统计来看，油罐埋地设置，发生火灾的几率很小，即使油罐发生着火，也容易扑救，还可有效控制因油罐受阳光照射、气温变化大，带来的油品蒸发和损耗大等不安全问题。

(2) 该项目拟采用密闭卸油方式。密闭卸油的主要优点是可以减小油品挥发损耗，避免敞口卸油时出现油气沿地面扩散，加重对空气的污染，发生不安全事故。

(3) 该项目加油枪拟采用自封式加油枪，流量不大于 50L/min。使用自封式加油枪加油能对汽车的油箱起到冒油防溢作用，避免浪费及着火，对安全有利。

(4) 该项目拟采用卸油、加油油气回收系统。装卸汽油和给车辆加油的过程中，将挥发的汽油油气收集起来，减少油气的污染，达到回收利用的目的。油气回收系统是节能环保型的高新技术，运用油气回收技术回收油品在储运、装卸过程中排放的油气，防止油气挥发造成的大气污染，消除安全隐患，通过提高对能源的利用率，减小经济损失，从而得到可观的效益回报。

(5) 该项目拟采用潜油泵。加油站采用潜油泵的优点：潜油泵从根本上杜绝了气阻现象，利用正压推送的原理，从根本上解决了高温环境、高扬程、远距离条件下管道泵、容积泵、叶片泵等负压原理工作的泵不能解决的问题。另外，加油站潜油泵可以一泵带多条，自吸泵只能带一条枪，所以简化了油管路，给安装和维护带来了极大的便利。

综上所述，该项目拟采用的密闭卸油和潜油泵式加油相结合的工艺，油罐直埋地下，并且在卸油和加油的同时加装一次、二次油气回收系统，即安全，又节约。此套工艺为国内普遍采用的工艺，操作方便。因此该项目采用的技术、工艺成熟可靠。

7.2.2 分析拟选择的主要装置、设备或者设施与危险化学品生产或者储存过程的匹配情况

该项目的油品储存在埋地储罐中，根据该项目的建设规模，该项目拟设置埋地卧式双层油罐4具(30m³汽油罐2具、30m³柴油罐2具)，油罐总容积为120m³，折标罐容90m³(柴油罐容积折半计入总容积)，设加油机4台。主要设备、装置及设施与该项目经营、储存过程相互匹配。

7.2.3 分析拟为危险化学品生产或者储存过程配套和辅助工程可靠性

(1) 采暖通风

1) 采暖：

该站站房拟采用空气热地暖采暖的方式进行采暖，站房采暖热媒按

供水50℃、回水40℃循环连续供暖。

2) 通风:

加油区采用敞开式罩棚设计, 自然通风, 不采暖。卸油口和通气管口自然通风。卫生间采用天花板式换气扇机械通风, 换气次数10次/h; 发电机间: 采用壁式排风扇机械通风。

(2) 给排水

1) 给水

站内用水拟来自市政给水管网, 站内最高日用水量为5m³/d, 压力0.2MPa; 供水水质拟符合《生活饮用水卫生标准》GB5749-2022中的相关要求, 站内拟设置水量计量装置。

2) 排水:

该站排水主要包括生活污水排放和站区雨水排放。生活污水经污水管网排至隔油池除去含油废水中可浮性油类物质, 再排至化粪池处理后由建设方按当地专业部门的要求定期处理。建筑屋顶雨水通过建筑外排水系统, 加油罩棚顶雨水通过罩棚立柱旁落水管排至地面。洗车污水经三级水处理后循环使用或外排。

(3) 供配电

1) 电源

依据《供配电系统设计规范》以及《汽车加油加气加氢站设计标准》GB50156-2021, 该项目用电负荷为三级负荷。

工作电源引自站区已有杆上变0.4kV侧出线回路, 经电缆穿管埋地敷设至站房动力配电柜, 0.4kV配电, 低压配电系统采用TN-S系统, 进线处重复接地。站内设置一台100kW柴油发电机组作为市电停电状态下的备用电源, 主电源与备用电源之间设置电气联锁, 严禁并列运行。发电机的接入相序与市电保持一致。该项目用电负荷装接功率约为75kW, 并预留后期发展余量。在动力配电柜进线侧设置计量装置。无功补偿由

上级配电系统进行集中补偿，设置功率因数补偿装置，补偿后功率因数不低于 0.95。动力配电柜至各用电设备均采用放射式供电。监控系统、通信系统等用电负荷采用在线 UPS 电源不间断供电方式，信息系统设置管理系统(UPS 容量 3kVA)、监控系统(UPS 容量 2kVA)。油气回收配电采用加油机电源，不另设电源。

2) 配电系统

①总配电柜选用落地安装形式，箱内预留 10%~20%备用回路，且不少于 2 个。相同(相近)性质负荷共箱集中设置，并根据负荷特性分回路控制，供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均接地，在供配电系统的电源端安装于设备耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器。

②主配电柜预留备用电源界面。

4) 照明

站房办公室和营业室照度为 300LX，配电间照度为 200LX，卫生间照度为 75LX，采用节能荧光灯/LED 灯照明；罩棚选用加油站专用节能型照明灯具，光源选用 LED 灯，防护等级不小于 IP55；罩棚檐面和标识、标牌照采用外置电极荧光灯等灯具。罩棚、办公室、配电间等处设消防应急照明，应急时间不低于 90min。照明回路均采用 BV 铜芯线，穿钢管沿楼板沿墙暗敷。

5) 加油站视频安防监控系统

在加油站站房办公室设电视监控系统主机，在营业室、加油区、油罐区以及出入口等场所设监控摄像头。

6) 防雷防静电

罩棚屋顶防雷按二类防雷设计，站房按三类防雷设计。站房屋顶利 $\phi 12$ 水平连接线成不大于 $20\text{m}\times 20\text{m}$ 或者 $24\text{m}\times 16\text{m}$ 的网格，引下线间距不大于 25m，罩棚利用金属屋面做接闪器。利用钢柱内的主钢筋做引下线

底板与每根柱基的主钢筋之间的连接均应焊接。

站内防直接雷击，防闪电电涌侵入，防闪电感应，功能接地，保护接地，防静电接地共用同一接地装置，接地电阻不大于 4Ω 。

(4) 消防、医疗

消防：该站为三级加油站，依据《汽车加油站加气加氢站技术标准》GB50156-2021，该加油站可不设置消防水系统。拟在加油区、油罐区、站房、杆变等处设置一定数量的灭火器等灭火设施，以及时扑救初期零星火灾。该项目距离天祝县消防救援大队约 3.7km，约 10 分钟到达现场，发生火灾、爆炸等事故可依托天祝县消防救援大队。

医疗：该站站内拟设置医疗救护箱。该站距离天祝县人民医院约 3.3km，约 8 分钟到达现场，外部医疗救援可依托天祝县人民医院。

8 安全对策措施与建议 and 结论

8.1 安全对策措施与建议

8.1.1 安全对策措施与建议的依据、原则

(1) 安全对策措施与建议的依据

安全对策措施与建议的依据主要为法律、法规、部门规章、标准、规范等。主要依据《中华人民共和国安全生产法》(国家主席令[2021]第八十八号修订,自2021年9月1日起实施)、《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)的要求、《建筑设计防火规范(2018年版)》(GB50016-2014)等相关条款提出安全对策措施。

(2) 安全对策措施与建议遵循的原则:

1) 安全技术措施等级顺序

①直接安全技术措施。生产设备本身应具有本质安全性能,不出现任何事故和危害。

②间接安全技术措施。若不能或不完全能实现直接安全技术措施时,必须为生产设备设计出一种或多种安全防护,最大限度地预防、控制事故或危害的发生。

③指示性安全技术措施。间接安全技术措施也无法实现或实施时,须采用检测报警装置、警示标志等措施,警告、提醒作业人员注意,以便采取相应的对策措施或紧急撤离危险场所。

④若间接、指示性安全技术措施仍然不能避免事故、危害发生,则应采取安全操作规程、安全教育、培训和个体防护用品等措施来预防、减弱系统的危险、危害程度。

2) 根据安全技术措施等级顺序要求所应遵循的具体原则

①消除; ②预防; ③减弱; ④隔离; ⑤联锁; ⑥警告。

8.1.2 安全对策措施与建议的内容

本报告提出的安全对策措施建议详见表 8.1.2 所示：

表 8.1.2 本报告提出的安全对策措施建议

序号	内容	依据	原则
一、选址、总平面布置及建(构)筑物			
1.1	汽车加油加气站的站址选择应符合有关规划、环境保护和防火安全的要求，并应选在交通便利、用户使用方便的地点。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 4.0.1 条	直接安全技术措施(消除)
1.2	城市建成区内的汽车加油加气加氢站宜靠近城市道路，但不宜选在城市干道的交叉路口附近。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 4.0.3 条	直接安全技术措施(消除)
1.3	加油站、各类合建站中的汽油、柴油工艺设备与站外建(构)筑物的安全间距，不应小于表 4.0.4 的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 4.0.4 条	间接安全技术措施(预防)
1.4	架空电力线路不应跨越汽车加油加气加氢站的作业区。架空通信线路不应跨越加气站、加氢合建站中加氢设施的作业区。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 4.0.12 条	间接安全技术措施(预防)
1.5	车辆入口和出口应分开设置。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 5.0.1 条	间接安全技术措施(预防)
1.6	作业区内的停车场和道路路面不应采用沥青路面。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 5.0.2 条	间接安全技术措施(消除)
1.7	加油加气加氢站作业区内，不得有“明火地点”或“散发火花地点”。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 5.0.5 条	直接安全技术措施(消除)
1.8	汽车加油加气加氢站内的爆炸危险区域，不应超出站区围墙和可用地界线。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 5.0.11 条	间接安全技术措施(预防)
1.9	汽车加油加气加氢站的工艺设备与站外建(构)筑物之间，宜设置不燃烧体实体围墙，围墙高度相对于站内和站外地坪均不宜低于 2.2m。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第	间接安全技术措施(预

序号	内容	依据	原则
		5.0.12 条	防)
1.10	加油加气站站站内设施的防火间距不应小于表 5.0.13-1 和表 5.0.13-2 的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 5.0.13 条	间接安全技术措施(预防)
1.11	作业区内的站房及其他附属建筑物的耐火等级不应低于二级。罩棚顶棚可采用无防火保护的钢结构。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.1 条	间接安全技术措施(预防)
1.12	加油岛的设计应符合下列规定： 1 加油岛应高出停车位的地坪 0.15m~0.20m； 2 加油岛两端的宽度不应小于 1.2m； 3 加油岛上的罩棚立柱边缘距岛端部不应小于 0.6m； 4 靠近岛端部的加油机岛上的工艺设备应有防止车辆误碰撞的措施和警示标识。采用钢管防撞柱(栏)时，其钢管的直径不应小于 100mm，高度不应小于 0.5m，并应设置牢固。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.3 条	间接安全技术措施(预防)
1.13	站房可由办公室、值班室、营业室、控制室、变配电间、卫生间和便利店等组成，站房内可设非明火餐厨设备。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.9 条	间接安全技术措施(预防)
1.14	加油站站内不应建地下和半地下室	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.15 条	间接安全技术措施(预防)
二、拟选择的主要技术、工艺或者方式和装置、设备、设施方面			
2.1	应具备密闭卸油的条件。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022) 第 5.1.1 条	间接安全技术措施(预防)
2.2	防雷、防静电接地设施完好。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022) 第 5.1.2 条	间接安全技术措施(预防)
2.3	油罐车的排气管应安装阻火器。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022) 第 5.1.3 条	间接安全技术措施(预防)
2.4	卸油作业现场应至少配备 2 具手提式干粉灭火器和 2 块灭火毯等应急物资。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022) 第 5.1.4 条	间接安全技术措施(预防)
2.5	油罐车宜采用液位差自流方式卸油。	《加油站作业安全规	间接安

序号	内容	依据	原则
		《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 5.1.5 条	全技术措施(预防)
2.6	卸油作业区的辅助设施应具有防静电措施;进入卸油区作业的人员,应先通过具有报警功能的人体静电释放装置消除静电。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 5.1.6 条	间接安全技术措施(预防)
2.7	卸油人员应将防静电跨接线连接到油罐车专用接地端,并确认接触良好。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 5.2.3 条	间接安全技术措施(预防)
2.8	经双方检查确认具备开阀卸油条件后,将卸油口对应油罐进油阀门打开(卸汽油时先打开气路阀门),再缓慢开启油罐车卸油阀门。通过采取调节阀门开度等措施控制卸油流速不大于 4.5m/s。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 5.2.11 条	间接安全技术措施(预防)
2.9	应在油罐车静置进行静电释放 5min 后,方可进行计量、取样和卸油等相关作业。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 5.2.6 条	间接安全技术措施(预防)
2.10	对油罐车进行人工取样时,人员应戴安全帽,应选用铝或铜等不发火花,不易积聚静电的器具,油样可通过卸油口回罐,不应从计量孔倒人。若人员在油罐车罐顶上取样,还应采取防坠落措施,并有人监护。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 5.2.9 条	间接安全技术措施(预防)
2.11	距卸油口 1.5m 处,自助加油机外壳处应安装本安型人体静电消除器。	《本安型人体静电消除器安全规范》(SY/T7354-2017)附录 A 表 A.1	间接安全技术措施(预防)
2.12	加油机附近应按 GB50156 的要求配备灭火器和灭火毯。加油机爆炸危险区域内不应放置可燃性物品。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 6.1.1 条	间接安全技术措施(预防)
2.13	不应在加油作业区外进行加油作业。不应向未采取防止静电积聚措施的绝缘性容器进行散装加注。客户不应操作非自助加油机。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 6.1.2 条	间接安全技术措施(预防)
2.14	具有自助加油功能的加油站应在营业室内设置紧急切断系统,在事故状态下迅速切断油泵电源,紧急切断系统应为故障安全型;加油站应通过加油机音频提示客户进行加油操作。自助加油机处宜采取静电检测等技术措施,提示客户在靠近油箱口前先消除人体静电。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 6.1.3 条	间接安全技术措施(预防)
2.15	加油枪应为自封式加油枪,汽油加油流量不应大于 50L/min。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第	间接安全技术

序号	内容	依据	原则
		6.2.3 条	措施(预防)
2.16	应采用电子液位计进行测量。人工计量时, 应使用符合计量和安全要求的计量器具。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 7.1 条	间接安全技术措施(预防)
2.17	油罐静态计量时, 与该罐连接的给油设备应停止使用。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 7.2 条	间接安全技术措施(预防)
2.18	卸油后, 静置 5min 后方可进行人工取样、测水和计量, 人宜站在上风方向进行作业。对于汽油 罐, 若罐内正压, 应先打开通气阀进行泄压后再打开量油帽, 作业结束后, 应及时复位。。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 7.3 条	间接安全技术措施(预防)
2.19	采用人工取样、计量、测水和测温时, 工具应符合安全要求, 工具上提速度不应大于 0.5 m/s, 下落速度不应大于 1 m/s。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 7.4 条	间接安全技术措施(预防)
2.20	除撬装式加油装置所配置的防火防爆油罐外, 加油站的汽油罐和柴油罐应埋地设置, 严禁设在室内或地下室内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 6.1.1 条	直接安全技术措施(消除)
2.21	安装在罐内的静电消除物体应接地。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 6.1.8 条	直接安全技术措施(消除)
2.22	埋地油罐的人孔应设操作井。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 6.1.14 条	间接安全技术措施(预防)
2.23	油罐应采取卸油时的防满溢措施。油料达到油罐容量 90% 时, 应能触动高液位报警装置; 油料达到油罐容量 95% 时, 应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于觉察的地点。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 6.1.15 条	间接安全技术措施(预防)
2.24	设有油气回收系统的加油站, 其站内油罐应设带有高液位报警功能的液位检测系统。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 6.1.16 条	直接安全技术措施(消除)
2.25	加油枪应采用自封式加油枪, 汽油加油枪的流量应不大于 50L/min。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 6.2.2 条	间接安全技术措施(预防)

序号	内容	依据	原则
2.26	每个油罐应各自设置卸油管道和卸油接口。各卸油接口及油气回收接口，应有明显的标识。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021)第 6.3.2条	直接安全技术措施(消除)
2.27	卸油接口应装设快速接头及密封盖。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021)第 6.3.3条	间接安全技术措施(预防)
2.28	加油站卸油油气回收系统的设计应符合下列规定： 1 汽油罐车向站内油罐卸油应采用平衡式密闭油气回收系统； 2 各汽油罐可共享一根卸油油气回收主管，回收主管的公称直径不宜小于 100mm； 3 卸油油气回收管道的接口宜采用自闭式快速接头和盖帽，采用非自闭式快速接头时，应在靠近快速接头的连接管道上装设阀门和盖帽。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021)第 6.3.4条	直接安全技术措施(消除)
2.29	加油油气回收系统的设计应符合下列规定： 1 应采用真空辅助式油气回收系统； 2 汽油加油机与油罐之间应设油气回收管道，多台汽油加油机可共享一根油气回收主管，油气回收主管的公称直径不应小于 50mm； 3 加油油气回收系统应采取防止油气反向流至加油枪的措施； 4 加油机应具备回收油气功能，其气液比宜设定为 1.0~1.2； 5 在加油机底部与油气回收立管的连接处，应安装一个用于检测液阻和系统密闭性的丝接三通，其旁通短管上应设公称直径为 25mm 的球阀及丝堵。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021)第 6.3.7条	直接安全技术措施(消除)
2.30	油罐的接合管设置应符合下列规定： 1 接合管应为金属材质； 2 接合管应设在油罐的顶部，其中进油接合管、出油接合管或潜油泵安装口应设在人孔盖上； 3 进油管应伸至罐内距罐底 50mm~100mm 处，进油立管的底端应为 45° 斜管口或 T 形管口，进油管管壁上不得有与油罐气相空间相通的开口； 4 罐内潜油泵的入油口或通往自吸式加油机管道的罐内底阀，应高于罐底 150mm~200mm； 5 油罐的量油孔应设带锁的量油帽，量油孔下部的接合管宜向下伸至罐内距罐底 200mm 处，并应有检尺时使接合管内液位与罐内液位相一致的技术措施； 6 油罐人孔井内的管道及设备应保证油罐人孔盖的可拆装性；	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021)第 6.3.8条	直接安全技术措施(消除)

序号	内容	依据	原则
	7 人孔盖上的接管与引出井外管道的连接,宜采用金属软管过渡连接。		
2.31	通风管的公称直径不应小于 50mm。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 6.3.10 条	间接安全技术措施(预防)
2.32	加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外,均应埋地敷设。当采用管沟敷设时,管沟必须用中性沙子或细土填满、填实。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 6.3.14 条	间接安全技术措施(预防)
2.33	采取防止油品渗漏保护措施的加油站,其埋地油罐应采用下列之一的防渗方式: 1、单层油罐设置防渗罐池 2、采用双层油罐	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 6.5.1 条	直接安全技术措施(消除)
2.34	双层油罐、防渗罐池的渗漏检测宜采用在线监测系统。采用液体传感器监测时,传感器的检测精度不应大于 3.5mm。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 6.5.6 条	直接安全技术措施(消除)
2.35	加油站埋地加油管道应采用双层管道。双层管道的设计应符合下列规定: 1 双层管道的内层管应符合本标准第 6.3 节的有关规定; 2 采用双层非金属管道时,外层管应满足耐油、耐腐蚀、耐老化和系统试验压力的要求; 3 采用双层钢质管道时,外层管的壁厚不应小于 5mm; 4 双层管道系统的内层管与外层管之间的缝隙应贯通; 5 双层管道系统的最低点应设检漏点; 6 双层管道坡向检漏点的坡度不应小于 5%,并应保证内层管和外层管任何部位出现渗漏均能在检漏点处被发现; 7 管道系统的渗漏检测宜采用在线监测系统。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 6.5.5 条	间接安全技术措施(预防)
2.36	钢制油罐必须进行防雷接地,接地点不应少于两处。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 13.2.1 条	间接安全技术措施(预防)
2.37	380/220V 供配电系统宜采用 TN-S 系统,当外电源为 380V 时,可采用 TN-C-S 系统。供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均应接地,在供电系统的电源端应安装与设备耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 13.2.9 条	间接安全技术措施(预防)
2.38	加油站工艺管道的选用应符合下列规定: 1 地面敷设的工艺管道应采用符合现行国家标准《输送流体用无缝钢管》GB/T 8163 的无缝钢管; 2 其他管道应采用输送流体用无缝钢管或适于输送油品的热塑性塑料管道,所采用的热塑性塑料管道应有质量证明	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 6.3.12 条	直接安全技术措施(消除)

序号	内容	依据	原则
	文件，非烃类车用燃料不得采用不导静电的热塑性塑料管道； 3 无缝钢管的公称壁厚不应小于 4mm，埋地钢管的连接应采用焊接； 4 热塑性塑料管道的主体结构层应为无孔隙聚乙烯材料，壁厚不应小于 4mm，埋地部分的热塑性塑料管道应采用配套的专用接管件电熔连接； 5 导静电热塑性塑料管道导静电衬层的体电阻率应小于 $10^8 \Omega \cdot m$ ，表面电阻率应小于 $10^{10} \Omega$ ； 6 不导静电热塑性塑料管道主体结构层的介电击穿强度应大于 100kV；		
2.39	加油站宜采用油罐装设潜油泵的一泵供多机(枪)的加油工艺。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 6.3.5 条	间接安全技术措施(预防)
2.40	加油软管上宜设安全拉断阀。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 6.2.3 条	间接安全技术措施(预防)
2.41	当埋地油罐受地下水或雨水作用有上浮的可能时，应采取防止油罐上浮的措施。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 6.1.13 条	间接安全技术措施(预防)
2.42	汽油罐与柴油罐的通气管应分开设置。通气管管口高出地面的高度不应小于 4m。沿建(构)筑物的墙(柱)向上敷设的通气管，管口应高出建筑物的顶面 2m 及以上。通气管管口应设置阻火器。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 6.3.9 条	间接安全技术措施(预防)
2.43	当加油站采用油气回收系统时，汽油罐的通气管管口除应装设阻火器外，尚应装设呼吸阀。呼吸阀的工作正压宜为 2kPa~3kPa，工作负压宜为 1.5kPa~2kPa。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 6.3.11 条	间接安全技术措施(预防)
三、拟为危险化学品生产或者储存过程配套和辅助工程方面			
3.1	双层钢制油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐和玻璃纤维增强塑料等非金属防渗衬里的双层油罐，应设渗漏检测立管，并应符合下列规定： 1 检测立管应采用钢管，直径宜为 80mm，壁厚不宜小于 4mm。 2 检测立管应位于油罐顶部的纵向中心线上。 3 检测立管的底部管口应与油罐内、外壁间隙相连通，顶部管口应装防尘盖。 4 检测立管应满足人工检测和在线监测的要求，并应保证油罐内、外壁任何部位出现渗漏均能被发现。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 6.1.10 条	间接安全技术措施(预防)
3.2	加油加气站的供电负荷等级可分为三级，信息系统应设不	《汽车加油加气加氢站	间接安

序号	内容	依据	原则
	间断供电电源。	技术标准》 (GB50156-2021)第 13.1.1条	全技术 措施(预 防)
3.3	汽车加油加气加氢站的罩棚、营业室等处均应设应急照明,连续供电时间不应少于90min。	《汽车加油加气加氢站 技术标准》 (GB50156-2021)第 13.1.3条	间接安 全技术 措施(预 防)
3.4	汽车加油加气加氢站的电缆宜采用直埋或电缆穿管敷设。电缆穿越行车道部分应穿钢管保护。	《汽车加油加气加氢站 技术标准》 (GB50156-2021)第 13.1.5条	间接安 全技术 措施(预 防)
3.5	采用电缆沟敷设电缆时,加油作业区内的电缆沟内必须充沙填实。	《汽车加油加气加氢站 技术标准》 (GB50156-2021)第 13.1.6条	直接安 全技术 措施(消 除)
3.6	爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设等,应符合现行国家标准《爆炸危险环境电力装置设计规范》(GB50058)的有关规定。	《汽车加油加气加氢站 技术标准》 (GB50156-2021)第 13.1.7条	间接安 全技术 措施(预 防)
3.7	加油站内爆炸危险区域外的站房、罩棚等建筑物内的照明灯具,可选用非防爆型,但罩棚下灯具应选用防护等级不低于IP44级的节能型照明灯具。	《汽车加油加气加氢站 技术标准》 (GB50156-2021)第 13.1.8条	间接安 全技术 措施(预 防)
3.8	汽车加油加气加氢站的防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等宜共享接地装置,接地电阻不应大于4Ω。	《汽车加油加气加氢站 技术标准》 (GB50156-2021)第 13.2.2条	间接安 全技术 措施(预 防)
3.9	加油加气站的信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆金属外皮两端、保护钢管两端均应接地。	《汽车加油加气加氢站 技术标准》 (GB50156-2021)第 13.2.7条	间接安 全技术 措施(预 防)
3.10	加油站的汽油罐车应设卸车时用的防静电接地装置,并应设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。	《汽车加油加气加氢站 技术标准》 (GB50156-2021)第 13.2.11条	间接安 全技术 措施(预 防)
3.11	在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处,应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不少于5根时,在非腐蚀环境下可不跨接。	《汽车加油加气加氢站 技术标准》 (GB50156-2021)第 13.2.12条	间接安 全技术 措施(预 防)
3.12	油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端快速接头,应保证可靠的电气连接。	《汽车加油加气加氢站 技术标准》 (GB50156-2021)第	间接安 全技术 措施(预

序号	内容	依据	原则
		13.2.13条	防)
3.13	防静电接地装置的接地电阻不应大于100Ω。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第13.2.15条	间接安全技术措施(预防)
3.14	油品罐车卸车场地内用于防静电跨接的固定接地装置,不应设置在爆炸危险1区。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第13.2.16条	间接安全技术措施(预防)
3.15	埋地钢制油罐以及非金属油罐顶部的金属部件和罐内的各金属部件,应与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第13.2.4条	间接安全技术措施(预防)
3.16	加油站作业区内不得种植油性植物。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第14.3.1条	间接安全技术措施(预防)
3.17	爆炸危险区域内的电气设备的选型的防爆级别和组别不低于IIA,组别不低于T3。	《爆炸危险环境电力装置设计规范》(GB50058-2014)第5.2.3条	间接安全技术措施(预防)
3.18	采用一机多油品的加油机时,加油机上的放枪位应有各油品的文字标识,加油枪应有颜色标识	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第6.2.5条	间接安全技术措施(预防)
3.19	作业区与辅助服务区之间应有界线标识	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第5.0.3条	间接安全技术措施(预防)
3.20	每个油罐应各自设置卸油管道和卸油接口。各卸油接口及油气回收接口应有明显的标识。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第6.3.2条	间接安全技术措施(预防)
3.21	在加油岛和加油机附近的明显位置,应标示油品类别、标号以及安全警示。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第6.6.2条	间接安全技术措施(预防)
3.22	从事危险化学品经营的企业应当具备下列条件: (一)有符合国家标准、行业标准的经营场所,储存危险化学品的,还应当有符合国家标准、行业标准的储存设施; (二)从业人员经过专业技术培训并经考核合格; (三)有健全的安全管理规章制度;	《危险化学品安全管理条例》第三十四条	间接安全技术措施(预防)

序号	内容	依据	原则
	(四)有专职安全管理人员； (五)有符合国家规定的危险化学品事故应急预案和必要的应急救援器材、设备；		
四、施工过程安全对策措施			
4.1	加油站工程施工应按工程设计文件及工艺设备、电气仪表的产品使用说明书进行，需修改设计或材料代用时，应有原设计单位变更设计的书面文件或经原设计单位同意的设计变更书面文件。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021)第 15.1.1条	间接安全技术措施(预防)
4.2	施工开工前建设单位应组织或委托监理单位组织设计单位、施工单位进行设计交底、图纸会审。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021)第 15.1.2条	间接安全技术措施(预防)
4.3	施工用设备、检测设备性能应可靠，计量器具应经过检定，处于合格状态，并应在有效检定期内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021)第 15.1.4条	间接安全技术措施(预防)
4.4	加油站施工应做好施工记录，其中隐蔽工程施工记录应有相关单位代表参加现场验收并书面确认签字。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021)第 15.1.5条	间接安全技术措施(预防)
4.5	当在敷设有地下管道、线缆的地段进行土石方作业时，应采取能保证现有地下管道、线缆安全的施工措施，并应制定相应的应急措施。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021)第 15.1.6条	间接安全技术措施(预防)
4.6	施工中的安全技术和劳动保护应按现行国家标准《石油化工建设工程施工安全技术标准》GB/T 50484 的有关规定执行。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021)第 15.1.7条	间接安全技术措施(预防)
4.7	加油站工艺管道系统安装完成后应进行压力试验，并应符合下列规定： 1 压力试验宜以洁净水进行； 2 压力试验的环境温度不得低于 5℃； 3 除设计另有规定外，加油站工艺管道系统的工作压力和试验压力可按表 15.5.9 取值	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021)第 15.5.9条	间接安全技术措施(预防)
4.8	油罐在安装前应进行下列检查： 1 钢制油罐应进行压力试验，试验用压力表精度不应低于 2.5 级，试验介质应为温度不低于 5℃ 的洁净水，试验压力应为 0.1MPa。升压至 0.1MPa 后，应停压 10min，然后降至 0.08MPa，再停压 30min，应以不降压、无泄漏和无变形为合格。压力试验后，应及时清除罐内的积水及焊渣等污物。 2 双层油罐内层与外层之间的间隙应以 35kPa 空气静压进行正压或真空度渗漏检测，持压 30min，不降压、无泄漏为	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021)第 15.2.10条	间接安全技术措施(预防)

序号	内容	依据	原则
	<p>合格。</p> <p>3 油罐在制造厂已进行压力试验并有压力试验合格报告,经现场外观检查罐体无损伤,且双层油罐内外层之间的间隙持压符合本条第 2 款的要求时,施工现场可不进行压力试验。</p> <p>4 橇装式加油装置油罐的内罐的耐压试验应符合国家现行标准《压力容器第 4 部分:制造、检验和验收》GB/T 150.4 和《石油化工钢制压力容器》SH/T 3074 的有关规定;外罐压力试验应符合本条第 1 款~第 3 款的规定。</p>		
4.9	<p>工程交工验收时,施工单位应提交下列资料:</p> <p>1. 综合部分:①交工技术文件说明;②开工报告;③工程交工证书;④设计变更一览表;⑤材料和设备质量证明文件及材料复验报告。</p> <p>2. 建筑部分:①工程定位测量记录;②地基验槽记录;③钢筋检验记录;④混凝土工程施工记录;⑤混凝土/砂浆试件试验报告;⑥设备基础允许偏差项目检验记录;⑦设备基础沉降记录;⑧钢结构安装记录;⑨钢结构防火层施工记录;⑩防水工程试水记录;⑪填方土料及填土压实试验记录;⑫合格焊工登记表;⑬隐蔽工程记录;⑭防腐工程施工检查记录。</p> <p>3. 安装工程:①合格焊工登记表;②隐蔽工程记录;③防腐工程施工检查记录;④防腐绝缘层电火花检测报告;⑤设备开箱检验记录;⑥设备安装记录;⑦设备清理、检查、封孔记录;⑧机器安装记录;⑨机器单机运行记录;⑩阀门试压记录;⑪安全阀调试记录;⑫管道系统安装检查记录⑬管道系统压力试验和严密性试验记录;⑭管道系统吹扫/冲洗记录;⑮管道系统静电接地记录;⑯电缆敷设和绝缘检查记录;⑰报警系统安装检查记录;⑱接地极、接地电阻、防雷接地安装测定记录;⑲电气照明安装检查记录;⑳防爆电气设备安装检查记录;㉑仪表调试与回路试验记录。㉒隔热工程质量验收记录。㉓综合控制系统基本功能检测记录;㉔仪表管道耐压/严密性试验记录;㉕仪表管道泄漏性/真空度试验条件确认与试验记录;㉖控制系统机柜/仪表盘/操作台安装检验记录。</p> <p>4. 竣工图。</p>	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 15.9.2 条	间接安全技术措施(预防)
4.10	抗震设防烈度为 6 度及以上地区的建筑,必须进行抗震设计。该项目所在地区地震基本烈度为 8 度,建筑物应进行抗震设计。	《建筑抗震设计规范》(GB50011-2010, 2016 年版)第 1.0.2 条:	间接安全技术措施(预防)
4.11	抗震设防的所有建筑应按现行国家标准《建筑工程抗震设防分类标准》GB50223 确定其抗震设防类别及其抗震设防标准。	《建筑抗震设计规范》(GB50011-2010, 2016 年版)第 3.1.1 条	间接安全技术措施(预防)

序号	内容	依据	原则
			防)
4.12	罩棚的抗震设计应按现行国家标准《建筑抗震设计规范》GB 50011 的有关规定执行；	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第14.2.2条	间接安全技术措施(预防)
4.13	一级动火作业：在火灾爆炸危险场所进行的除特级动火作业以外的动火作业，管廊上的动火作业按一级动火作业管理。	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022)第5.1.3条	间接安全技术措施(预防)
4.14	动火作业应有专人监护，作业前应清除动火现场及周围的易燃物品，或采取其他有效安全防火措施，并配备消防器材，满足作业现场应急需求。	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022)第5.2.1条	间接安全技术措施(预防)
4.15	凡在盛有或盛装过助燃或易燃易爆危险化学品的设备、管道等生产、储存设施及本文件规定的火灾爆炸危险场所中生产设备上的动火作业，应将上述设备设施与生产系统彻底断开或隔离，不应以水封或仅关闭阀门代替盲板作为隔断措施。	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022)第5.2.2条	间接安全技术措施(预防)
4.16	拆除管线进行动火作业时，应先查明其内部介质危险特性、工艺条件及其走向，并根据所要拆除管线的情况制定安全防护措施。	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022)第5.2.3条	间接安全技术措施(预防)
4.17	动火点周围或其下方如有可燃物、电缆桥架、孔洞、窨井、地沟、水封设施、污水井等，应检查分析并采取清理或封盖等措施；对于动火点周围15m范围内有可能泄漏易燃、可燃物料的设备设施，应采取隔离措施；对于受热分解可产生易燃易爆、有毒有害物质的场所，应进行风险分析并采取清理或封盖等防护措施。	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022)第5.2.4条	间接安全技术措施(预防)
4.18	在作业过程中可能释放出易燃易爆、有毒有害物质的设备上或设备内部动火时，动火前应进行风险分析，并采取有效的防范措施，必要时应连续检测气体浓度，发现气体浓度超限报警时，应立即停止作业；在较长的物料管线上动火，动火前应在彻底隔绝区域内分段采样分析。	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022)第5.2.6条	间接安全技术措施(预防)
4.19	作业完毕后应清理现场，确认无残留火种后方可离开。	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022)第5.2.14条	间接安全技术措施(预防)
4.20	动火作业前应进行气体分析，要求如下： a) 气体分析的检测点要有代表性，在较大的设备内动火，应对上、中、下(左、中、右)各部位进行检测分析； b) 在管道、储罐、塔器等设备外壁上动火，应在动火点10m范围内进行气体分析，同时还应检测设备内气体含量；在	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022)第5.3.1条	间接安全技术措施(预防)

序号	内容	依据	原则
	设备及管道外环境动火，应在动火点 10m 范围内进行气体分析； c) 气体分析取样时间与动火作业开始时间间隔不应超过 30min； d) 特级、一级动火作业中断时间超过 30min，二级动火作业中断时间超过 60min，应重新进行气体分析；每日动火前均应进行气体分析；特级动火作业期间应连续进行监测。		
4. 21	作业前，应对受限空间进行安全隔离，要求如下： a) 与受限空间连通的可能危及安全作业的管道应采用加盲板或拆除一段管道的方式进行隔离；不应采用水封或关闭阀门代替盲板作为隔断措施； b) 与受限空间连通的可能危及安全作业的孔、洞应进行严密封堵； c) 对作业设备上的电器电源，应采取可靠的断电措施，电源开关处应上锁并加挂警示牌。	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022)第 6.1 条	间接安全技术措施(预防)
4. 22	作业前，应保持受限空间内空气流通良好，可采取如下措施： a) 打开人孔、手孔、料孔、风门、烟门等与大气相通的设施进行自然通风； b) 必要时，可采用强制通风或管道送风，管道送风前应对管道内介质和风源进行分析确认； c) 在缺氧环境中作业，通风前应对作业环境中与氧性质相抵的物料采取卸放、置换或清洗合格的措施，达到可以通风的安全条件要求。	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022)第 6.2 条	间接安全技术措施(预防)
4. 23	作业前，应确保受限空间内的气体环境满足作业要求，内容如下： a) 作业前 30min 内，对受限空间进行气体检测，检测分析合格后方可进入； b) 检测点应有代表性，容积较大的受限空间，应对上、中、下(左、中、右)各部位进行检测分析； c) 检测人员进入或探入受限空间检测时，应佩戴 6.6 中规定的个体防护装备； d) 涂刷具有挥发性溶剂的涂料时，应采取强制通风措施； e) 不应向受限空间充纯氧气或富氧空气； f) 作业中断时间超过 60min 时，应重新进行气体检测分析。	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022)第 6.3 条	间接安全技术措施(预防)
4. 24	受限空间内气体检测内容及要求如下： a) 氧气含量为 19.5%~21%(体积分数)，在富氧环境下不应大于 23.5%(体积分数)； b) 有毒物质允许浓度应符合 GBZ 2.1 的规定； c) 可燃气体、蒸气浓度要求应符合 5.3.2 的规定。	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022)第 6.4 条	间接安全技术措施(预防)
4. 25	作业时，作业现场应配置移动式气体检测报警仪，连续检测受限空间内可燃气体、有毒气体及氧气浓度，并 2h 记录	《危险化学品企业特殊作业安全规范》	间接安全技术

序号	内容	依据	原则
	1次；气体浓度超限报警时，应立即停止作业、撤离人员、对现场进行处理，重新检测合格后方可恢复作业。	(GB30871-2022)第6.5条	措施(预防)
4.26	<p>进入受限空间作业人员应正确穿戴相应的个体防护装备。</p> <p>进入下列受限空间作业应采取如下防护措施：</p> <p>a) 缺氧或有毒的受限空间经清洗或置换仍达不到6.4要求的，应佩戴满足GB/T 18664要求的隔绝式呼吸防护装备，并正确拴带救生绳；</p> <p>b) 易燃易爆的受限空间经清洗或置换仍达不到6.4要求的，应穿防静电工作服及工作鞋，使用防爆工器具；</p> <p>c) 存在酸碱等腐蚀性介质的受限空间，应穿戴防酸碱防护服、防护鞋、防护手套等防腐蚀装备；</p> <p>d) 在受限空间内从事电焊作业时，应穿绝缘鞋；</p> <p>e) 有噪声产生的受限空间，应佩戴耳塞或耳罩等防噪声护具；</p> <p>f) 有粉尘产生的受限空间，应在满足GB 15577要求的条件下，按GB 39800.1要求佩戴防尘口罩等防尘护具；</p> <p>g) 高温的受限空间，应穿戴高温防护用品，必要时采取通风、隔热等防护措施；</p> <p>h) 低温的受限空间，应穿戴低温防护用品，必要时采取供暖措施；</p> <p>i) 在受限空间内从事清污作业，应佩戴隔绝式呼吸防护装备，并正确拴带救生绳；</p> <p>j) 在受限空间内作业时，应配备相应的通信工具。</p>	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022)第6.6条	间接安全技术措施(预防)
4.27	当一处受限空间存在动火作业时，该处受限空间内不应安排涂刷油漆、涂料等其他可能产生有毒有害、可燃物质的作业活动。	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022)第6.7条	间接安全技术措施(预防)
4.28	<p>对监护人的特殊要求：</p> <p>a) 监护人应在受限空间外进行全程监护，不应在无任何防护措施的情况下探入或进入受限空间；</p> <p>b) 在风险较大的受限空间作业时，应增设监护人员，并随时与受限空间内作业人员保持联络；</p> <p>c) 监护人应对进入受限空间的人员及其携带的工器具种类、数量进行登记，作业完毕后再次进行清点，防止遗漏在受限空间内。</p>	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022)第6.8条	间接安全技术措施(预防)
4.29	<p>受限空间作业应满足的其他要求：</p> <p>a) 受限空间出入口应保持畅通；</p> <p>b) 作业人员不应携带与作业无关的物品进入受限空间；作业中不应抛掷材料、工器具等物品；在有毒、缺氧环境下不应摘下防护面具；</p> <p>c) 难度大、劳动强度大、时间长、高温的受限空间作业应采取轮换作业方式；</p>	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022)第6.8条	间接安全技术措施(预防)

序号	内容	依据	原则
	d) 接入受限空间的电线、电缆、通气管应在进口处进行保护或加强绝缘，应避免与人员出入使用同一出入口； e) 作业期间发生异常情况时，未穿戴 6.6 规定个体防护装备的人员严禁入内救援； f) 停止作业期间，应在受限空间入口处增设警示标志，并采取防止人员误入的措施； g) 作业结束后，应将工器具带出受限空间。		
4.30	高处作业人员应正确佩戴符合 GB 6095 要求的安全带及符合 GB 24543 要求的安全绳，30m 以上高处作业应配备通信联络工具。	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022) 第 8.2.1 条	间接安全技术措施(预防)
4.31	高处作业应设专人监护，作业人员不应在作业处休息。	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022) 第 8.2.2 条	间接安全技术措施(预防)
4.32	应根据实际需要配备符合安全要求的作业平台、吊笼、梯子、挡脚板、跳板等；脚手架的搭设、拆除和使用应符合 GB 51210 等有关标准要求。	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022) 第 8.2.3 条	间接安全技术措施(预防)
4.33	动土作业区域周围发现异常时，作业人员应立即撤离作业现场。	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022) 第 11.8 条	间接安全技术措施(预防)
4.34	在生产装置区、罐区等危险场所动土时，监护人员应与所在区域的生产人员建立联系，当生产装置区、罐区等场所发生突然排放有害物质时，监护人员应立即通知作业人员停止作业，迅速撤离现场。	《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022) 第 11.9 条	间接安全技术措施(预防)
五、事故应急救援措施和器材、设备方面			
5.1	矿山、金属冶炼、建筑施工、运输单位和危险物品的生产、经营、储存、装卸单位，应当设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员。	《安全生产法》第二十四条	安全教育、培训(预防)
5.2	生产、经营、储存、使用危险物品的车间、商店、仓库不得与员工宿舍在同一座建筑物内，并应当与员工宿舍保持安全距离。 生产经营场所和员工宿舍应当设有符合紧急疏散要求、标志明显、保持畅通的出口、疏散通道。禁止占用、锁闭、封堵生产经营场所或者员工宿舍的出口、疏散通道。	《安全生产法》第四十二条	安全教育、培训(预防)
5.3	生产经营单位应当制定本单位的生产安全事故应急救援预案，与所在地县级以上地方人民政府组织制定的生产安全事故应急救援预案相衔接，并定期组织演练。	《安全生产法》第八十一条	安全教育、培训(预防)
5.4	生产经营单位编制的各类应急预案之间应当相互衔接，并与相关人民政府及其部门、应急救援队伍和涉及的其他单	《生产安全事故应急预案管理办法》(安监总局	安全教育、培训

序号	内容	依据	原则
	位的应急预案相衔接。	令第 88 号, 应急管理部令[2019]第 2 号修正)第十八条	(预防)
5.5	生产经营单位应当按照应急预案的规定, 落实应急指挥体系、应急救援队伍、应急物资及装备, 建立应急物资、装备配备及其使用档案, 并对应急物资、装备进行定期检测和维护, 使其处于适用状态。	《生产安全事故应急预案管理办法》(安监总局令第 88 号, 应急管理部令[2019]第 2 号修正)第三十八条	间接安全技术措施(预防)
5.6	灭火器应设置在位置明显和便于取用的地点, 且不得影响安全疏散。	《建筑灭火器配置设计规范》(GB50140-2005)第 5.1.1 条	间接安全技术措施(预防)
5.7	灭火器的摆放应稳固, 其铭牌应朝外。手提式灭火器宜设置在灭火器箱内或挂钩、托架上, 其顶部离地面高度不应大于 1.50m; 底部离地面高度不宜小于 0.08m。灭火器箱不得上锁。	《建筑灭火器配置设计规范》(GB50140-2005)第 5.1.3 条	间接安全技术措施(预防)
5.8	一个计算单元内的灭火器数量不应少于 2 具。	《建筑灭火器配置设计规范》(GB50140-2005)第 6.1.1 条	间接安全技术措施(预防)
5.9	每个设置点的灭火器数量不宜多于 5 具。	《建筑灭火器配置设计规范》(GB50140-2005)第 6.1.2 条	间接安全技术措施(预防)
六、安全管理方面			
6.1	生产经营单位的全员安全生产责任制应当明确各岗位的责任人员、责任范围和考核标准等内容。 生产经营单位应当建立相应的机制, 加强对全员安全生产责任制落实情况的监督考核, 保证全员安全生产责任制的落实。	《安全生产法》第二十二條	间接安全技术措施(预防)
6.2	生产经营单位应当具备的安全生产条件所必需的资金投入, 由生产经营单位的决策机构、主要负责人或者个人经营的投资人予以保证, 并对由于安全生产所必需的资金投入不足导致的后果承担责任。	《安全生产法》第二十三條	间接安全技术措施(预防)
6.3	危险物品的生产、经营、储存、装卸单位, 应当设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员。	《安全生产法》第二十四條	间接安全技术措施(预防)
6.4	生产经营单位的主要负责人和安全生产管理人员必须具备与本单位所从事的生产经营活动相应的安全生产知识和管理能力。	《安全生产法》第二十七條	间接安全技术措施(预防)

序号	内容	依据	原则
6.5	生产经营单位的特种作业人员必须按照国家有关规定经专门的安全作业培训，取得相应资格，方可上岗作业。特种作业人员的范围由国务院应急管理部门会同国务院有关部门确定。	《安全生产法》 第三十条	间接安全技术措施(预防)
6.6	作业人员应经安全生产教育和培训合格后方可上岗。特种作业人员应取得相应资格证书，持证上岗。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 4.1条	间接安全技术措施(预防)
6.7	作业区人员上岗时应穿防静电工作服、防静电工作鞋。不应在作业区穿脱及拍打衣服、帽子或类似物。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 4.2条	间接安全技术措施(预防)
6.8	不应在加油站内吸烟。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 4.3条	间接安全技术措施(预防)
6.9	作业区应按 GB/T2893.5、GB2894、GB 13495.1、GB15630 的规定设置安全标志和安全色。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 4.4条	间接安全技术措施(预防)
6.10	加油站遇雷暴、龙卷风和台风等恶劣天气时应停止加油，卸油，取样和人工计量等作业。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 4.6条	间接安全技术措施(预防)
6.11	不应在作业区内抛掷、拖拉、滚动、敲打金属物品及进行易产生火花的作业。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 4.7条	间接安全技术措施(预防)
6.12	不应在作业区内进行车辆维修和洗车作业。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 4.8条	间接安全技术措施(预防)
6.13	不应使用汽油和易燃清洗剂做清洁工作。不应使用可能会产生静电或火花的清洁工具。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 4.9条	间接安全技术措施(预防)
6.14	作业人员应按设备说明书、操作规程和管理规定对设备设施进行正确操作和维护保养，保障设备处于安全状态；加油站油气回收系统应完好有效，并保持正常使用，满足GB20952的规定。	《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)第 4.10条	间接安全技术措施(预防)
6.15	进一步健全完善生产经营单位重大事故隐患自查自改常态化机制。完善并落实生产经营单位全员安全岗位责任制，	《甘肃省安全生产治本攻坚三年行动实施方案	间接安全技术

序号	内容	依据	原则
	明确从主要负责人到一线从业人员的安全生产岗位责任，压实生产经营单位主要负责人“第一责任”。生产经营单位主要负责人要带头学习本行业领域重大事故隐患判定标准，组织研究部署滚动开展对标自查自改。生产经营单位主要负责人每季度带队对本单位重大事故隐患排查整治情况至少开展1次检查(其中高危行业领域每月至少1次)，每年至少组织开展1次疏散逃生演练(高危行业领域每半年至少1次演练)。	(2024-2026年)》 第6条	措施(预防)
6.16	建立从业人员的安全准入和退出机制。结合各行业领域实际，2024年底前全面细化完善生产经营单位各类从业人员安全生产教育培训的频次、内容、范围、时间等规定要求，对全员安全生产教育培训搞形式、走过场，弄虚作假，未如实记录安全生产教育和培训情况等问题进行重点督查，切实强化教育培训动态管理。明确从业人员的安全准入机制以及不符合安全条件的退出机制，提升从业人员整体能力和水平。	《甘肃省安全生产治本攻坚三年行动实施方案(2024-2026年)》 第18条	间接安全技术措施(预防)
6.17	提升从业人员疏散逃生避险能力。聚焦从业人员疏散逃生避险意识能力提升，广泛开展宣贯活动，推动生产经营单位每年至少组织开展1次疏散逃生演练(高危行业领域每半年至少1次)，全体从业人员熟知逃生通道、安全出口及应急处置要求，形成常态化机制。推动高危行业生产经营单位全面依法建设安全生产应急救援队伍，满足安全风险防范和事故抢险救援需要。	《甘肃省安全生产治本攻坚三年行动实施方案(2024-2026年)》 第20条	间接安全技术措施(预防)

8.2 安全评价结论

8.2.1 主要危险、有害因素评价结果

该项目存在的的主要危险、有害因素为：火灾、爆炸；次要危险、有害因素为：中毒和窒息、触电、车辆伤害、物体打击、机械伤害、起重伤害、高处坠落、坍塌等。

根据工艺设施单元的预先危险性分析结果：工艺设施单元存在的主要危险、有害因素为火灾、爆炸、中毒和窒息、车辆伤害。其中火灾爆炸的危险等级为IV级，一旦发生将是破坏性的，会造成灾难性的严重后果，因此该项目必须对这一危险因素采取有效控制措施。车辆伤害的危险等级是III级，中毒和窒息的危险等级是II级，可能造成人员伤亡和财

产损失，应采取措施加以预防。

公用工程及辅助工程单元的预先危险性分析结果：供配电子单元存在的危险、有害因素有：电气火灾、触电、高处坠落等。其中电气火灾、触电的危险等级为III级，高处坠落的危险等级为II级。消防及给排水设施子单元存在的主要危险、有害因素有：火灾、容器爆炸、触电。消防设施不利使初期火灾不能及时扑救，还可能导致火灾爆炸事故扩大，导致人员伤亡财产损失，火灾的危险等级为IV级，应采取措施加以预防。灭火器故障，操作前未检查，操作不当导致灭火器爆炸，导致人员伤亡财产损失，容器爆炸的危险等级为III级，应采取措施加以预防。暴雨天气排水不畅，站内形成洪涝灾害，水进入带电设备设施，造成人员触电，导致人员伤亡财产损失，触电的危险等级为III级，应采取措施加以预防。

该项目应重点防范的危险、有害因素为：火灾、爆炸。

8.2.2 应重视的安全对策措施建议

(1) 建设单位需密切关注加油站周边建(构)筑物等情况的变化，如果周边环境可能发生重大变化，要及时与相关部门联系，重新核实防火间距及安全间距，确保其符合国家相关标准规范的要求。

(2) 该项目加油作业区(储罐区)等地的地基处理，及其结构形式选用，应聘请具有相应资质的施工单位，并依据《建筑地基基础工程施工质量验收规范》(GB50202-2018)、《砌体结构工程施工质量验收规范》(GB50203-2011)、《混凝土结构工程施工质量验收规范》(GB50204-2015)的有关规定，考虑当地地质和自然条件进行施工及验收活动，设备管道的安装单位必须具有相应资质。

(3) 爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设等，应符合《爆炸危险环境电力装置设计规范》(GB50058-2014)的有关规定。

(4) 所有仪表电缆和电力线路埋设敷设，穿越道路时须穿钢管保护，防爆区域内的设备接线时，应采用防爆挠性管并加装防爆密封接头。

(5) 根据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)，应在加油站进出口设置限速标志，在储罐区设置禁止烟火、禁止接打手机等安全警示标志。

(6) 建设单位应委托具备国家规定资质等级的设计单位承担该项目工程设计，依法申请其安全设施设计审查并办理相关手续。在该项目前期论证或可行性研究阶段，设计单位应开展初步的危险源辨识，认真分析拟建项目存在的工艺危险有害因素及其危险、有害因素、当地自然地理条件、自然灾害和周边设施对拟建项目的影响，以及拟建项目一旦发生火灾、爆炸、车辆伤害等事故时对周边安全可能产生的影响。

(7) 施工单位必须按照审查批准的安全设施设计及施工图施工，并对工程质量负责。施工要求应满足《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 15.3、15.4、15.5、15.7、15.8 条的规定。施工中的安全技术和劳动保护措施应按照有关规定执行。

(8) 加油站应委托有相应资质的施工安装单位进行建设。储油罐、加油机、电气电缆、钢制管道等设备(设施)必须由具有生产资质的专业工厂所生产、制造。

(9) 加油站应委托有相应资质的监理单位对现场施工作业进行监督管理，规范工程建设过程中参与各方的建设行为，保证建设工程质量和使用安全。

(10) 卸车场地应设卸车时用的防静电接地装置，并应设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。

(11) 加油站应要求进站车辆熄火加油，司机及车内人员严禁吸烟及接打手机等，任何车辆不得在站区内进行维修(车辆发生故障或溢油要推离现场)，油罐车进站必须戴防火帽，卸油时要将加油机关闭方可卸油。

(12) 加油站区域内各类作业人员上岗时应穿防静电工作服，防静电工作鞋、袜；严禁穿带铁钉的鞋。

(13) 管道组成件(管子、阀门、管件、法兰、紧固件、垫片、接头、耐压软管、阻火器等)、加油机、电缆电器元件等产品制造单位应具有相应资质并应出具产品合格证和产品质量证明书等质量文件。

(14) 加油站对设备动火作业进行安全管理，严格实行动火作业许可制度。动火作业期间，消防安全责任人或安全管理人员应现场指挥，并有安全监护人员进行监督，作业现场应设置消防器材。

(15) 汽油属于重点监管的危险化学品，建议企业应加强对作业人员的安全培训以及站内防火安全管理。

(16) 油罐管道安装单位应具有 GC2 级压力管道安装许可资质；油罐管道焊接人员应具有相应项目的承压设备焊工资质；油罐管道对接焊缝应进行不小于 10% 的射线探伤抽查；油罐管道安装质量应符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 15 章和《石油化工金属管道工程施工质量验收规范》(GB50517-2010) 的规定和要求。

(17) 油罐区吊装应有专人监护，油罐设高液位报警系统，防止卸油作业时冒油、跑油，储罐区宜加强通风，并设置明显的安全警示标志。

(18) 该项目设备、管道的防腐蚀施工，应符合现行行业标准《石油化工设备和管道涂料防腐蚀设计标准》(SH/T3022-2019) 及《钢质管道外腐蚀控制规范》(GB/T21447-2018) 的有关规定。加油站管道工程施工质量应符合《石油化工有毒、可燃介质钢制管道工程施工及验收规范》(SH3501-2021) 的要求。

(19) 企业应提醒设计单位按照《建筑结构荷载规范》(GB50009-2012) 要求对罩棚载荷进行设计。

(20) 该项目的主要负责人和安全生产管理人员，应当具备相关的安全生产知识和管理能力。该项目的主要负责人和安全生产管理人员，应当由应急管理局对其安全生产知识和管理能力进行考核。

(21) 土方开挖前，应检查周边现场环境，清除安全隐患，施工中密

切观察、观测施工环境的不安全因素，在危险地段应设置明显的警示标志和护栏。

(22) 开挖基坑遇到涌水涌砂、边缘坍塌等危险状况时，采取防护措施后，应立即撤出作业人员和机械设备。

(23) 建设单位应依据该项目特征，建立健全安全生产责任制，组织制定安全生产规章制度和操作规程，并按规定对编制的应急预案进行备案，严格落实日常管理各项规章制度。

(24) 该项目建成后，应加强变压器的安全管理，设置警示标识，围栏等。

(25) 公司应严格按照施工图进行施工，以保证设备设施布置的合理性。

(26) 建设和设计单位应依据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 相关条款，关注罐区防渗漏、油罐防漂浮、油罐防腐蚀、罐区基础等问题。

(27) 公司应根据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 13.2 章节的相关条款，严格对设备、电气等进行防雷、防静电设置，并按期检测。

(28) 公司应配置符合要求的消防设施，如灭火器、消防沙、灭火毯等严格按照要求配置，并保证其完好、有效。

(29) 公司在后期应定期对加油机进行鉴定。

(30) 靠近加油岛端部的加油机应有防止车辆误碰撞的措施和警示标识。采用钢管防撞柱(栏)时，其钢管的直径不应小于 100mm，高度不应小于 0.5m，并应设置牢固。罩棚支柱应该有防撞措施。

(31) 加油站出入口应设减速带。

(32) 建议在施工时公司和施工单位施工时充分考虑《天祝县马圈湾台汽车服务设施建设项目岩土工程勘察报告》的结论和建议。基坑开挖

时，应注意大气降水及施工用水对基坑边坡的影响，应提前做好排水沟，避免自然降水及施工用水进入基坑内，并应避免在基坑边堆载，控制坡顶堆放物或其他荷载；开挖过程中如发现边坡土体异常应立即停止，并应立即查清原因、采取安全有效的措施后方可继续施工。

(33) 建议施工期间做好施工人员安全培训工作，加强施工安全管理，试运行期间，对站区工作人员做好三级安全教育及培训工作，专职安全管理人员应加强站区内安全管理工作，避免因管理疏忽导致不安全事故的发生。

(34) 为防止暴雨对该项目造成严重影响，建议加油站完善排水系统，避免排水不畅造成洪涝灾害。

(35) 车辆入口和出口应分开设置。站内车道或停车位宽度应按车辆类型确定。单车道或单车停车位宽度不应小于4m。站内的道路转弯半径应按行驶车型确定，且不宜小于9m。站内停车位应为平坡，道路坡度不应大于8%，且宜坡向站外。作业区内的停车场和道路路面不应采用沥青路面。

(36) 建议企业在加油站运营前及时变更营业执照，经营范围增加成品油零售等相关业务。

(37) 建议加油站加强灭火器的日常管理。每半年称量二氧化碳灭火器气瓶内二氧化碳的重量，手提式灭火器二氧化碳气瓶的泄漏量大于额定重量的5%或7g(取两者中较小值)，应按规定充足。检查操作机构是否灵活，筒体密封是否严密，灭火器盖是否紧固。干粉灭火器每年检查一次干粉是否吸湿结块(粉受潮的烘干可继续使用)，若有结块应及时更换。检查灭火器出粉管、进气管、喷嘴和喷枪等有无堵塞；出粉管防潮膜、喷嘴防潮堵有无破裂。灭火器在每次使用后，必须送到已去的维修许可证的维修单位检查，更换已损件，重新充装灭火剂和驱动气体。

8.2.3 危险、有害因素受控的程度

认真落实该项目的防止火灾、爆炸、车辆伤害等事故发生的安全技术措施、安全管理措施、安全监控措施及应急救援措施，可以有效地防止事故的发生；万一发生泄漏，通过采取合理、有序的应急救援措施，可以把事故控制在可以接受的程度，避免造成重大火灾、爆炸伤亡事故。

该项目在采取本报告中的安全对策措施建议，并严格安全管理、执行操作规程的情况下可有效预防各类事故发生，降低事故发生的可能性及其危害程度。

8.2.4 国家有关法律法规、标准、规章、规范的符合性

(1) 项目选址是否符合安全条件要求

该项目于 2023 年 06 月 07 日取得了武威市天祝藏族自治县发改局出具的《甘肃省投项目备案证》(备案号：武威市天祝藏族自治县发改局行政审批股备[2022]308 号)，该项目于 2024 年 03 月 29 日取得了天祝县自然资源局核发的《建设用地规划许可证》(地字第 620623202400008)，且拟建设的站内设施与周边建(构)筑物的安全间距、站内设施之间拟设的防火间距均符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)相关条款的要求。该项目选址符合安全条件要求。

(2) 总平面布置是否符合法律、法规、规范、标准要求

该项目总平面布置合理、可行，各拟设建(构)筑物之间的防火间距符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)等规范的条款要求。

(3) 拟选择的主要装置技术、工艺是否成熟、安全可靠

通过对国内外加油站的技术情况比较，结合我国国情和该项目实际情况，该项目拟采用密闭式卸油和潜油泵加油相结合的工艺，并且拟设有加油、卸油油气回收系统和二次油气回收系统，既安全，又节约。因

此，该项目的工艺成熟可靠、合理可行。

(4) 拟采用的安全设施是否满足安全生产条件要求

该项目的油罐区、加油区拟设相应的安全设施；设备设施拟设防雷、防静电接地装置；爆炸危险区域拟采用符合要求的防爆电器；消防设施拟按规范要求设置。因此，该项目拟采用的安全设施可以满足该项目安全生产要求。

(5) 总体评价结论

该项目站址选择符合相关规范要求，总图布置合理；采用的生产工艺成熟可靠，设备选型合理，公用工程及辅助设施满足安全生产的需求。依据《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局〔2012〕第45号，根据国家安全生产监督管理总局令〔2015〕第79号修正）的要求，该项目在后续阶段的设计、施工和验收中，按照国家有关法律、法规和技术标准进行设计、施工和验收，认真落实本报告提出的安全对策措施，将潜在的危险、有害因素导致的事故隐患消除在萌芽状态，即可控制事故的发生，实现安全生产。

综上所述：天祝永峰韵商贸有限公司天祝县马圈湾台加油站及汽车服务设施建设项目符合国家有关安全生产的法律、法规、规章、标准、规范的要求，从安全角度考虑，具备项目建设的安全条件。

9 与建设单位交换意见的情况结果

在对天祝永峰韵商贸有限公司天祝县马圈湾台加油站及汽车服务设施建设项目的安全评价过程中，我公司评价组成员与建设单位积极交换意见。

在评价报告完成后，我公司将评价报告的主要内容及对策措施和建议与企业沟通和协商，并达成了共识；在与企业积极交换意见，充分协商的情况下，完成了该项目安全评价报告。

附件 1 有关附件附图

一、有关附件

1. 安全评价委托书
2. 现场勘查人员组成表
3. 营业执照
4. 《甘肃省投资项目备案证》(备案号: 武威市天祝藏族自治县发改局行政审批股备[2022]308 号)
5. 《建设用地规划许可证》(地字第 620623202400008)
6. 《天祝县马圈湾台汽车服务设施建设项目岩土工程勘察报告》
7. 安全评价报告内部论证意见及整改情况
8. 专家组意见及修改确认表

二、有关附图

- 附图 1 地理位置图
- 附图 2 用地现状图
- 附图 3 总平面图
- 附图 4 工艺流程图
- 附图 5 竖向及雨排总平面图
- 附图 6 绿化总平面图
- 附图 7 消防总平面图

附件 2 选用的安全评价方法简介

附 2.1 选用的安全评价方法

本次评价采用的评价方法为：(1) 安全检查表；(2) 预先危险性分析；(3) 爆炸冲击波及其伤害破坏模型；(4) 因果关系图。

附 2.2 选用的安全评价方法简介

(1) 安全检查表法

安全检查表法是系统安全工程的一种最基础、最简便、广泛应用的系统危险性评价方法。目前，安全检查表在我国不仅用于查找系统中各种潜在的事故隐患，还对各检查项目给予量化，用于进行系统安全评价。

(2) 预先危险性分析

预先危险性分析又称初步危险分析，是对系统存在的危险、有害因素出现条件和可能导致的后果进行宏观、概率分析的系统安全分析方法，属定性评价，即分析、确定系统存在的危险、有害因素及其事故造成的原因事件、事故情况、结果、危险等级和采取的措施。其目的是发现系统的潜在危险因素，进而确定系统的危险等级，并提出相应的防范措施。它的特点是适合各阶段的安全分析。

在分析系统危险性时，为了衡量危险性的大小及其对系统破坏程度，将各类危险性划分为 4 个等级，见附表 2.2：

附表 2.2 危险性等级划分表

故障等级	危险程度	可能导致的后果
IV级	灾难性的	造成人员重大伤亡及系统严重破坏的灾难性事故，必须予以果断排除并进行重点防范
III级	危险的	会造成人员伤亡和系统破坏，要立即采取防范对策措施
II级	临界的	处于事故的边缘状态，暂时还不至于造成人员伤亡、系统损坏或降低系统性能，但应予以排除或采取控制措施
I级	安全的	不会造成人员伤亡和系统破坏

对该项目工艺装置进行预先危险性分析，采取的步骤：

1) 搜集工艺过程、操作条件、周围环境等资料，同时搜集类似事故案例；

2) 分析有害因素和触发事件，推测可能导致的危险、有害因素和危险程度；

3) 确定危险、有害因素后果的危险等级；

4) 制定相应的安全措施。

(3) 爆炸冲击波及其伤害破坏模型

伤害(或破坏)范围评价法是根据事故的数学模型，应用计算数学方法，求取事故对人员的伤害范围或对物体的破坏范围的安全评价方法。液体泄漏模型、气体泄漏模型、气体绝热扩散模型、池火火焰与辐射强度评价模型、火球爆炸伤害模型、爆炸冲击波及其伤害破坏模型、蒸气云爆炸超压破坏模型、毒物泄漏扩散模型和锅炉爆炸伤害 TNT 当量法都属于伤害(或破坏)范围评价法。

爆炸冲击波及其伤害破坏模型：压力容器爆炸时，爆破能量在向外释放时以冲击波能量、碎片能量和容器残余变形能量三种形式表现出来。后二者所消耗的能量只占总爆破能量的 3%-15%，也就是说大部分能量是产生空气冲击波。冲击波是由压缩波叠加形成的，是波阵面以突进形式在介质中传播的压缩波。只要冲击波超压达到一定值时，便会对目标造成一定的伤害或破坏。

该项目采用的爆炸冲击波及其伤害破坏模型评价过程为：

1) 爆炸冲击波能力的计算：冲击波的能量约占爆炸时介质释放能量的 75%。

2) 将爆破能量 q 换算成 TNT 当量 q_{TNT} ：

3) 求出爆炸的模拟比 $\alpha = 0.1q^{1/3} = 0.1 \times (39.46)^{1/3} = 0.34$ ；

4) 求出在 1000kgTNT 爆炸试验中相当距离 R_0 ，即 $R_0 = R / \alpha$ ，

5) 根据 R_0 值在表“1000kgTNT 爆炸时的冲击波超压”中找出距离为 R_0 处的超压 ΔP ，此即所求距离为 R 处的超压 $R = \alpha R_0$ 。

计算得该项目汽油储罐爆炸时距离为 R 处的超压。

6) 根据超压 ΔP ，对照表“冲击波超压对人体的伤害作用”及表“冲击波超压对建(构)筑物的破坏作用”，查出该项目汽油储罐爆炸对人员和建(构)

筑物的伤害、破坏范围。

(4) 因果关系图法

因果关系图也称鱼刺图，它是利用“头脑风暴法”，集思广益，寻找影响质量、时间、成本等问题的潜在因素，然后用图形的形式来表示的一种方法，它能帮助我们集中注意心搜寻产生问题的根源，并为收集数据指出方向。

画因果图的方法如下：在一条直线(也称为脊)的右端写上所要分析的问题，在该直线的两旁画上与该直线成 60° 夹角的直线(称为大枝)，在其端点标上造成问题的大因，再在这些直线上画若干条水平线(称为中枝)，在线的端点写出中因，还可以对这些中枝上的原因进一步分析，提出小原因，如此便形成了一张因果图。因果图有三个显著基本特征：

- 1) 是对所观察的效应或考察的现象有影响的原因的直观表示；
- 2) 这些可能的原因的内在关系被清晰地显示出来；
- 3) 内在关系一般是定性的和假定的。

因此，在构造因果图时最重要的考虑是要清晰理解因果关系。同时还要考虑所有可能的原因。一般可以从人、机(设备)、料(原料)、法(方法)、环(环境)及测量等多个方面去寻找。在一个具体的问题中，不一定每一个方面的原因都要具备。

附件 3 定性、定量分析危险、有害程度的过程

附 3.1 危险、有害因素的辨识过程

附 3.1.1 物料的危险、有害因素分析

该项目经营的汽油(CAS 号 86290-81-5)、柴油(CAS 号 68334-30-5)被列入《危险化学品目录(2015 版)》(2022 调整版)中,属于危险化学品,同时汽油被列入《重点监管的危险化学品名录(2013 年完整版)》中,属于重点监管的危险化学品。

此外,汽油还被列入《特别管控危险化学品目录(第一版)》(应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告〔2020〕第 3 号)中,属于特别管控危险化学品。

该项目拟储存经营 92#汽油、95#汽油以及-10#柴油、0#柴油。该项目主要危险化学品的综合危险特性详见附表 3.1.1-1:

附表 3.1.1-1 主要危险化学品的综合危险特性表

序号	名称	CAS 号	《危险化学品目录》中的序号	闪点(°C)	爆炸极限(V%)	火灾危险性分类	职业接触毒物危害程度分级	存在的主要危险、有害因素
1	汽油	86290-81-5	1630	-46	1.4-7.6	甲类	IV级(轻度危害)	火灾、爆炸、中毒和窒息
2	柴油	68334-30-5	1674	不低于 60	0.6-7.5	丙类	--	火灾、爆炸、中毒和窒息

该项目涉及危险化学品的危险有害特性分析如下:

附表 3.1.1-2 汽油的危险有害特性表

标识	中文名	汽油	英文名	Gasoline
	分子式	$C_4H_{10}-C_{12}H_{26}$	危化品序号	1630
	分子量	---	危险性类别	第 3 类易燃液体
理化特性	熔点(°C)	<-60	UN 编号	1203
	燃烧热(kJ/kg)	4.73×10^4	沸点(°C)	40~200
	主要成分	C ₄ -C ₁₂ 脂肪烃和烯烃,含少量芳香烃和硫化物。		
	相对密度	(水=1)0.70~0.80(空气=1)3~4		
			CAS 号	86290-81-5

	外观性状	无色或淡黄色易挥发液体，具有特殊臭味。		
	溶解性	不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇、脂肪。		
	稳定性	稳定	聚合危害	不能发生
	禁忌物	强氧化剂	燃烧(分解)产物	一氧化碳、二氧化碳、氧硫化物
	主要用途	主要用作汽油机的燃料，用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业，也可用作机械零件的去污剂。		
燃爆特性	燃烧性	易燃	建规火险分级	甲
	闪点(℃)	-46	引燃温度(℃)	415~530
	爆炸下限(V%)	1.4	爆炸上限(V%)	7.6
	危险特性	高度易燃，蒸气与空气能形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。高速冲击、流动、激荡后可因产生静电火花放电引起燃烧爆炸。蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃和爆炸。		
	灭火方法	喷水冷却容器，尽可能将容器从火场移至空旷处。 灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。		
毒性及健康危害	车间卫生标准	中国 MAC(mg/m ³): 300		
	侵入途径	吸入、食入		
	急性毒性	LD ₅₀ : 67000mg/kg(小鼠经口)(120号溶剂汽油) LC ₅₀ : 103000mg/m ³ , 2h(小鼠吸入)(120号溶剂汽油)		
	健康危害	急性中毒：对中枢神经系统有麻醉作用。轻度中毒症状有头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调。高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止。可伴有中毒性周围神经病及化学性肺炎。部分患者出现中毒性精神病。液体吸入呼吸道可引起吸入性肺炎。溅入眼内可致角膜溃疡、穿孔，甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎，甚至灼伤。吞咽引起急性胃肠炎，重者出现类似急性吸入中毒症状，并可引起肝、肾损害。慢性中毒：神经衰弱综合征、植物神经功能紊乱、周围神经病。严重中毒出现中毒性脑病，症状类似精神分裂症。 皮肤损害。		
急救措施	皮肤接触	立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。		
	眼睛接触	立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少15分钟。就医。		
	吸入	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。		
	食入	给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。		
泄漏应急处理	消除所有点火源。根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式空气呼吸器，穿防毒、防静电服。作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。 作为一项紧急预防措施，泄漏隔离距离至少为50m。如果为大量泄漏，下风向的初始疏散距离应至少为300m。			
包装	包装类别：052	包装方法：小开口钢桶；安瓿瓶外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或		

	金属桶(罐)外普通木箱。
防护措施	<p>工程控制：生产过程密闭，全面通风。</p> <p>呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可佩戴自吸过滤式防毒面具(半面罩)。</p> <p>眼睛防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。</p> <p>身体防护：穿防静电工作服。</p> <p>手防护：戴橡胶耐油手套。</p> <p>其他防护：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。</p>
安全措施	一般要求
	<p>操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。</p> <p>密闭操作，防止泄漏，工作场所全面通风。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。配备易燃气体泄漏监测报警仪，使用防爆型通风系统和设备，配备两套以上重型防护服。操作人员穿防静电工作服，戴耐油橡胶手套。</p> <p>储罐等容器和设备应设置液位计、温度计，并应装有带液位、温度远传记录和报警功能的安全装置。</p> <p>避免与氧化剂接触。</p> <p>生产、储存区域应设置安全警示标志。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。</p>
	特殊要求
	<p>操作安全</p> <p>(1)油罐及贮存桶装汽油附近要严禁烟火。禁止将汽油与其他易燃物放在一起。</p> <p>(2)往油罐或油罐汽车装油时，输油管要插入油面以下或接近罐的底部，以减少油料的冲击和与空气的摩擦。沾油料的布、油棉纱头、手套等不要放在油库、车库内，以免自燃。不要用铁器工具敲击汽油桶，特别是空汽油桶更危险。因为桶内充满汽油与空气的混合气，而且经常处于爆炸极限之内，一遇明火，就能引起爆炸。</p> <p>(3)当进行灌装汽油时，邻近的汽车、拖拉机的排气管要戴上防火帽后才能发动，存汽油地点附近严禁检修车辆。</p> <p>(4)汽油油罐和贮存汽油区的上空，不应有电线通过。油罐、库房与电线的距离要为电杆长度的1.5倍以上。</p> <p>(5)注意仓库及操作场所的通风，使油蒸气容易逸散。</p>
	<p>储存安全</p> <p>(1)储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库房温度不宜超过30℃。炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。</p> <p>(2)应与氧化剂分开存放，切忌混储。用储罐、铁桶等容器盛装，不要用塑料桶来存放汽油。盛装时，切不可充满，要留出必要的安全空间。</p> <p>(3)采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。对于1000m³及以上的储罐顶部应有泡沫灭火设施等。</p>
<p>运输安全</p> <p>(1)运输车辆应有危险货物运输标志、安装具有行驶记录功能的卫星定位装置。未经公安机关批准，运输车辆不得进入危险化学品运输车辆限制通行的区域。</p> <p>(2)汽油装于专用的槽车(船)内运输，槽车(船)应定期清理；用其他包装容器运输时，容器须用盖密封。运送汽油的油罐汽车，必须有导静电拖线。对有每分钟0.5m³以上的快速装卸油设备的油罐汽车，在装卸油时，除了保证铁链接地外，更要将车上油罐的接地线插入地下并不</p>	

<p>得浅于 100mm。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。汽车槽罐内可设孔隔板以减少震荡产生静电。</p> <p>(3) 严禁与氧化剂等混装混运。夏季最好早晚运输，运输途中应防曝晒、防雨淋、防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区及人口密集地段。</p> <p>(4) 输送汽油的管道不应靠近热源敷设；管道采用地上敷设时，应在人员活动较多和易遭车辆、外来物撞击的地段，采取保护措施并设置明显的警示标志；汽油管道架空敷设时，管道应敷设在非燃烧体的支架或栈桥上。在已敷设的汽油管道下面，不得修建与汽油管道无关的建筑物和堆放易燃物品；汽油管道外壁颜色、标志应执行《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》(GB7231)的规定。</p> <p>(5) 输油管道地下铺设时，沿线应设置里程桩、转角桩、标志桩和测试桩，并设警示标志。运行应符合有关法律法规规定。</p>
--

附表3. 1. 1-3柴油的危险有害特性表

标识	中文名	柴油		英文名	Dieseloil
	分子式	--		CAS 号	68334-30-5
	分子量	--		危险性类别	--
理化特性				序号	1674
	熔点(°C)	-18		沸点(°C)	282-338
	燃烧热(kJ/kg)	45000		饱和蒸气压(kPa)	无资料
	主要成分	C10-C22 烷烃、烯烃、环烷烃、芳香烃、多环烃与少量硫及添加剂组成的混合物。			
	相对密度	(水=1)0.87-0.9(空气=1)无资料			
	外观性状	稍有粘性的棕色液体			
	溶解性	--			
	稳定性	稳定	聚合危害	不能发生	
禁忌物	强氧化剂、卤素	燃烧(分解)产物	一氧化碳、二氧化碳、氧硫化物		
主要用途	用作柴油机的燃料				
燃爆特性	燃烧性	易燃	石油库火险分级	丙	
	闪点(°C)	不低于 60	引燃温度(°C)	257	
	爆炸下限(V%)	0.6	爆炸上限(V%)	7.5	
	危险特性	遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。			
	灭火方法	消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。			
毒性及健康危害	车间卫生标准	中国 MAC(mg/m ³)：未制定标准			
	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收			
	急性毒性	LD50：无资料 LC50：无资料			
	健康危害	皮肤接触可为主要吸收途径，可致急性肾脏损害。柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮。吸入其雾滴或液体呛入可引起吸入性肺炎。能经胎			

		盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。
急救措施	皮肤接触	立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。
	眼睛接触	提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。
	吸入	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。
	食入	尽快彻底洗胃。就医。
泄漏应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。	
操作注意事项	密闭操作，注意通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具(半面罩)，戴化学安全防护眼镜，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂、卤素接触。充装要控制流速，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物质。	
包装	包装类别：II类包装 包装方法：储罐或槽罐车。	
储存注意事项	远离火种、热源。应与氧化剂、卤素分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。	
运输注意事项	运输前应先检查包装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽(罐)车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、卤素、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。	
防护措施	<p>工程控制：密闭操作，注意通风。</p> <p>呼吸系统防护：空气中浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防毒面具(半面罩)。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。</p> <p>眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。</p> <p>身体防护：穿一般作业防护服。</p> <p>手防护：戴橡胶耐油手套。</p> <p>其他防护：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。</p>	

注：数据来源于《危险化学品目录(2015版)》(2022调整版)、中华人民共和国应急管理部等十部门联合公告2022年第8号令)，《化学品分类和危险性公示通则》(GB13690-2009)，《新编危险物品安全手册》(化学工业出版社2001年出版)，《危险化学品安全技术全书》(国家安全生产监督管理总局化学品登记中心、中国石化集团公司安全工程研究所组织编写，化学工业出版社2008年出版)《重点监管的危险化学品名录(2013年完整版)》等资料。

由主要物料性质分析可知，该项目物料存在的主要危险、有害因素为：火灾、爆炸，次要危险、有害因素为：中毒和窒息。

附 3.1.2 站址周边环境的危险、有害因素分析

站址周边环境危险、有害因素主要从站址地理位置、周边关系、自然环境、地质条件等方面进行分析。

(1) 选址符合城镇规划，该项目周边有 G312 国道、新华秀路、乡村道路，若路上车辆发生火灾爆炸事故，可能对加油站产生影响，严重者可能造成火灾、爆炸。同时若加油站发生火灾、爆炸等事故，会影响过往车辆及人员，将会使事故扩大化。

(2) 加油司机以及其他人员如果安全意识薄弱，往站内丢弃烟头，使用明火等的不安全行为都会对该项目安全运行造成影响，严重可引发火灾、爆炸事故。

(3) 加油站周边为 G312 国道、新华秀路，来往车流量较大，可能引起车辆伤害事故。

(4) 若该项目周边杂草树木不及时清理，容易发生火灾，势必会对极爱有站产生影响，甚至引起火灾、爆炸等事故。

(5) 该项目的自然环境危险、有害因素分析，具体如下：

1) 该项目所在区域抗震设防烈度为 8 度，设计基本地震加速度值为 0.20g，设计地震分组为第三组，场地设计特征周期为 0.45s。该项目建(构)筑物拟按 8 度设防，能够满足安全要求。

2) 根据建勘勘测有限公司于 2023 年 3 月编制的《天祝县马圈湾台汽车服务设施建设项目岩土工程勘察报告》可知，拟建场地北西侧约 1.5km 处为庄浪河，由于河道地势较低，且拟建场地附近未见水淹痕迹，庄浪河水位变化对项目建设无影响。该项目勘察最大深度内 23.0m 内未揭露出地下水，设计及施工时不受地下水的影响。

根据区域地质资料，依据地层成因类型、沉积环境、沉积时代以及沉积特点，拟建场地范围内地层结构自上而下主要由第四系上更新统 (Q_4^{ml}) 素填土及第四系全新统冲洪积 (Q_4^{al+pl}) 粉土及角砾等组成。天祝县在大地构造上位于祁吕弧形褶皱带（一级构造单元），二级构造单元分属于北祁连多字型

构造系、陇西帚状构造系和河西构造系（二级构造单元）三个构造体系。受多次构造运动的影响，次级构造发育，各构造单元之间均发育有北西西向和近东西向的深大断裂。拟建项目区受构造波及影响，场地周边出露岩体整体裂隙较发育。经实地调查，该项目区近场区范围 10km 内无全新世活动断裂通过。

场地地基土类型属于中软土，确定拟建场地类别为 II 类（抗震设计参数需根据场地类别调整），无饱和沙土及液化土层。

3) 雷击

雷击能破坏建筑物和设备，并可能导致火灾和爆炸事故的发生，其出现的机会不大，作用时间短暂。该项目的设备、电气设施和建(构)筑物等，若未按照《建筑物防雷设计规范》(GB50057-2010)设计防雷设施，可能会造成雷电伤害，甚至引起加油站火灾爆炸事故的发生。

4) 气温

高温可引发人员中暑，还可使可燃物质的挥发速度加快，增加发生火灾、爆炸的危险；低温则可能冻伤作业人员。该工程区年平均气温 4.3°C 。从气象条件来看，项目所在地不存在极度恶劣的气候条件。

5) 暴雨、洪水、大风、暴雪

若遇到连续多天的暴雨天气，站内防洪措施不到位，排水系统排水不顺畅，防洪防汛应急演练不到位，洪水可能会冲毁设备、管线及储罐，导致物料泄漏，发生火灾爆炸及环境污染事故。建议该项目注意对站区排水系统的设计。

该项目加油区有螺栓球网架结构罩棚，如果设计时未考虑风荷载的影响、在施工时未按照设计施工、所选用的材料强度、质量等不满足要求，在遇到大风天气或冬季积雪厚度大时，都可能导致罩棚倒塌，损坏设备或砸伤人员，进而引发火灾爆炸等次生事故。建议在下一步设计中根据本地区自然因素特征，对罩棚的设计施工、所选用材料强度、质量等做详细要求。

小结：站址周边环境存在的危险、有害因素有火灾、爆炸等。

附 3.1.3 总平面布置及建(构)筑物的危险、有害因素分析

(1) 若该项目总平面布置分区不合理，各建(构)筑物之间的防火间距不符合要求，容易造成火灾、爆炸事故。

(2) 该项目进出站口若设置不合理，管理不善，不设置安全界限及安全警示标志等，加油车辆容易与 G312、新华秀路过往车辆之间相互影响，可能引起车辆伤害和火灾、爆炸事故。

(3) 若该项目的建(构)筑物未按规范要求设置防雷接地设施，容易因雷电火花发生火灾、爆炸事故。

(4) 若该项目储罐、加油机等基础处理不当，可能发生沉降或坍塌，将影响加油机、储罐的安全。一旦发生汽油泄漏，会增加火灾、爆炸的可能性。

(5) 若各建(构)筑物及设备设施在施工过程中未严格执行国家相关法律法规、标准规范及设计的要求，若安全间距不，一旦发生火灾、爆炸事故，易造成事故的扩大化。

(6) 若爆炸危险区域的建(构)筑物未采用防火花地面，金属与地面摩擦产生火花，恰与可燃气体相遇，可能导致火灾、爆炸事故。

(7) 如果罩棚基础不稳，支柱不牢固，罩棚结构不能承载，冬季积雪厚度大，有可能发生坍塌事故。

(8) 建(构)筑物的抗震级别若达不到要求，一旦发生地震等地质灾害，会导致建(构)筑物坍塌、造成人员伤亡和财产损失。

(9) 若罩棚支柱、加油机等未设置防护装置，易受到车辆碰撞的影响，造成损坏，甚至引起车辆伤害、火灾、爆炸事故发生。

(10) 如果站内变压器布置不合理，容易发生火灾和触电事故，也可能引起油罐或加油机的火灾、爆炸事故发生。

(11) 该项目加油车辆和洗车车辆若车流量较大，可能相互影响，容易引起车辆伤害事故，甚至发生火灾、爆炸事故。

小结：总平面布置及建(构)筑物存在的危险、有害因素有：火灾、爆炸、车辆伤害、坍塌。

附 3.1.4 工艺装置及储存过程中存在的危险、有害因素分析

(1) 汽油、柴油卸油过程中危险、有害因素分析

1) 火灾、爆炸

①在接卸作业时，会有大量汽油、柴油蒸气从通气管口泄漏出来，其蒸气的比重高于空气，若通气管高度过低，不利于易燃蒸气的散发。

②若不采取密闭接卸，在卸料时，会有大量汽油、柴油蒸气从装卸口泄漏。

③进行接卸时，人员违章操作，导致储罐溢流，或使用的装卸管老化、破损或连接不牢固等发生泄漏，接卸时车辆误启动将装卸管拉断造成泄漏等。

④泵、阀门的密封不良导致泄漏。

⑤在卸油前作业时注意力不集中等易导致油罐冒油事故。

⑥卸油时如果不接静电接地，或卸油速度过快易产生静电并积聚，易造火灾、爆炸；卸油操作过程中使用非防爆工具，以及油罐车进出罐区不戴防火帽等，均可能产生火花，遇泄漏的油品蒸汽可能导致火灾、爆炸事故。

⑦卸油过程中出现违章使用明火，如烟火、静电火花、手机等电气火花、雷电火花、金属撞击，及设备故障引起的明火等；极易引起火灾、爆炸事故。

⑧加油站内储罐或管线若腐蚀严重或防腐蚀等级不够，会使管线或者储罐发生泄漏，导致火灾、爆炸事故发生。

2) 中毒和窒息

在卸油过程中，若未采用密闭卸油方式，卸油时大量油气溢出；卸油时管路连接不牢，油品泄漏，人员长期接触或吸入会导致中毒和窒息。

3) 车辆伤害

汽油、柴油通过油罐车运进加油站内。进站时，油罐车应减速行驶，接卸人员应引导车辆停放在指定位置，若罐车行驶速度过快，或车辆驾驶不当，或人员避让不及时，或停放位置不当，以及卸油作业时操作人员配合不密切，均有造成车辆伤害的危险。

(2) 汽油、柴油储存(储罐区)过程中危险、有害因素分析

汽油、柴油储存过程中的危险、有害因素进行分析：

1) 火灾、爆炸

汽油、柴油为易燃液体，一旦泄漏，有发生火灾或爆炸事故的危险。导致火灾和爆炸事故的主要因素：一是汽油柴油或其蒸气发生泄漏；二是在储罐区产生的激发能量将其引燃(爆)。具体分析如下：

①造成泄漏的因素：

a. 储罐、管道设计、制造和安装的质量不合格，或选材强度低，安装前不进行防腐，或在使用过程中维护保养不及时，因锈蚀、变形等导致泄漏。

b. 储罐在正常储存时，会有汽油、柴油蒸气从通气管、操作井盖等处产生正常的泄漏，在接卸作业时，更会有大量汽油、柴油蒸气从通气管口泄漏出来，其蒸气的比重高于空气，若通气管高度过低，不利于易燃蒸气的散发。

c. 若不采取密闭接卸，在卸油时，会有大量汽油、柴油蒸气从装卸口泄漏。

d. 进行接卸时，人员违章操作，导致储罐溢流，或使用的装卸管老化、破损或连接不牢固等发生泄漏，接卸时车辆误启动，将装卸管拉断造成泄漏等。

e. 泵、阀门的密封不良导致泄漏。

②产生激发能量的因素有：

a. 埋地储罐应有通气管、阻火器，否则当管口附近发生雷击，或有火星将管口汽油、柴油蒸气引燃时，有将火焰引入储罐内部，导致火灾和爆炸事故的危险。

b. 汽油、柴油接卸或输送时应严格控制流速，必须小于3m/s，同时储罐及管道应采取等电位连接并应有防雷防静电接地。因汽油、柴油的导电性较差，油品在装卸或输送过程中，与容器、管道、机泵、过滤介质以及水、杂质、空气等发生碰撞、摩擦都会产生静电且极难散失，易产生静电火花，若输送管道未设置接地线或法兰跨接线，当静电积聚到一定能量时，就会产生放电火花，可能发生火灾、爆炸事故。

c. 对储罐、管道进行检修作业时不使用防爆工具、电器，有导致火灾和爆炸事故的危險。

d. 进入储罐区的人员违章吸烟、进行检修或从事其他工作时违章动火。

e. 储罐区安装的泵、电气开关、照明等电气设备及其线路，若不按防爆要求进行设计，产生的电火花有将挥发出来的汽油、柴油蒸气引爆的危險。

f. 进入或经过储罐区的车辆若不佩戴阻火器，其尾部排气筒中夹带的火星也有引起火灾和爆炸事故的危險。

2) 中毒和窒息

人进入储罐内部进行清理、检修等作业时，若不对油罐内部的空气进行置换，或未采取有效的防护措施，有造成中毒事故的危險。

(3) 加油过程中(加油区)危險、有害因素分析

1) 火灾、爆炸

①加油人员必须穿防静电工作服，否则，在加油作业时，可能产生静电火花等导致火灾事故。

②加油作业时如果操作人员违章作业或注意力不集中，会导致车辆油箱冒油，不仅造成油品损耗，如遇打火因素，会引发火灾事故。

③加油过程中若出现明火，如烟火、静电火花、手机等电气火花、雷电火花、金属撞击，及设备故障引起的明火等；极易引起火灾、爆炸事故。

④加油站向车辆加注油品时会产生可燃气体；流动的油品易产生静电，接地不好就会积聚并放电产生火花；加油站人员频繁往来也易带来危險火花，这些因素若同时出现，就会酿成火灾事故。加油机是使用电气的设备，如果其控制线路和电机达不到防爆要求或损坏，亦会产生着火或爆炸事故。

⑤加油站处于爆炸危險区域的电力装置和线路应采用防爆型，否则电力装置在运行中产生的电火花、高温等能引燃可燃油气。

⑥加油机安装在加油岛上，如果加油岛的宽度、高度等尺寸不符合相应规范要求，容易被进站车辆撞坏，造成设备的损坏，可能导致汽油、柴油的泄漏，遇激发能源就会发生火灾、爆炸事故。

⑦加油机剪切阀、拉断阀未安装或者安装不符合要求，若加油机出现漏油事故，不能及时通过剪切阀、拉断阀阻断油品泄漏，导致火灾、爆炸事故发生。

2) 中毒和窒息

汽油、柴油和皮肤接触可引起皮肤不适，脱脂导致皮炎。经皮肤吸收可引起中毒。皮肤吸收引起中毒的症状与吸入症状相同。

在加油过程中，管路连接不牢，油品泄漏，人员长期接触或吸入会导致中毒。

3) 车辆伤害

外来汽车进入加油站内进行加油时，因车辆驾驶不当、加油操作人员避让不及等原因，有在站内发生车辆伤害事故的危险。

小结：加油工艺装置及储存中的危险、有害因素有：火灾，爆炸、中毒和窒息、车辆伤害。

附 3.1.5 公用工程及辅助设施的危险、有害因素分析

(1) 供配电设施存在的危险、有害因素

1) 火灾、爆炸

①电气设施的通风性能不好，容易造成电气过热引发火灾。

②电气设施不符合生产场所的要求，如危险爆炸场所的电气不是防爆型，电气火花引起可燃气体与空气形成的爆炸性混合物发生爆炸事故。

③配电装置、电气设备、照明设施、电缆、电气线路等，如果安装不当、不正常运行的过负荷、短路、过电压、接地故障、接触不良等，均可产生电气火花、电弧或者过热，若防护距离不足，可能发生电气火灾或造成火灾爆炸事故。

④配电装置、配线(缆)构架、箱式配电柜及电气室都有遭受雷击的可能。若防雷装置设计不合理、施工不规范、接地电阻不符合要求，雷电过电压会严重破坏建筑物及电气设备设施，危及人身安全。

⑤对关键设备，如火灾报警、信息系统等要求连续可靠供电的设备、设施及场所，一旦供电中断有可能导致设备或工艺发生事故，将危及人员生命和正常的生产。

⑥可燃液体等在设备、管道内流动时，易产生静电，盛装这类物质的设备设施、管路等，因没有静电接地设施，物料在管道、设备中流动产生的静电不能及时导出，静电聚积，当静电聚积到一定电压时就会放电，静电火花有可能引发系统发生火灾爆炸。

⑦使用的电气设备不是有资质的生产厂家制造，极易发生漏电或电气过热，而导致人员触电或电气火灾事故。

2) 触电

①电气设备未采取保护接地措施，电气漏电造成人员触电。

②工作人员未按规定穿戴防护用品，使用的电气检测设施没有按规定进行测试，在电气检修和操作期间造成触电。

③带电导体之间防护距离不足而导致的人员触电。

④配电设施未设警示标识，或电气检修未设警示标识，人员误操作而引起检修人员触电。

⑤电气设备的触电保护、漏电保护、短路保护、绝缘、电气隔离、屏护、安全距离不符合要求，而引起的人员触电。

⑥电气设施(配电盘)防护设施不完善，电火花及电弧易造成人员灼伤，触电。

⑦供配电设备、设施在生产运行中，由于产品质量不佳、绝缘不好；运行不当、机械损伤、维修不善等导致的绝缘老化或放电；设计不合理、安装工艺不规范、各种电气设备安全距离不足；安全设施和安全技术措施不完备、违章操作、保护失灵、没有安装接地等原因，在电气运行时，人员不慎接触带电的设备或过分靠近带电部分，都有可能发生电击、电灼伤的触电危险。

⑧电气系统故障危害是由于电能在传递、分配、转换的过程中失去控制而产生的，系统中电气线路或电气设备故障可导致人员伤亡及设备损坏，其

主要表现为：a、线路、开关、熔断器、插座插头、照明器具、电动机等均可能成为引起火灾的火源；b、原本不带电的物体，因电气系统发生故障而异常带电，可导致触电事故的发生。如电气设备的金属外壳，由于内部绝缘不良而带电。

(2) 消防设施存在的危险、有害因素分析

加油站必须设置灭火器和其他简易的灭火器材。消防器材配置的种类和数量，应满足该项目设置要求。若出现下列问题时，可能造成不能及时消除火灾，使火灾事故扩大。

- 1) 从业人员不会使用消防器材；
- 2) 消防器材未定期检查或未及时更换、更新；
- 3) 消防器材配置不合理，不能满足防火灭火要求；
- 4) 无消防通道或通道堵塞，造成消防车不能靠近火灾现场等。

(3) 汽服(保养、车辆清洗)设施存在的危险、有害因素

1) 火灾：如果发生电气设施超负荷运行、电器设备接地不良、过热、绝缘损坏等，易发生电器、电缆火灾事故。元器件温度过高，元器件因高温起火。线路损坏或者老化，使得电路短路引发火灾。洗车车辆自身原因导致火灾。

2) 触电：汽服(保养、车辆清洗)有大量电器设备、线路，若运行中，由于产品质量不佳、绝缘不好；现场环境恶劣(如高温、潮湿、腐蚀、振动等)、运行不当、机械损伤、维修不善等导致的绝缘老化或放电，电器设备、线路设计不合理、安装工艺不规范，防水功能失效或其他保护措施不符合要求，可能造成触电事故。

3) 车辆伤害：外来汽车进入加油站内进行车辆保养或清洗时，因车辆驾驶不当、工作人员避让不及等原因，有在站内发生车辆伤害事故的危险。

4) 物体打击：在车辆保养或清洗过程中，如果不小心会有机件、其他物体坠落，可能发生物体打击伤害。

5) 机械伤害：在车辆保养或清洗过程中可能用到机械设备，这些设备在

运行及工作过程中有可能造成机械伤害。

(4) 柴油发电机存在的危险、有害因素

1) 火灾：柴油发电机若柴油出现跑冒滴漏、遇到点火源可能发生火灾事故。

2) 触电：柴油发电机若运行中，由于产品质量不佳、绝缘不好；现场环境恶劣(如高温、潮湿、腐蚀、振动等)、运行不当、机械损伤、维修不善等导致的绝缘老化或放电，电器设备、线路设计不合理、安装工艺不规范，保护措施不符合要求，可能造成触电事故。

3) 机械伤害：柴油发电机存在转动设备，这些设备在运行及工作过程中有可能造成机械伤害。

4) 灼烫：柴油发电机运行中排烟管温度较高，若无防护措施，接触排烟管可能造成人员灼烫事故。

5) 噪声：柴油发电机运行过程中，噪声较大，对人体有一定影响。

小结：该项目公用工程及辅助设施的危险、有害因素有：火灾、爆炸、触电、车辆伤害、物体打击、机械伤害、灼烫、噪声。

附 3.1.6 检维修过程的危险、有害因素分析

1) 动火作业：因加油站设备和管道内的介质均是易燃易爆的物质，设备的检修动火时会因物料置换不彻底有残存的物料遇明火而引起火灾或爆炸。

2) 受限空间作业：因罐内盛有的汽油、柴油具有毒性，当检修或清洗作业进罐而又未置换彻底致使进罐人员中毒、窒息，汽油、柴油均是易燃易爆物质，若清罐作业时出现明火或者火花，会引起火灾或爆炸。进入化粪池以及洗车区三级过滤池进行清理工作时，若未严格遵守“先通风，再检测，后作业”的原则，未落实安全措施，也可能会发生中毒和窒息事故。

3) 电气作业：由于组织或保护措施不当或违章操作有可能发生触电伤害事故；同时用电设备防爆不良或电火花等因素易引起火灾爆炸事故。

4) 物体打击：在检维修过程中，如果不小心会有物料或者机件等坠落，

可能发生物体打击伤害。

5) 机械伤害：在检维修过程中可能用到机械设备，这些设备在运行及工作过程中有可能造成机械伤害。

6) 高处坠落：对通气管管口、站房或罩棚进行检维修时，有可能发生高处坠落事故。

7) 起重伤害：在检维修过程中可能用到起重设备，这些起重设备在运行及工作过程中有可能造成起重伤害。

8) 灼烫：检维修过程中若使用一些电焊机、切割机等工具，可能因设备温度高造成灼烫事故。检修柴油发电机过程中也可能因设备及排烟管温度高造成灼烫事故。

9) 噪声：检维修过程中使用一些工器具，如切割机、打磨机等噪声较大，可能对人体产生一些影响。

10) 其他伤害：检维修过程中也可能发生其他伤害事故。

小结：加油站检维修过程存在的危险、有害因素有：火灾、爆炸、中毒和窒息、物体打击、机械伤害、触电、高处坠落、起重伤害等。

附 3.1.7 其他危险、有害因素分析

(1) 施工过程中存在的危险、有害因素

施工工程主要进行沟、井开挖和回填土方，建筑房屋，安装设备，铺设管线作业。在作业过程中有可能发生以下事故。

1) 机械伤害

施工机械外露的运转部件，因机械经常移动，有可能造成防护设施损坏或缺失。有可能使操作人员受到碰撞、挤压、搅入，造成人员伤亡事故。

2) 物体打击

在安装设备或在沟底铺设管道，存在交叉作业现象，放置在相对较高位置的工具、零部件、砖块、踏板等有可能因各种原因坠落到较低位置，造成人员伤亡事故，造成物体坠落的原因如下：

- ①放置在边缘的物体受到撞击、震动等；
- ②固定物体的绳索、栏杆等损坏或松动；
- ③高处作业人员失手，将工具或其它物体掉到较低位置。
- ④支撑高处物体的支架、横梁等失稳或损坏。阀门井上方土层松动。

3) 车辆伤害

在设备安装过程中，需要的物资较多，机动车辆进出频繁，作业场地设备、材料摆放不规整，造成通道狭隘或通道上存在杂物，司机视线受阻，有可能发生车辆撞人、碾压事故。也有可能将支架、栏杆撞倒，砸伤人员。

在道路附近进行管道铺设作业时，由于靠近机动车道，甚至在机动车道内作业。由于警示标志设置不合理，缺少监护人员，过往车辆有可能将作业人员撞倒，发生车辆伤害事故。

4) 触电事故

施工过程中临时线较多，布置不规范，随意性较大，有可能被其他施工人员或机械碾压、磨损、挂拽，破坏绝缘层，造成人员触电事故。

施工现场多为手持式移动电器，有可能因移动电器绝缘破损，造成人员触电事故。

现场作业人员较多，有可能发生其他人员误合闸，造成现场进行布线、移动电器人员触电事故。

5) 坍塌

土方回填后振捣密实度不足会导致地基沉降引发坍塌，并导致其他次生事故。

6) 其他伤害：施工过程中也可能发生其他伤害事故。

(3) 运行过程存在的危险、有害因素

1) 火灾、爆炸

加油：使用机械式计量加油机和普通加油枪加油作业，油箱发生溢油，遇烟火、静电、撞击火花等发生火灾爆炸；违章操作、加油速度过快、静电火花引燃油箱口油蒸汽；操作失误汽油喷溅在摩托车发动机上，发生火灾爆

炸；加油汽车自身故障，发生自燃；加油机如安装不当或设备损坏，在进油口法兰与吸入管口法兰连接处、油泵、油气分离器排出口等处，易发生渗漏，遇烟火、静电、撞击火花等发生火灾爆炸。

若加油机未安装拉断阀或者拉断阀未正确安装，在一定外界拉力下(比如忘拔油枪车子就启动)加油软管不能自动断开，不能使油枪、油管加油机迅速分离，不能及时自动封住出油口，造成油品外泄，增加了爆燃风险。同时可能造成油管来回弹射，误伤附近的人。

若加油机未安装剪切阀或者剪切阀未正确安装，在检修加油机液压系统或清洗(更换)加油机滤网的过程中，剪切阀若无法正常关闭，未有效切断加油机进油管油路(潜油泵加油机尤为重要)，检修加油机时很容易发生喷油的危险。当加油机因意外情况起火燃烧时，剪切阀若无法自动关闭，会造成油液外流或喷射。当加油机因意外情况被推倒时，紧急截止阀剪切面因为比较薄弱，加之其在安装时与加油岛基础面齐面，处于受力点上，很容易断裂，其断裂后，与其连接的连杆随之与转臂脱离，转臂退回阀门关闭的位置，使阀门自动关闭，达到阻止油液外流或喷射的目的。

若加油机、营业室等处未安装紧急停止按钮或紧急停止按钮不能正常工作，当加油区发生紧急情况或设备故障时，不能在第一时间切断电源，不能及时使潜油泵、加油机停止工作，可能导致大量油液外流或喷射，遇到点火源甚至发生火灾、爆炸事故。

卸油：未形成密闭卸油系统，用胶管直接从量油孔或其他进油孔卸油，并且进油管未插到罐底，液面静电聚集放电引燃油蒸汽；卸油系统设施(油罐、油管、法兰等)未按照要求设置防雷、防静电接地或防雷、防静电接地装置失效；卸油误操作发生冒油事故，处置不当或遇外来火源；油罐车卸油时未按规定静电接地或静电接地装置失效；油罐未设高液位报警仪或报警仪失灵，可能会发生冒油，遇到烟火、静电、撞击火花等发生火灾爆炸；对储油罐容量计量不准确，超量接卸，可能会发生冒油，遇到烟火、静电、撞击火花等发生火灾爆炸；接卸员、司机未现场观察，发生冒油，遇到烟火、静

电、撞击火花等发生火灾爆炸。

油罐区：油罐基础不均匀下沉或地下水浮力大，防上浮措施失效造成油罐发生倾斜，拉断油品管道，遇到明火、静电等火源时发生火灾爆炸；油罐、管道渗漏遇到静电、撞击火花等火源时发生火灾爆炸；罐体、管道等设施未设防雷防静电设施或防雷防静电设施失效；对油罐、管道维修、违章动火作业；违章卸油；油罐或管道防腐处置不妥，发生腐蚀渗漏；管道、阀门、法兰及安全附件等易发生泄漏的部位发生油品泄漏；油罐焊缝开裂、沓瘪；管道受外力拉、压、挤出现伤损；站外电力线与油罐区太近，若发生电力线倒塌，有可能导致油罐火灾爆炸事故。

电气设备：电气设备、电缆过负荷，绝缘老化，短路击穿，造成火灾；检测、施工、运行管理不完善、不定期清扫电缆头积灰；电缆头工艺不良；明火引燃、事故扩大；电缆孔洞未采取严密封、堵、隔、涂措施；电缆受外力损伤，绝缘损坏发生短路，造成火灾。摄像机若未按要求安装，可能站区盲区发生火灾不能被及时发现，可能导致初期火灾不能被及时扑灭，造成事故扩大化；摄像机、照明(应急照明)灯具质量不符合要求，线缆未按要求安装，可能因超负荷、短路、过电压等产生火花或发生电气火灾，若加油机在摄像机及照明灯具下面，可能引起加油机火灾。

2)其他伤害：运行过程中也可能发生其他伤害事故。

3)其他容易导致事故的危险有害因素

①人的因素

人的因素是指在生产过程中，来自人员自身和人为性质的危险和有害因素。人的因素主要分为心理、生理性危险和有害因素和行为性危险和有害因素。

该项目作业人员的心理、生理性危险和有害因素主要是易引起疲劳、劳损、伤害等的负荷超限、情绪异常、带病工作等可能会导致发生事故。

该项目的行为性危险和有害因素主要是人的不全行为，如：携带烟火、使用手机、穿戴极易产生静电的衣物、领导指挥错误、操作人员操作失误和

监护失误以及其他人员的不安全行为，均可能导致事故，造成人员伤害和财产损失。

②物的因素

物的因素是指机械、设备、设施、材料等方面存在的危险和有害因素。该项目的物的因素主要是物的不安全状态，如：防护用品缺陷、油品储罐、管路被腐蚀、液位保护装置失效、带电线路漏电、短路、接地失效造成静电积累、安全标识不清晰、未设置安全标识、经营的汽油、柴油为易燃易爆危险化学品等均可能导致事故的发生。

③环境的因素

环境的因素是指生产作业环境中的危险和有害因素。该项目可能会存在环境的危险和有害因素有：作业环境照度不良、加油机周围未设防撞栏杆、恶劣气候与环境(包括雷电、大雾、冰雹、暴雨雪等)站区围墙外闲杂人员焚烧物品的飞火、孩童放炮玩火的飞溅火花、频繁出入的车辆、外来人员携带火种、在站区内吸烟接打手机、汽车不熄火加油以及使用手机等均可能危及加油站的安全。

④管理的因素

管理的因素是指管理和安全管理责任缺失所导致的危险和有害因素。该项目存在以下方面的安全管理缺陷，均可能会导致事故。

a) 该项目如果不能树立“安全第一，预防为主”的思想，不建立、健全安全生产责任制，或者安全生产责任制得不到很好的落实。

b) 该项目的安全生产管理制度不健全，或没有与时俱进的持续改进，不符合科学和实际，用于指导企业安全管理工作时，会产生指挥错误、操作错误及其它行为性危险有害因素，进而导致各类事故的发生。

c) 该项目若不能制定科学、实用的安全技术规程和作业安全规程，领导人员会产生指挥失误，操作人员会出现误操作；制定的安全技术规程和作业安全规程若不能有效的落实，也可能产生违章指挥、违章作业及其它行为性危险有害因素。

d) 项目的安全设施设计，由不具有相应资质的设计单位承担，不能保证设计质量。

e) 该项目的安全设施设计应执行“三同时”，否则不能保证安全生产。

f) 该项目电工、压力容器操作工等特种作业人员未经有关业务主管部门定期培训并考核合格。

g) 该项目事故应急预案编制、演练情况落实的不好，易导致职工在事故应急救援时产生过度紧张等心理性危险有害因素，指挥错误、操作错误及其它行为性危险有害因素和应急救援工具不合适等其它危险有害因素。

附 3.1.8 重大危险源辨识过程

(1) 重大危险源的辨识依据

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，重大危险源的辨识指标规定：长期地或临时地生产、加工、使用或储存危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。

单元：涉及危险化学品的生产、储存装置、设施或场所，分为生产单元和储存单元。

单元内存在危险化学品的数量根据危险化学品种类的多少区分为以下两种情况：

①生产单元、储存单元内存在的危险化学品为单一品种时，该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

②生产单元、储存单元内存在的危险化学品为多品种时，则按下式计算，若满足下式，则定为重大危险源：

$$S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\cdots+q_n/Q_n\geq 1$$

式中：S：辨识指标；

Q_1 、 Q_2 、 \cdots 、 Q_n ：每种危险化学品实际存在量，t；

Q_1 、 Q_2 、 \cdots 、 Q_n ：与各危险化学品相对应的生产场所和储存区的临界量，t。

危险化学品储罐以及其他容器、设备或仓储区的危险化学品的实际存在量按设计最大量确定。

(2) 辨识过程

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)规定,该项目的危险化学品汽油、柴油被列入重大危险源辨识范围中,将油罐区划分为储存单元,将加油区划分为生产单元。重大危险源的辨识过程见附表 3.1.8:

该项目设有 2 具 30m³ 汽油罐、2 具 30m³ 柴油罐。

汽油的密度为: 0.75t/m³, 汽油最大储存量为:

$$0.75 \times 30 \times 2 = 45 \text{ (t)}$$

柴油的密度为: 0.87t/m³, 柴油最大储存量为:

$$0.87 \times 30 \times 2 = 52.2 \text{ (t)}$$

附表 3.1.8 危险化学品储量及临界量表

序号	名称	类别	临界量(t)	贮存量(t)
1	汽油	易燃液体, 类别 2	200	45
2	柴油	易燃液体, 类别 3	5000	52.2

重大危险源辨识的计算过程如下:

1) 储存单元

$$45/200 + 52.2/5000 = 0.23544 < 1$$

因此,该项目油罐区储存的危险化学品数量未超过其临界值,油罐区未构成储存单元危险化学品重大危险源。

2) 生产单元

该项目加油机中汽油、柴油存量极小,加油区存在的危险化学品数量未超过其临界值,加油区未构成生产单元危险化学品重大危险源。

综上所述,该项目不构成危险化学品重大危险源。

附 3.2 固有危险程度的分析

附 3.2.1 定性分析建设项目总的和各个作业场所的固有危险程度

附 3.2.1.1 建设项目外部安全条件单元

建设项目外部安全条件单元根据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)列出检查项目，对检查该项目的站址选址、周边环境各项内容进行检查。建设项目外部安全条件单元选用安全检查表分析，详见附表 3.2.1-1、附表 3.2.1-2:

附表 3.2.1-1 该项目拟建设备设施与站外建(构)筑物之间的安全间距一览表

站内设施		周边站外设施		标准要求安全间距(m)	拟设安全间距(m)	是否符合要求	备注
汽油设备	埋地油罐	南	乡村道路	5	24.8	符合	支路
		西	在建 312 国道	5.5	63.7	符合	主干路
		北	新华秀路	5.5	81.8	符合	主干路
	加油机	南	乡村道路	5	40.3	符合	支路
		西	在建 312 国道	5	47.7	符合	主干路
		北	新华秀路	5	51.0	符合	主干路
	油罐通气管口	南	乡村道路	5	26.0	符合	支路
		西	在建 312 国道	5	72.4	符合	主干路
		北	新华秀路	5	87.8	符合	主干路
柴油设备	埋地油罐	南	乡村道路	3	19.0	符合	支路
		西	在建 312 国道	3	63.7	符合	主干路
		北	新华秀路	3	87.5	符合	主干路
	加油机	南	乡村道路	3	40.2	符合	支路
		西	在建 312 国道	3	32.8	符合	主干路
		北	新华秀路	3	48.7	符合	主干路
	油罐通气管口	南	乡村道路	3	26.0	符合	支路
		西	在建 312 国道	3	72.4	符合	主干路
		北	新华秀路	3	87.8	符合	主干路

注：表中标准要求安全间距依据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)中第 4.0.4 条。

附表 3.2.1-2 建设项目外部安全条件单元安全检查表

序号	检查项目及内容	检查依据	拟设情况	检查结果
1	汽车加油加气站的站址选择应符合有关规划、环境保护和防火安全的要求，并应选在交通便利、用户使用方便的地点。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 4.0.1 条	该项目站址选择符合有关规划、环境保护和防火安全的要求，西侧为在建 G312 道路，北侧为新华秀路，交通便利。	符合

序号	检查项目及内容	检查依据	拟设情况	检查结果
2	在城市中心区不应建一级汽车加油加气加氢站、CNG 加气母站。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 4.0.2 条	该站为三级加油站	符合
3	加油站、各类合建站中的汽油、柴油工艺设备与站外建(构)筑物的安全间距,不应小于表 4.0.4 的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 4.0.4 条	加油站中的汽油、柴油工艺设备与站外建(构)筑物的安全间距,满足表 4.0.4 的规定,详见附表 3.2.1-1。	符合
4	架空电力线路不应跨越汽车加油加气加氢站的作业区。架空通信线路不应跨越加气站、加氢合建中加氢设施的作业区。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 4.0.12 条	架空电力线路未跨越汽车加油作业区。	符合
5	与汽车加油加气加氢站无关的可燃介质管道不应穿越汽车加油加气加氢站用地范围。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 4.0.13 条	该项目没有与汽车加油无关的可燃介质管道穿越汽车加油用地范围。	符合

评价小结:建设项目外部安全条件单元安全检查表共设检查项 5 项,检查全部符合要求。

附 3.2.1.2 总平面布置及建(构)筑物单元

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021),对加油站总平面布置及建(构)筑物等进行检查。总平面布置及建(构)筑物单元选用安全检查表分析,详见附表 3.2.1-3、附表 3.2.1-4:

附表 3.2.1-3 该项目拟建设备设施之间防火间距一览表

设施名称		汽油罐	柴油罐	汽油通气管口	柴油通气管口	汽油加油机	柴油加油机	油品卸车点	依据
汽油罐	标准值	0.5	0.5	--	--	--	--	--	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第
	拟设距离	--	0.5	--	--	--	--	--	
	结论	--	符合	--	--	--	--	--	
柴油罐	标准值	0.5	0.5	--	--	--	--	--	
	拟设距离	0.5	--	--	--	--	--	--	
	结论	符合	--	--	--	--	--	--	

汽油通气管口	标准值	--	--	--	--	--	--	3	
	拟设距离	--	--	--	--	--	--	6.5	
	结论	--	--	--	--	--	--	符合	
柴油通气管口	标准值	--	--	--	--	--	--	2	
	拟设距离	--	--	--	--	--	--	6.5	
	结论	--	--	--	--	--	--	符合	
油品卸车点	标准值	--	--	3	2	--	--	--	
	拟设距离	--	--	6.5	6.5	--	--	--	
	结论	--	--	符合	符合	--	--	--	
站房 1	标准值	4	3	4	3.5	5	4	5	
	拟设距离	8.5	14.0	13.5	13.5	7.0	22.0	20.5	
	结论	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	
站房 2	标准值	4	3	4	3.5	5	4	5	
	拟设距离	41.2	47.0	46.5	46.5	17.0	30.0	53.2	
	结论	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	
站区围墙	标准值	2	2	2	2	--	--	--	
	拟设距离	5.0	5.0	5.0	5.0	--	--	--	
	结论	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	
发电室	标准值	8	6	8	6	8	6	8	
	拟设距离	11.9	17.7	16.8	16.8	12.6	27.6	24.0	
	结论	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	
洗车机 (三类保护物)	标准值	7	6	7	6	7	6	7	
	拟设距离	70.5	76.1	77.0	77.0	40.0	38.0	83.5	
	结论	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	
杆变	标准值	10.5	9	10.5	9	10.5	9	10.5	(GB50156-2021)第 4.0.4 条
	拟设距离	22.0	19.5	27.6	27.6	31.3	30.5	24.3	
	结论	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	
充电桩 (预留)	标准值	12.5	10	12.5	10	12.5	10	12.5	
	拟设距离	30.0	27.7	36.0	36.0	35.6	31.5	33.0	
	结论	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	
配电室	标准值	4.5	3	5	3	6	3	4.5	(GB50156-2021)第 5.0.8 条
	拟设距离	8.5	14.2	13.5	13.5	12.6	27.6	20.6	
	结论	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	

注：1) 该站安装有加油油气回收系统、卸油油气回收系统。

2) 依据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 2.1.18 条及 5.0.8 条，汽油设备距配电间的防火间距采用爆炸危险区域边界线的距离加 3m 检查。汽油加油机距配电间的防火间距不小于 6m，汽油油罐距配电间的防火间距不小于 4.5m，汽油通气管口距配电间的防火间距不小于 5m，油品卸车点距配电间的防火间距不小于 4.5m。柴油设备为设备外缘加 3m。

3) 依据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 4.0.4 条注 2，杆变按照丙类物品生产厂房检查。

附表 3.2.1-4 总平面布置及建(构)筑物单元安全检查表

序号	检查项目及内容	检查依据	拟设情况	结论
----	---------	------	------	----

序号	检查项目及内容	检查依据	拟设情况	结论
1	车辆入口和出口应分开设置。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第5.0.1条	该项目车辆入口和出口分开设置。	符合
2	作业区内的停车场和道路路面不应采用沥青路面。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第5.0.2条	该项目停车位和道路拟设置为水泥路面。	符合
3	加油加气加氢站作业区内,不得有“明火地点”或“散发火花地点”。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第5.0.5条	该项目拟设的加油作业区内没有“明火地点”和“散发火花地点”。	符合
4	加油加气加氢站的变配电间或室外变压器应布置在作业区之外。变配电间的起算点应为门窗等洞口。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第5.0.8条	该项目配电间及变压器位于作业区之外。	符合
5	汽车加油加气加氢站内的爆炸危险区域,不应超出站区围墙和可用地界线。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第5.0.11条	该项目爆炸危险区域未超出站区围墙和可用地界线。	符合
6	汽车加油加气加氢站的工艺设备与站外建(构)筑物之间,宜设置不燃烧体实体围墙,围墙高度相对于站内和站外地坪均不宜低于2.2m。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第5.0.12条	该项目站区东侧、南侧拟设置2.2m高的不燃烧实体围墙。	符合
7	加油加气站站设施的防火间距不应小于表5.0.13-1和表5.0.13-2的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第5.0.13条	该项目拟建各设施设备及建构筑物的距离均符合要求,详见附表3.2.1-3。	符合
8	作业区内的站房及其他附属建筑物的耐火等级不应低于二级。罩棚顶棚可采用无防火保护的钢结构。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第14.2.1条	该项目拟设站房的耐火等级为二级,拟设罩棚为螺栓球网架结构。	符合
9	加油岛、加气岛、加氢岛的设计应符合下列规定: 1 加油岛、加气岛、加氢岛应高出停车位的地坪0.15m~0.20m; 2 加油岛、加气岛、加氢岛两端的宽度不应小于1.2m; 3 加油岛、加气岛、加氢岛上的罩棚立柱边缘距岛端部不应小于0.6m; 4 靠近岛端部的加油机、加气机、加氢机等岛上的工艺设备应有防	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第14.2.3条	该项目加油岛拟设高出停车位的地坪0.2m;加油岛的宽度1m;加油岛上的罩棚支柱边缘拟设距加油岛端部1.2m。拟设防撞柱(栏)钢管的直径为108mm,加油机防撞柱高度0.9m。	符合

序号	检查项目及内容	检查依据	拟设情况	结论
	止车辆误碰撞的措施和警示标识。采用钢管防撞柱(栏)时,其钢管的直径不应小于100mm,高度不应小于0.5m,并应设置牢固。			
10	站房可由办公室、值班室、营业室、控制室、变配电间、卫生间和便利店等组成,站房内可设非明火餐厨设备。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第14.2.9条	该站站房1由营业室、办公室、值班室、配电室、发电室、卫生间等组成;站房2由值班室、工具间组成。	符合
11	加油站、LPG加气站、LNG加气站和L-CNG加气站内不应建地下和半地下室	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第14.2.15条	该站未设地下室和半地下室。	符合

评价小结:总平面布置及建(构)筑物单元安全检查表共检查11项,经检查全部符合要求。该项目拟设的围墙、出入口及站内设施之间的防火距离均符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)的相关要求。

附 3.2.1.3 工艺及储存设施单元

工艺及储存设施单元预先危险性分析详见附表 3.2.1-3:

附表 3.2.1-3 工艺及储存设施单元预先危险性分析表

工艺及设施	危险因素	触发事件	形成事故原因事件	事故后果	危险等级	防范措施
加油作业	火灾爆炸	1. 设备及管道泄漏; 2. 加油操作不当; 3. 明火或火花。	1. 使用机械式计量加油机和普通加油枪加油作业,油箱发生溢油,遇烟火、静电、撞击火花等发生火灾爆炸。 2. 违章操作、加油速度过快、静电火花引燃油箱口油蒸汽。 3. 操作失误汽油喷溅在摩托车发动机上,发生火灾爆炸。 4. 加油汽车自身故障,发生自燃。 5. 加油机如安装不当或设备损坏,在进油口法兰与吸入管口法兰连接处、油泵、油气分离器排出口等处,易发生渗漏,遇烟火、静电、撞击火花等发生火灾爆炸。	人员伤亡 财产损失	IV	1. 使用机械式计量加油机和加油枪。 2. 严格按规范加油作业,控制油速和加油量。 3. 因误操作发生跑油、冒油,要处理干净后再进行加油作业。 4. 加强对加油机和加油枪的日常检查,发现问题及时解决。 5. 对自燃汽车用干粉灭火器积极扑救,尽快驶离作业区。

工艺及设施	危险因素	触发事件	形成事故原因事件	事故后果	危险等级	防范措施
	车辆伤害	车辆意外碰撞人体	1. 加油员麻痹, 过于靠近车辆。 2. 加油员过早离开加油岛。 3. 加油区、洗车区内车辆频繁进出, 人员疲劳驾驶。	人员伤亡	III	1. 加油员不要靠近车辆。 2. 严格执行规程, 加油完毕后不要过早离开加油岛, 靠近车辆。 3. 盖好油箱盖后, 到加油岛上再招呼司机离开。加油车辆注意与洗车车辆保持间距, 各自车道有明显标识或者防护隔离措施。
	中毒和窒息	人员吸入高浓度油气中毒	汽油由于加油枪、加油机等原因发生大量泄漏, 作业人员及其他人员吸入大量的汽油蒸汽。	人员受伤	II	严格执行操作规程、定期检修并配备个人安全防护用品。
卸油作业	火灾爆炸	1、储罐泄漏起火爆炸; 2、输油管道泄漏; 3、装卸车时泄漏; 4、装卸车时操作不当引起泄漏; 5、明火或火花。	1. 未形成密闭卸油系统, 用胶管直接从量油孔或其他进油孔卸油, 并且进油管未插到罐底, 液面静电聚集放电引燃油蒸汽。 2. 卸油系统设施(油罐、油管、法兰等)未按照要求设置防雷、防静电接地或防雷、防静电接地装置失效。 3. 卸油误操作发生冒油事故, 处置不当或遇外来火源。 4. 油罐车卸油时未按规定静电接地或静电接地装置失效。 5. 油罐未设高液位报警仪或报警仪失灵, 可能会发生冒油, 遇到烟火、静电、撞击火花等发生火灾爆炸。 6. 对储油罐容量计量不准确, 超量接卸, 可能会发生冒油, 遇到烟火、静电、撞击火花等发生火灾爆炸。 7. 装卸员、司机未现场观察, 发生冒油, 遇到烟火、静电、撞击火花等发生火灾爆炸。	人员伤亡财产损失	IV	1. 建立密闭卸油系统。 2. 装卸员要增强责任心, 严格按操作规范卸油、防止冒油。 3. 卸油作业时要有专人监督, 严禁无关人员在现场, 防止外来火源。 4. 按规范设置防雷防静电接地并保障有效。 5. 油罐车按照规范接地并保证有效。关闭阀门, 打开油罐车人孔盖时用专用工具, 防止发生火花。 6. 油罐增设高液位报警装置并保证运行正常。 7. 装卸员要增强责任心, 严格按照操作规程卸油。
	车辆伤害	车辆意外碰撞人体	1. 油罐车驾驶人员疲劳驾驶。 2. 作业人员疏忽。 3. 错车、倒车时视线不清。	人员伤亡	III	1. 防止司机疲劳驾驶。 2. 作业人员严格遵守卸油操作规程。 3. 卸油场所保持通畅。
	中毒	人员吸入	卸油时发生大量油气泄漏, 作业	人员	II	严格操作规程, 防止发生

工艺及设施	危险因素	触发事件	形成事故原因事件	事故后果	危险等级	防范措施
	和窒息	高浓度油气中毒	人员及其他人员吸入大量的汽油蒸汽。	受伤		大量汽油泄漏现象。
油品储罐区	火灾爆炸	1、储罐泄漏起火爆炸； 2、输油管道泄漏； 3、装卸车时泄漏； 4、装卸车时操作不当引起泄漏； 5、明火或火花。	1. 油罐基础不均匀下沉或地下水浮力大，防上浮措施失效造成油罐发生倾斜，拉断油品管道，遇到明火、静电等火源时发生火灾爆炸。 2. 油罐、管道渗漏遇到静电、撞击火花等火源时发生火灾爆炸。 3. 罐体、管道等设施未设防雷防静电设施或防雷防静电设施失效。 4. 对油罐、管道维修、违章动火作业。 5. 违章卸油。 6. 油罐或管道防腐处置不妥，发生腐蚀渗漏。 7. 管道、阀门、法兰及安全附件等易发生泄漏的部位发生油品泄漏。 8. 油罐焊缝开裂、沓瘪。 9. 管道受外力拉、压、挤出现损伤。 10. 站外电力线与油罐区太近，若发生电力线倒塌，有可能导致油罐火灾爆炸事故。	人员伤亡财产损失	IV	1. 储油罐按照规范埋地设置，打好基础。 2. 管道要用细沙填实，对管道、油罐经常检查，发现问题时及时采取补救措施保证设备设施完好。 3. 按规范设置防雷防静电设施并保持完好。 4. 严格遵守动火制度，动火进行防护。 5. 严格遵守卸油操作规程。 6. 严格选用合格设备，并保证安装质量。 7. 储罐、管道按规范施工，加强防腐措施，加强日常检查。 8. 经常检查及时更换已发生损伤的管道和罐体。 9. 经常检查管道的受损情况并及时维修。 10. 项目建设时保证站外电力设施与站内设施符合安全间距要求。
	中毒和窒息	人员吸入高浓度油气。	储罐区设备及管道油品泄漏。	人员受伤	II	油罐及其管道要定期检查维护，防止泄漏。
油罐检修作业	火灾爆炸	1、油罐及其管道有残留油品 2、明火或火花	1. 对油罐、管道维修时未彻底置换。 2. 动火时未经取气分析合格。 3. 违章动火作业。 4. 检修作业未严格执行检修操作规程。	人员伤亡财产损失	IV	1. 对油罐、管道维修时应彻底置换。 2. 动火前应该经取气分析合格。 3. 严禁违章动火作业。 4. 应制定检修作业规程，并严格执行。
	中毒窒息	人员吸入高浓度油气中毒	1. 进入罐内检修未彻底置换。 2. 吸入残余油气。	人员受伤	II	1. 严格遵守有关检修规定、进入罐内前要进行置换和气体浓度检测。 2. 检修作业时配备必要的个人安全防护用品。

通过预先危险性分析可知：工艺设施单元存在的主要危险、有害因素为火灾、爆炸、中毒和窒息、车辆伤害。根据预先危险性分析表，火灾、爆炸的危险等级为Ⅳ级，一旦发生将是破坏性的，会造成灾难性的严重后果，因此该项目必须对这一危险因素采取有效控制措施。车辆伤害的危险等级是Ⅲ级，中毒和窒息的危险等级是Ⅱ级，可能造成人员伤亡和财产损失，应采取措加以预防。

附 3.2.1.4 公用工程及辅助设施单元

公用工程及辅助设施单元又包括供配电子单元、消防及给排水子单元，对各子单元分别采用预先危险分析。

1) 供配电子单元预先危险分析

供配电子单元预先危险分析见附表 3.2.1-4：

附表 3.2.1-4 供配电子单元预先危险分析

危险、有害因素	触发事件	形成事故原因事件	事故后果	危险等级	防范措施
电气火灾	1. 电气设备及其电缆起火； 2. 雷击起火； 3. 人为明火； 4. 小动物或人员误操作引起电气设备短路。	1. 电气设备长期运行没有定期检修，或检修不到位。 2. 电气设备选型不合理或质量不合格。 3. 带油设备漏油。 4. 建、构筑物防雷设施不良。 5. 人员安全意识差，违反操作规程。 6. 设备、管线、电缆沟密封不严，小动物进入造成带电部分接地或短路。 7. 防爆电气设备密封不严进入易燃气体，电气设备打火引起火灾。	人员伤亡 财产损失	Ⅲ	1. 电气设备应定期检修。 2. 电气设备选型应符合标准要求。 3. 带油设备应有防止漏油措施。 4. 建、构筑物防雷设施应定期检测。 5. 加强人员安全培训，提高安全意识。 6. 设备、管线、电缆沟应密封，防止小动物进入。 7. 防爆场所应严格使用防爆电气设备。
触电	1. 人身接触带电设备； 2. 雷击。	1. 绝缘部件老化损坏。 2. 接地不良或没有接地。 3. 低压漏电保护装置失灵。 4. 工作人员与裸露的带电设备的安全距离不够。 5. 人员安全意识差，违反操作规程。	人员触电 伤亡	Ⅲ	1. 及时更换绝缘部件老化的电气设备和线路。 2. 电气设施接地良好，低压设备要有漏电保护装置。 3. 裸露的带电设备应有防护栏杆，防止工作人员近距离接触。 4. 加强人员安全培训，提高安全

危险、有害因素	触发事件	形成事故原因事件	事故后果	危险等级	防范措施
		6. 带电设备没有明显警示牌和防止触电的安全设施。 7. 防雷防静电设施失效。			意识。 5. 带电设备应有明显警示牌和防止触电的安全设施。 6. 防雷防静电设施应定期检测。
高处坠落	1. 操作失误，人体失去平衡； 2. 操作平台坍塌、人体坠落； 3. 操作工有恐高症。	1. 操作规程不健全或违章操作。 2. 操作平台设计或施工不合技术要求。 3. 无防护栏杆，不系安全带。 4. 恶劣天气室外高空作业。 5. 安全管理不健全，操作工没有体检或未办理高空作业证。 6. 职工安全意识差，未做好施工前安全注意事项及安全设施的准备。 7. 监护人监护不到位。	人员伤亡	II	1. 加强人员安全培训，提高安全意识，严禁违章操作。 2. 操作平台的防护栏杆应符合要求。 3. 高处作业应系安全带。 4. 恶劣天气室外严禁高空作业。 5. 制定完善的安全管理制度，高空作业人员应体检并办理高空作业证。 6. 现场应有监护人监护。

供配电子单元存在的危险、有害因素有：电气火灾、触电、高处坠落等。其中电气火灾、触电的危险等级为III级，高处坠落的危险等级为II级。

2) 消防及给排水子单元预先危险分析

消防及给排水子单元预先危险分析详见附表 3.2.1-5：

附表 3.2.1-5 消防及给排水子单元预先危险性分析表

危险、有害因素	触发事件	形成事故原因事件	事故后果	危险等级	防范措施
火灾	消防设施配置不利使初期火灾不能及时扑救	未在加油区、储罐区配备灭火器、灭火毯、消防沙或配置不够。	人员伤亡 财产损失	IV	在加油区、储罐区配备手提式干粉灭火器、手提式二氧化碳灭火器及推车式干粉灭火器、配备灭火毯、消防沙及其他消防器材。
容器爆炸	灭火器故障，操作前未检查，操作不当导致灭火器爆炸	灭火器过期未及时更换或日常维护保养不到位。	人员伤亡 财产损失	III	日常注意做好灭火器的维护和保养工作，灭火器破损严重或到期后及时更换。
触电	暴雨天气	加油站排水系统设计或施工不符	人员	III	不断完善排水系统。站内带电设

危险、有害因素	触发事件	形成事故原因事件	事故后果	危险等级	防范措施
	排水不畅，站内形成洪涝灾害，水进入带电设备设施，造成人员触电。	合要求。站内带电设备设施位置比较低，不防水。	伤亡 财产损失		备设施应该放置在距离地面一定高度的位置或采取防水措施。

消防及给排水设施子单元存在的主要危险、有害因素有：火灾、容器爆炸、触电。消防设施不利使初期火灾不能及时扑救，还可能导致火灾爆炸事故扩大，导致人员伤亡财产损失，火灾的危险等级为IV级。灭火器故障，操作前未检查，操作不当导致灭火器爆炸，导致人员伤亡财产损失，容器爆炸的危险等级为III级。暴雨天气排水不畅，站内形成洪涝灾害，水进入带电设备设施，造成人员触电，导致人员伤亡财产损失，触电的危险等级为III级。

附 3.2.1.5 安全管理单元

安全管理是企业的重要组成部分，企业法定代表人是安全生产第一责任人。安全管理涉及到方方面面，现采用因果关系图(鱼刺图)方式阐明管理缺陷与各种引发事故的关系。

因果分析图(鱼刺图)是由原因和结果两部分组成。现从人的不安全行为(安全管理、设计者、操作者)和物的不安全状态两大因素中从大到小，从粗到细，由表及里深入分析，得出以下鱼刺图，见附图 3.2.1.5:

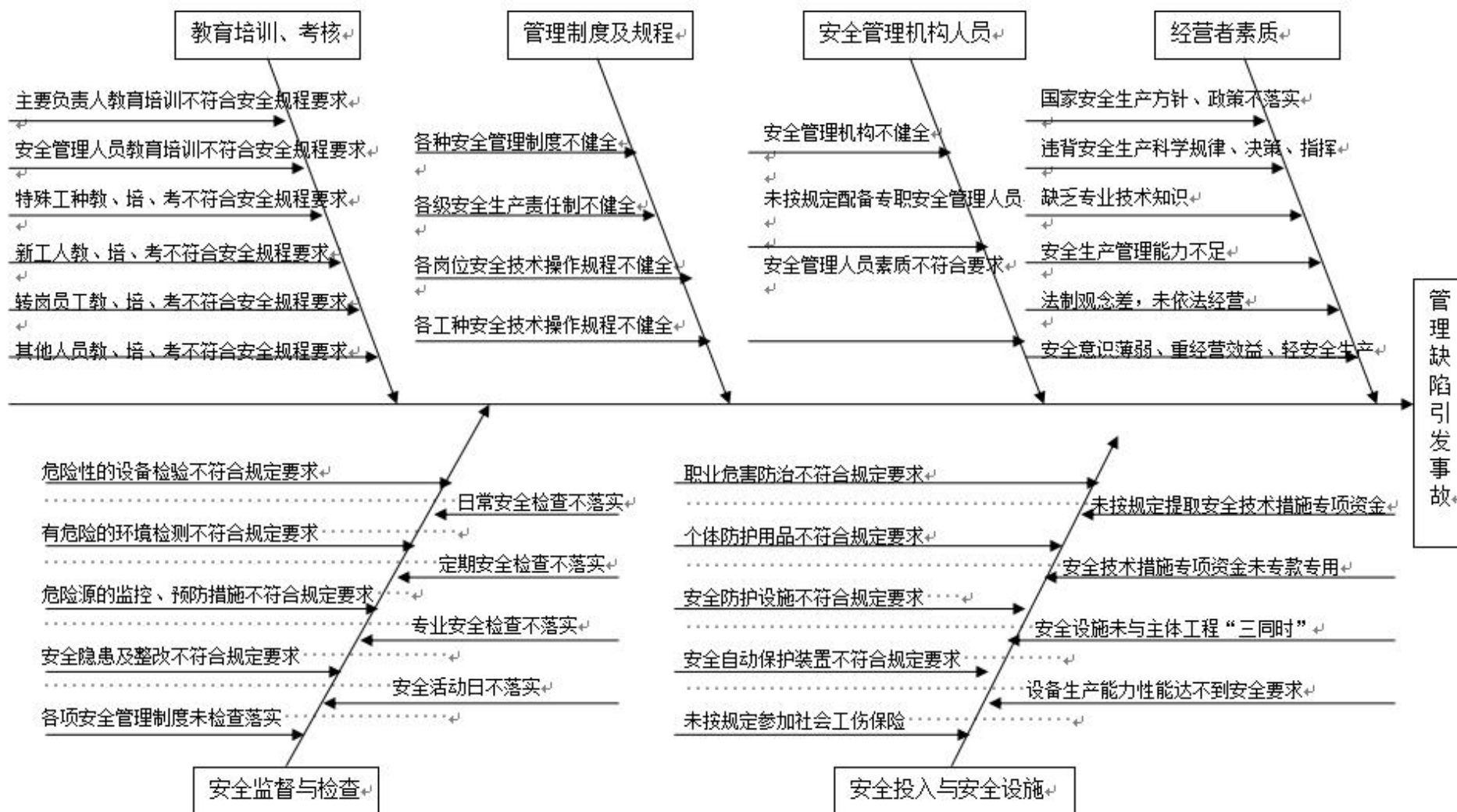
因果分析:

(1)造成安全管理缺陷(结果)有6大因素(原因):即经营者素质低、安全管机构不健全或不符合要求、未建立健全管理制度和安全规程、安全教育培训与考核不符合要求、安全监督与检查不到位、安全设施投入不足;

(2)第一阶段的6大因素又是第二阶段的6个结果,导致这6个结果的

又各有各的原因，例如经营者素质低是造成安全管理缺陷这一结果是原因之一，但它同时又是第二阶段的结果。导致经营者素质低又有 6 个原因：即国家安全生产方针与安全生产劳动保护政策不落实、违背科学生产规律决策、指挥、缺乏专业知识、安全生产能力不足、法制观念差、安全意识薄弱。

其它 5 个导致安全管理缺陷的原因做为下一个阶段的结果也有其原因，安全管理缺陷引发事故的因果图相见附图 3.2.1：



附图 3.2.1·安全管理缺陷引发事故的因果

附 3.2.2 定量分析建设项目中具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的化学品数量、浓度(含量)、状态和所在的作业场所(部位)及其状况(温度、压力)

该项目涉及的汽油、柴油属于危险化学品，具有可燃性和爆炸性，其蒸汽达到爆炸极限后，会引发爆炸事故。

该项目具有爆炸性、可燃性的化学品的数量、浓度(含量)状态和所在的作业场所(部位)及其状况(温度、压力)详见附表 3.2.2:

附表 3.2.2 具有爆炸性、可燃性的化学品情况

序号	名称	储存能力(t)	状态	所处场所	类别	状况	
						温度(°C)	压力(MPa)
1	汽油	45	液体	30m ³ 汽油储罐 2 具	易燃、易爆性、毒性	常温	常压
2	柴油	52.2	液体	30m ³ 柴油储罐 2 具	易燃、易爆性、毒性	常温	常压

注：汽油单罐储量 30m³，密度为 0.75t/m³，则储量 0.75×30×2=45t；柴油单罐储量 30m³，密度为 0.87t/m³，则储量为 0.87×30×2=52.2t。

附 3.2.3 定量分析建设项目安全评价范围内和各个评价单元的固有危险程度

(1) 具有爆炸性的化学品的质量及相当于梯恩梯(TNT)的摩尔量

该项目具爆炸性的化学品主要为汽油、柴油，其质量及相当于梯恩梯(TNT)的摩尔量详见附表 3.2.3-1:

附表 3.2.3-1 具有爆炸性的化学品的质量及相当于梯恩梯(TNT)的摩尔量

序号	名称	场所	具有爆炸性的化学品的质量(kg)	相当于梯恩梯(TNT)的当量(kg)	相当于梯恩梯(TNT)的摩尔量(kmol)
1	汽油	30m ³ 汽油储罐 2 具	45000	18920	83.3
2	柴油	30m ³ 柴油储罐 2 具	52200	20880	91.93

计算过程:

1) 计算爆炸性化学品相当于 TNT 的质量

$$q = \frac{a_e W_f H_f}{Q_{TNT}}$$

2) 计算爆炸性化学品相当于 TNT 的摩尔量

$$W_{TNT} = \frac{q}{227.13}$$

公式中：q—爆炸性化学品相当于 TNT 的质量；

a_e —TNT 当量系数，一般取 0.04；

W_f —可燃性化学品质量，kg；

H_f —可燃性化学品燃烧热，kJ/kg；汽油的燃烧热为 47300kJ/kg，柴油油的燃烧热为 45000kJ/kg。

Q_{TNT} —爆炸放出能量，一般取 4500kJ/kg。

根据 TNT 当量换算知：

泄漏汽油 $W_f=45000\text{kg}$ ， $Q_f=47300\text{kJ/kg}$ ，折合 TNT 当量为 $q = a_e \times W_f \times Q_f / Q_{TNT} = 0.04 \times 45000 \times 47300 / 4500 = 18920\text{kg}$ ；

泄漏柴油 $W_f=52200\text{kg}$ ， $Q_f=45000\text{kJ/kg}$ ，折合 TNT 当量为 $q = a_e \times W_f \times Q_f / Q_{TNT} = 0.04 \times 52200 \times 45000 / 4500 = 20880\text{kg}$ 。

根据爆炸性化学品相当于 TNT 的摩尔量 W_{TNT} ，

汽油 $W_{TNT} = q / 227.13 = 18920 / 227.13 = 83.3\text{kmol}$

柴油 $W_{TNT} = q / 227.13 = 20880 / 227.13 = 91.93\text{kmol}$ 。

(2) 具有可燃性的化学品的质量及燃烧后放出的热量

该项目具有可燃性的化学品为汽油、柴油，其质量及燃烧后放出的热量详见附表 3.2.3-2：

附表 3.2.3-2 具有可燃性的化学品的质量及燃烧后放出的热量情况

序号	名称	燃烧热 (kJ/kg)	场所	质量 (t)	燃烧后放出的热量 (kJ)
1	汽油	4.73×10^4	30m ³ 汽油储罐 2 个	45	2.12×10^9
2	柴油	4.5×10^4	30m ³ 柴油储罐 2 个	52.2	2.35×10^9

注：汽油燃烧后放出的热量为 $4.73 \times 10^4 \times 4.5 \times 10^4 = 2.12 \times 10^9\text{kJ}$ ，柴油燃烧后放出的热量为 $4.5 \times 10^4 \times 5.22 \times 10^4 = 2.35 \times 10^9\text{kJ}$ 。

附 3.3 风险程度的分析

附 3.3.1 建设项目出现具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的化学品泄漏的可能性

(1) 该项目汽油、柴油具有爆炸性、可燃性，其泄漏的可能性如下：

1) 罐车在夏季高温日晒、罐体压力升高，造成罐体超压爆炸，引发油气泄漏。

2) 罐车罐体及接卸油管道，若材质不符合要求，承压能力不足，造成油气泄漏。

3) 加油机与汽车油箱连接错误，密封不严，造成油气泄漏。

4) 加油机接地线连接不牢或松动断开，电阻严重超标，使接地电阻时大时小，发生放电现象，遇泄漏油气易发生火灾爆炸事故。

5) 法兰、快速接头密封材料失效，密封不严或球阀、机械呼吸阀等安全附件失灵、损坏，未能及时报警或泄压，造成系统超压，造成油气泄漏。

6) 站区管道、阀门、仪表及法兰若平时缺少维护保养，压力超过管道设备能够承受的强度；设备管道及配件等在运行中由于腐蚀、疲劳损伤等因素，强度降低，发生炸裂和接头松脱，产生泄漏，遇明火易发生火灾及爆炸事故。

7) 进入站内车辆碰撞加油机，造成加油机损坏，导致汽油、柴油泄漏。

该项目的加油机、埋地储罐设置有超压联锁装置，汽油、柴油储罐安装有液位计，并设置有呼吸阀、卸油防溢阀等安全附件，加油机、埋地油罐等可能发生汽油、柴油泄漏的部位设置有可燃气体检测报警仪。通过采取以上安全设施和措施后，使系统的危险性降低到可接受程度，发生汽油、柴油泄漏的可能性降到最小。

(2) 建设项目出现具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的化学品泄漏的可能性。

该项目涉及的危险化学品有汽油、柴油。采取安全设施和管理措施后，使系统的危险性降低到可接受程度，发生汽油、柴油泄漏的可能性降到最小。

该项目油品储罐为 SF 双层罐，油品管路和油品储罐均埋于地下，受地下水和其他物质的腐蚀及车辆挤压，而且管路往往有焊口，多处用法兰、阀门等连接，因此储罐和管路及卸车口法兰连接处及阀门内漏的可能性较大。员工的误操作或操作不规范均有造成物料泄漏的可能。

附 3.3.2 出现具有爆炸性、可燃性的化学品泄漏后具备造成爆炸、火灾事故的条件和所需的时间

具有爆炸性、可燃性的化学品汽油、柴油泄漏后具备造成爆炸、火灾的条件如下：

(1) 加油时，油品不可避免的挥发、洒落，如果没有严格按照相关规定操作和管理，火灾爆炸事故很可能瞬间发生。汽油的爆炸极限 1.4~7.6%，闪点-46℃；柴油的爆炸极限为 1.5~4.5%，闪点不低于 60℃。

(2) 达到爆炸极限的汽(柴)油—空气混合物由下列点火源点燃、引爆：

- 1) 明火：动火、机动车辆排出的带火花烟气，金属撞击火花。
- 2) 电火花：电器设备短路打火、非防爆电机放出电火花、手机产生放电。
- 3) 静电火花：汽油、柴油在管道内流动产生静电累积，放电产生静电火花、汽油、柴油泄漏喷射时，与破损处管道或设施摩擦产生静电火花。加油人员若未穿防静电工作服，人体接近带电体时，人体可能受到静电感应而带电；另外人在带电微粒空间中活动时，由于带电微粒被人体吸收，也会使人体带电。

(3) 造成火灾爆炸需要的时间

加油站出现火灾爆炸事故的主要原因是油气达到爆炸极限，并遇适当的激发能量。由于该项目的储油罐采取直埋方式，且储罐区为敞开设置，卸油工艺设置了油气回收系统。一般条件下不易出现油气浓度达到爆炸极限的情况，该项目只要严格管理，杜绝各种火花和激发能量出现的条件和时间，其出现火灾爆炸的几率将大为降低。但是如果不严格按照规范施工和严格安全管理，油罐因质量问题发生泄漏造成油气挥发，遇火源就会瞬时发生火灾爆

炸事故。加油时，油品不可避免的挥发、洒落，如果没有严格按照相关规定操作和管理，火灾爆炸事故很可能瞬间发生。

由于该项目的储油罐采取埋地方式，一般条件下不易出现油气浓度达到爆炸极限的情况，该项目只要严格管理，完善防雷防静电设施；爆炸危险区域电气设备采用防爆电器；信息系统和控制系统、罩棚和站房事故照明装置设置不间断电源。杜绝各种火花和激发能量出现的条件和时间，其出现火灾爆炸的几率将大为降低。

储罐区、加油区按照《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)) 配备消防器材；制定并严格执行安全生产责任制、安全管理制度、安全操作规程；电工等特种作业人员经过培训取得相应资质。其他人员由加油站培训合格后，持证上岗；制定严格的动火制度，加油站内设置禁止烟火标志和其他警示标志；定期进行安全检查及时处理发现的隐患；制定完善的应急预案，并定期进行演练。

完善上述安全技术措施和安全管理措施后，发生火灾爆炸可能性很小。

附 3.3.3 出现具有毒性的化学品泄漏后扩散速率及达到人的接触最高限值的时间

该项目的汽油、柴油具有一定的毒性，储存在埋地储罐中，一般不会发生大量泄漏。加油、卸油过程中若设备及管道发生泄漏，主要对现场直接接触的人员产生中毒危害。

附 3.3.4 出现爆炸、火灾、中毒事故造成人员伤亡的范围

(1) 火灾爆炸造成人员伤亡的范围

以容积为 30m³ 汽油罐车为例，采用爆炸冲击波及其伤害破坏模型对发生爆炸事故造成人员伤亡的范围的分析：

1) 爆炸冲击波能力的计算

以容积为 30m³ 汽油油罐车为例，汽油蒸汽相对空气密度按 3.5 计算，空气密度按 1.29kg/m³ 计算，假设油罐内充满最高爆炸上限为 7.6% 的混合

油气，则其中汽油含量为 $30 \times 7.6\% = 2.28\text{m}^3$ (气态)，汽油的质量为 $W_f = \rho v = 2.28 \times (3.5 \times 1.29) = 10.29\text{kg}$

汽油的燃烧热 $H_c = 47300\text{kJ/kg}$

爆炸能量释放 $Q = 10.29 \times 47300 = 4.87 \times 10^5\text{kJ}$

冲击波的能量约占爆炸时介质释放能量的 75%，则

冲击波的能量 $E_g = 4.87 \times 10^5 \times 75\% = 3.65 \times 10^5\text{kJ}$

2) 将爆破能量 q 换算成 TNT 当量 q_{TNT} ：

$q = E_g / q_{\text{TNT}} = E_g / 4500 = 3.65 \times 10^5 / 4500 = 81\text{kg}$

3) 求出爆炸的模拟比 α

$\alpha = 0.1q^{1/3} = 0.1 \times (81)^{1/3} = 0.433$

(4) 求出在 1000kg TNT 爆炸试验中相当距离 R_0 ，即 $R_0 = R / \alpha$

(5) 根据 R_0 值在表“1000kg TNT 爆炸时的冲击波超压”中找出距离为 R_0 处的超压 Δp ，此即所求距离为 R 处的超压 $R = \alpha R_0$ 。详见附表 3.3.4-1：

附表 3.3.4-1 1000kg TNT 爆炸时的冲击波超压

距离 R_0 / m	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20
超压 $\Delta p / \text{MPa}$	2.94	2.06	1.67	1.27	0.95	0.75	0.50	0.33	0.235	0.17	0.126
距离 R_0 / m	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75
超压 $\Delta p / \text{MPa}$	0.079	0.057	0.043	0.033	0.027	0.023	0.0205	0.018	0.016	0.0143	0.013

6) 根据超压 Δp ，对照表“冲击波超压对人体的伤害作用”(见附表 3.3.4-2) 及表“冲击波超压对建筑物的破坏作用”(见附表 3.3.4-3)，找出对人员和建筑物的伤害、破坏范围。

附表 3.3.4-2 冲击波超压对人体的伤害作用

超压 ($\Delta P / \text{MPa}$)	R_0 (m)	R (m)	伤害作用	伤害范围
0.02~0.03	42.5~56	18.4~24.2	轻微损伤	主要为加油站卸油区、加油区、站房人员
0.03~0.05	32.5~42.5	14.07~18.4	听觉器官损伤或骨折	
0.05~0.10	22.8~32.5	9.87~14.07	内脏严重损伤或死亡	
>0.10	<22.8	<9.87	大部分人员死亡	

附表 3.3.4-3 冲击波超压对建筑物的破坏作用

超压 ($\Delta P / \text{MPa}$)	R_0 (m)	R (m)	破坏作用	破坏范围
0.005~0.006	—	—	门窗玻璃部分破碎	
0.006~0.015	—	—	受压面的门窗玻璃大部分破碎	

0.015~0.02	56~67	24.25~29.01	窗框损坏	加油机、罩棚、站房
0.02~0.03	42.5~56	18.4~24.25	墙裂缝	
0.04~0.05	32.5~42.5	14.07~18.4	墙大裂缝，屋瓦掉下	
0.06~0.07	27~32.5	11.7~14.07	木建筑厂房房柱折断，房架松动	
0.07~0.10	22.8~27	9.87~11.7	砖墙倒塌	
0.10~0.20	17~22.8	7.36~9.87	防震钢筋混凝土破坏，小屋倒塌	/
0.20~0.30	14.6~17	6.32~7.36	大型钢架结构破坏	

通过对该项目 30m³汽油罐车爆炸模拟分析可以看出：

在距离爆炸中心 9.87m 范围内大部分人员死亡，9.87~14.07m 范围内人的内脏严重损伤或死亡，14.07~18.4m 范围内听觉器官损伤或骨折，18.4~24.2m 范围内受到轻微损伤。在 6.32~7.36m 范围内大型钢架结构遭到破坏，7.36~9.87m 范围内防震钢筋混凝土破坏，小屋倒塌，9.87~11.7m 范围内砖墙倒塌，11.7~14.07m 范围内木建筑厂房房柱折断，房架松动，14.07~18.4m 范围内墙大裂缝、屋瓦掉下，18.4~24.25m 范围内墙裂缝，24.25~29.01m 范围内窗框损坏。

综上所述，该项目 30m³汽油罐车发生爆炸冲击波对人体的伤害范围为 24.2m，对建筑物的破坏范围为 29.01m。主要影响范围为该加油站站房、卸油区、加油区的建(构)筑物及人员。

(2) 中毒事故造成人员伤亡的范围

该项目具有毒性的化学品为汽油、柴油，储存在埋地储罐中，一般不会产生大量泄漏，加油、卸油过程中若设备及管道若发生泄漏，主要对现场直接接触的人员产生中毒危害。主要影响范围为加油、卸油的现场作业人员。

附件 4 安全评价依据

附 4.1 法律、法规

(1) 《中华人民共和国安全生产法》(国家主席令[2021]第八十八号修订,自 2021 年 9 月 1 日起实施)

(2) 《中华人民共和国劳动法》(中华人民共和国主席令[1994]第 28 号,中华人民共和国主席令[2018]第 24 号修正,自 2018 年 12 月 29 日起施行)

(3) 《中华人民共和国消防法》(中华人民共和国主席令[2008]第 6 号,中华人民共和国主席令[2021]第八十一号修订,自 2021 年 4 月 29 日起实施)

(4) 《中华人民共和国突发事件应对法》(中华人民共和国主席令第 69 号,自 2007 年 11 月 1 日起施行)

(5) 《中华人民共和国特种设备安全法》(中华人民共和国主席令第 4 号,自 2014 年 1 月 1 日起施行)

(6) 《工伤保险条例》(中华人民共和国国务院令[2003]第 375 号,中华人民共和国国务院令[2010]第 586 号修正,自 2011 年 1 月 1 日起施行)

(7) 《危险化学品安全管理条例》(中华人民共和国国务院令[2002]第 344 号,依据中华人民共和国国务院令[2011]第 591 号、[2013]第 645 号修正,自 2013 年 12 月 4 日起施行)

(8) 《生产安全事故应急条例》(中华人民共和国国务院令[2019]第 708 号,自 2019 年 4 月 1 日起施行)

(9) 《公路安全保护条例》(国务院令[2011]第 593 号)

(10) 《甘肃省安全生产条例》(甘肃省第十三届人民代表大会常务委员会第三十四次会议于 25 日修订通过,自 2023 年 1 月 1 日起施行)

(11) 《甘肃省消防条例》(甘肃省第十三届人民代表大会常务委员会第二十五次会议于 2021 年 7 月 28 日修订通过,自 2021 年 10 月 1 日起施行)

(12) 《公路安全保护条例》(中华人民共和国国务院令第 593 号,自 2011 年 7 月 1 日起实施)

附 4.2 部门规章及地方规章

- (1) 《危险化学品建设项目安全监督管理办法》(国家安全生产监督管理总局[2012]第 45 号,根据国家安全生产监督管理总局令[2015]第 79 号修正)
- (2) 《危险化学品经营许可证管理办法》(国家安全生产监督管理总局令[2012]第 55 号,根据国家安全生产监督管理总局令[2015]第 79 号修正)
- (3) 《生产经营单位安全培训规定》(国家安全生产监督管理总局令[2006]第 3 号,国家安全生产监督管理总局令[2013]第 63 号修正,国家安全生产监督管理总局令[2015]第 80 号修正)
- (4) 《危险化学品目录(2015 版)》(2022 调整版)(中华人民共和国应急管理部等十部门联合公告 2022 年第 8 号令)
- (5) 《危险化学品建设项目安全评价细则(试行)》(安监总危化[2007]255 号)
- (6) 《关于印发〈企业安全生产费用提取和使用管理办法〉的通知》(财资〔2022〕136 号)
- (7) 《生产安全事故应急预案管理办法》(中华人民共和国应急管理部令[2019]第 2 号修正)
- (8) 《重点监管的危险化学品名录》(2013 年完整版)
- (9) 《特别管控危险化学品目录(第一版)》(应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告〔2020〕第 3 号)
- (10) 《产业结构调整指导目录(2024 年本)》(国家发展和改革委员会令 2023 第 7 号)
- (11) 《甘肃省生产安全事故隐患排查治理办法》(甘肃省人民政府令第 127 号,自 2016 年 11 月 1 日起施行)
- (12) 《甘肃省生产经营单位安全生产主体责任规定》(甘肃省人民政府令第 133 号,自 2017 年 12 月 1 日起施行)
- (13) 《关于引发《甘肃省危险化学品经营许可证管理办法实施细则(试

行的通知》》(甘安监管三[2013]90 号)

(14) 甘肃省安全生产委员会关于印发《甘肃省安全生产治本攻坚三年行动实施方案(2024-2026 年)》的通知(甘肃省安全生产委员会, 2024 年 2 月 25 日)

(15) 《建设工程消防设计审查验收管理暂行规定》(住建部 58 号令)

附 4.3 标准、规范

- (1) 《安全评价通则》(AQ8001-2007)
- (2) 《安全预评价导则》(AQ8002-2007)
- (3) 《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)
- (4) 《危险化学品经营企业安全技术基本要求》(GB18265-2019)
- (5) 《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022)
- (6) 《建筑设计防火规范(2018 版)》(GB50016-2014)
- (7) 《石油化工静电接地设计规范》(SH/T3097-2017)
- (8) 《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》(GB/T50493-2019)
- (9) 《防止静电事故通用导则》(GB12158-2006)
- (10) 《爆炸危险环境电力装置设计规范》(GB50058-2014)
- (11) 《燃油加油站防爆安全技术 第 1 部分: 燃油加油机防爆安全技术要求》(GB/T22380.1-2017)
- (12) 《燃油加油站防爆安全技术 第 2 部分: 加油机用安全拉断阀结构和性能的安全要求》(GB/T 22380.2-2019)
- (13) 《燃油加油站防爆安全技术 第 3 部分: 剪切阀结构和性能的安全要求》(GB/T22380.3-2019)
- (14) 《建筑物防雷设计规范》(GB50057-2010)
- (15) 《车用汽油》(GB17930-2016)
- (16) 《《车用柴油》国家标准第 1 号修改单》(GB19147-2016/XG1-2018)

- (17) 《危险货物品名表》(GB12268-2012)
- (18) 《化学品分类和危险性公示通则》(GB13690-2009)
- (19) 《危险化学品仓库储存通则》(GB15603-2022)
- (20) 《职业性接触毒物危害程度分级》(GBZ230-2010)
- (21) 《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010)
- (22) 《工作场所有害因素职业接触限值第 1 部分：化学有害因素》(GBZ2.1-2019)
- (23) 《工作场所有害因素职业接触限值第 2 部分：物理因素》(GBZ2.2-2007)
- (24) 《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)
- (25) 《易燃易爆性商品储存养护技术条件》(GB17914-2013)
- (26) 《安全标志及其使用导则》(GB2894-2008)
- (27) 《建筑灭火器配置设计规范》(GB50140-2005)
- (28) 《用电安全导则》(GB/T13869-2017)
- (29) 《企业职工伤亡事故分类标准》(GB6441-1986)
- (30) 《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T13861-2022)
- (31) 《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T29639-2020)
- (32) 《危险化学品单位应急救援物资配备要求》(GB30077-2013)
- (33) 《成品油零售企业管理技术规范》(SB/T10390-2004)
- (34) 《建筑抗震设计规范》(GB50011-2010) (2016 版)
- (35) 《中国地震动参数区划图》(GB18306-2015)
- (36) 《低压配电设计规范》(GB50054-2011)
- (37) 《加油加气站视频安防监控系统技术要求》(AQ/T3050-2013)
- (38) 《油气回收处理设施技术标准》(GB/T50759-2022)
- (39) 《油气回收系统防爆技术要求》(GB/T34661-2017)
- (40) 《油气回收装置通用技术条件》(GB/T35579-2017)

- (41) 《汽车加油加气站消防安全管理》(XF/T3004-2020)
- (42) 《加油站用埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》
(SH/T3177-2015)
- (43) 《双层罐渗漏检测系统 第1~7部分》(GB/T30040.1~7)
- (44) 《消防设施通用规范》(GB55036-2022)
- (45) 《建筑防火通用规范》(GB55037-2022)
- (46) 《化学品作业场所安全警示标志规范》(AQ/T3047-2013)
- (47) 《危险化学品经营企业反恐防范要求》(GA1805-2022)
- (48) 《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022)
- (49) 《石油化工设备和管道涂料防腐蚀设计标准》(SH/T3022-2019)
- (50) 《钢质管道外腐蚀控制规范》(GB/T21447-2018)
- (51) 《石油化工有毒、可燃介质钢制管道工程施工及验收规范》
(SH3501-2021)
- (52) 《建筑结构荷载规范》(GB50009-2012)
- (53) 《个体防护装备配备规范》(GB39800-2020)
- (54) 《本安型人体静电消除器安全规范》(SY/T7354-2017)
- (55) 《电动汽车充电站设计规范》(GB50966-2014)

附件 5 收集的文件、资料目录

- (1) 营业执照
- (2) 《甘肃省投资项目备案证》(备案号：武威市天祝藏族自治县发改局行政审批股备[2022]308 号)
- (3) 《建设用地规划许可证》(地字第 620623202400008)
- (4) 《天祝县马圈湾台汽车服务设施建设项目岩土工程勘察报告》
- (5) 企业提供的其他技术资料

附录一 有关附件

1. 安全评价委托书
2. 现场勘查人员组成表
3. 营业执照
4. 《甘肃省投资项目备案证》（备案号：武威市天祝藏族自治县发改局行政审批股备[2022]308号）
5. 《建设用地规划许可证》（地字第 620623202400008）
6. 《天祝县马圈湾台汽车服务设施建设项目岩土工程勘察报告》
7. 安全评价报告内部论证意见及整改情况
8. 专家组意见及修改确认表

附录二 有关附图

- 附图 1 地理位置图
- 附图 2 用地现状图
- 附图 3 总平面图
- 附图 4 工艺流程图
- 附图 5 竖向及雨排总平面图
- 附图 6 绿化总平面图
- 附图 7 消防总平面图